TÜRKDÖKÜM

SAYI 80 ■ TEMMUZ-AĞUSTOS-EYLÜL 2026 ■ TÜRKİYE DÖKÜM SANAYİCİLERİ DERNEĞİ YAYIN ORGANIDIR ■ **TUDOKSAD.ORG.TR**





DÖKÜM SEKTÖRÜ
2025'TE İHRACAT SEKTÖRE TAMPON OLDU

TÜDÖKSAD 50.YIL
BAŞKANLAR TÜDÖKSAD'I ANLATIYOR





KOTAR

Commitment to Excellence

- ✓ Projeye Özel Çözüm
- ✓ Hızlı ve Etkili Temizleme
- ✓ Bilgilendirme ve Müşteri Memnuniyeti
- ✓ Etkin ve Sürekli Teknik Destek
- ✓ Düşük Karbon Emisyonu

TOSÇELİK Granül

A: Barbaros Mahallesi Sütçüyolu Cad. Tosyalı Plaza No:72 34746 Ataşehir - İstanbul
T: +90 216 544 3600 **F:** +90 216 544 3606
M: sales@toscelikgranul.com.tr / info@toscelikgranul.com.tr
W: www.toscelikgranul.com.tr

SİLTAŞ

SİLİS KUMLARI SANAYİ VE TİCARET
ANONİM ŞİRKETİ

Teşekkürler Türkiye.

- Shell Kumu
- Silis Kumu
- Krom
- Mangan
- Yapı Kumu
- Filtre Kumu



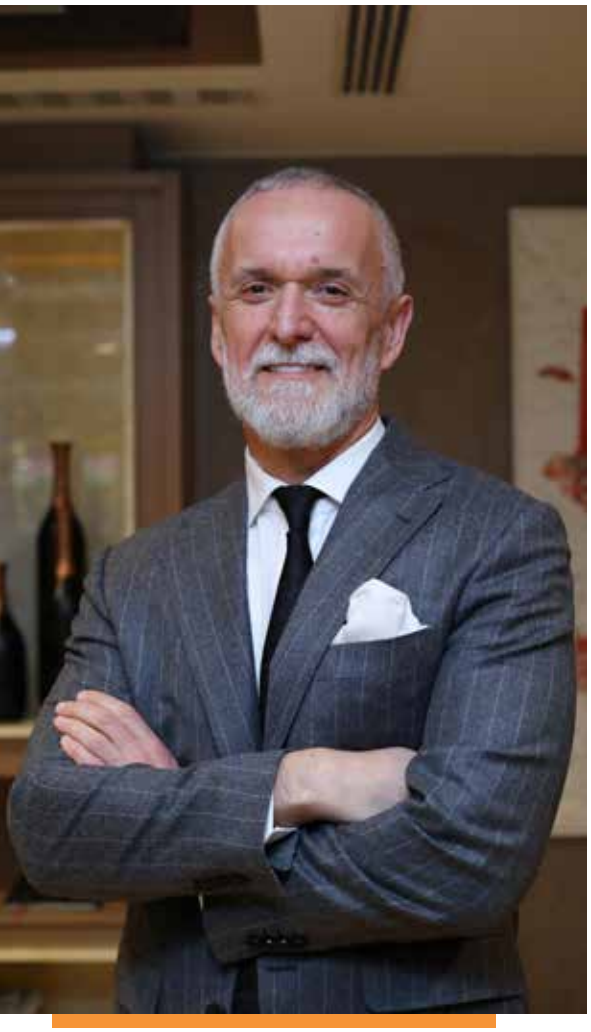





SİLTAŞ SİLİS KUMLARI SAN. ve TİC. A.Ş.
Atatürk Mahallesi Gökçe Sokak Ağaoğlu Sky Towers Sitesi C Blok No: 2C Ataşehir/İSTANBUL
Tel: +90 216 521 16 00 **Fax:** +90 216 335 71 57 www.siltas.com.tr info@siltas.com.tr

Websitemizi
Ziyaret Edin!

BAŞKAN'IN MESAJI



OĞUZHAN DENİZ
TÜDÖKSAD
Yönetim Kurulu Başkanı

Değerli Üyelerimiz, Sektör Paydaşlarımız ve Türkdöküm Okuyucuları,

2026 yılı, TÜDÖKSAD ve dünya döküm sektörü açısından çok özel bir anlam taşıyor. Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği olarak 50. yılımızı kutlarken, Dünya Döküm Örgütü (WFO) da kuruluşunun 100. yılına ulaşıyor. Aynı yıl, 76. Dünya Döküm Kongresi'ne (WFC 2026) İstanbul'da 19-21 Ekim tarihlerinde ev sahipliği yapmanın gururunu yaşıyoruz.

Dünya Döküm Kongresi'nin 22 yıl aradan sonra yeniden İstanbul'da gerçekleştirilmesi, bu önemli buluşmaya ayrı bir anlam katıyor. 2004 yılında İstanbul'da düzenlenen kongrenin ardından geçen süre içerisinde hem dünya döküm sanayisi hem de Türk döküm sektörü önemli bir değişim ve dönüşüm sürecinden geçti. Bugün Türk döküm sanayisi, güçlü üretim altyapısı, uluslararası bağlantıları ve küresel değer zincirlerine sunduğu katkıyla dünya döküm camiasının önemli aktörlerinden biri konumunda bulunuyor.

TÜDÖKSAD'ın 50. yılı, bu gelişimi değerlendirmek ve geride bırakılan yarım asrın kazanımlarını geleceğe taşımak açısından önemli bir fırsat sunuyor. Geçtiğimiz elli yılda sektörümüz; bilgi birikimi, girişimcilik, teknolojiye uyum ve uluslararası iş birlikleri sayesinde önemli bir gelişim gösterdi. Bugün Türkiye'deki dökümhaneler, dünyanın farklı coğrafyalarındaki sektörlere ve pazarlara hizmet veren, küresel değer zincirlerinin önemli bir parçası haline gelen güçlü bir üretim yapısını temsil ediyor.

Ancak dönüm noktaları yalnızca geçmişe bakmak için değil, geleceğe yön vermek için de önemli fırsatlar sunuyor.

"Parlak Yeni Bir Yüzyıl: Yeni Ekosistemi Birlikte Şekillendirelim" temasıyla gerçekleştirilecek WFC 2026, sektörümüzün geleceğine ilişkin düşüncelerimizi ve hedeflerimizi ortak bir zeminde değerlendirmemiz açısından büyük önem taşıyor. WFO ikinci yüzyılına adım atarken, TÜDÖKSAD da önündeki yeni elli yılı şekillendirmeye hazırlanıyor. Bu süreçte yalnızca sektörümüzün nasıl dönüşeceğini değil, bu dönüşümün içinde nasıl daha etkin bir rol üstlenebileceğimizi de birlikte düşünmemiz gerekiyor.

Döküm sanayisi tarih boyunca bilgi, deneyim, yenilikçilik ve iş birliğiyle gelişti. Günümüzde ise teknolojik dönüşüm, sürdürülebilirlik, dijitalleşme, enerji verimliliği ve değişen küresel değer zincirleri, sektörümüzün geleceğini yeniden şekillendiriyor. Bu dönüşümün başarılı bir şekilde yönetilebilmesi; sınırlar, kuşaklar, disiplinler ve kurumlar arasında bilgi paylaşımını ve iş birliğini daha da güçlendirmemize bağlı.

Bu açıdan Dünya Döküm Kongresi'ni yalnızca bilimsel ve profesyonel bir buluşma olarak görmüyoruz. WFC 2026; farklı ülkelerden ve farklı uzmanlık alanlarından sektör temsilcilerini bir araya getirerek bilgi ve deneyim paylaşımını güçlendiren, yeni bağlantıların ve iş birliklerinin kurulmasına imkân sağlayan önemli bir platform niteliği taşıyor. İstanbul'un bu küresel buluşmaya ev sahipliği yapması da Türkiye döküm sektörünün uluslararası görünürlüğü ve temsil gücü açısından önemli bir fırsat oluşturuyor.
İstanbul ise bu buluşma için eşsiz bir şehir. Yüzyıllardır farklı kıtaları, kültürleri, insanları, ticareti ve fikirleri bir araya getiren İstanbul'un, 22 yıl aradan sonra küresel döküm camiasını yeniden buluşturması, kongrenin taşıdığı "birlikte şekillendirme" anlayışıyla da güçlü bir örtüşme taşıyor.
TÜDÖKSAD olarak WFC 2026'nın hazırlık sürecinde üyelerimiz, paydaşlarımız ve uluslararası kuruluşlarla yürüttüğümüz çalışmaların, Türk döküm sektörünün ortak gücünü ve dayanışmasını yansıtmasını önemsedik. Bu kongrenin gerçekleşmesine katkı sağlayan World Foundry Organization'a, Organizasyon ve Bilim Kurullarımıza, konuşmacılarımıza, yazarlarımıza, sponsorlarımıza, katılımcılarımıza, iş ortaklarımıza, gönüllülerimize ve emeği geçen herkese teşekkürlerimi sunuyorum.

2026 yılını; WFO'nun 100. yılı, TÜDÖKSAD'ın 50. yılı ve Dünya Döküm Kongresi'nin 22 yıl sonra İstanbul'a dönüşüyle birlikte, sektörümüzün geçmişten aldığı birikimi geleceğe taşıdığı özel bir dönem olarak değerlendiriyoruz. Aynı şekilde 22-24 Ekim tarihleri arasında İstanbul Fuar Merkezinde gerçekleşecek olan Ankiros fuarlarını da bu metalürji şöleninin bir parçası olarak değerlendiriyoruz.

Dileğimiz, WFC 2026'nın yalnızca ortak geçmişimizin kutlandığı bir kongre olarak değil; yeni fikirlerin ortaya çıktığı, bilgi ve deneyimin paylaşıldığı, yeni iş birliklerinin kurulduğu ve dünya döküm sektörünün geleceğine yönelik ortak hedeflerin şekillendiği bir buluşma olarak hatırlanmasıdır.

TÜDÖKSAD olarak, sektörümüzün geleceğinin daha güçlü, yenilikçi, sürdürülebilir ve uluslararası iş birliklerine açık bir yapıyla şekillenmesi için çalışmalarımızı kararlılıkla sürdüreceğiz.

Bu özel yılda, 50 yıllık birikimimizden aldığımız güçle önümüzdeki yeni döneme bakıyor; dünya döküm camiasıyla birlikte daha güçlü bir gelecek inşa edeceğimize inanıyoruz.
Metalurji şöleni olan 76. Dünya Döküm Kongresi ve Ankiros fuarlarında hep birlikte buluşmak dileğiyle...

Sevgi ve saygılarımla.

ÇELİKTAŞ

Döküm kumunda tercih edilen marka



yıldır
döküm sektörüne hizmet
mutluluğunu yaşatan
iş ortaklarımıza
teşekkürlerimizi sunuyoruz.

Hol: 8
Stand: D120

Merkez: Fulya Mah. Vefa Deresi Sk. Gayrettepe iş Mrk C Blok K:5 D:7 Şişli/İSTANBUL
Fabrika: Alacalı Köyü Anayol Cad. No:168 Şile/İSTANBUL
www.celiktassilis.com - www.siliskumu.com

Metalurji Dünyası Buluşuyor

Powered by
The Bright World of Metals



EŞ ZAMANLI KONGRELER

IMMC 2026 — 23. Uluslararası Metalurji ve Malzeme Kongresi

WFC 2026 — 76th Centenary World Foundry Congress | Istanbul, 18-24 October 2026

22 - 24 Ekim 2026, İSTANBUL

ifm Istanbul Fuar Merkezi

Hannover Messe Ankiros Fuarcılık A.Ş.

Deutsche Messe — Messe Düsseldorf

www.ankiros.com

@hmankirosfairs

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TOBB (TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ) DENETİMİNDE DÜZENLENMEKTEDİR.



blackgreen
HC FERROCHROME

FERROKROM (HC)

Ar-ge ve endüstriyel bileşenlerin iç içe test edilebildiği dünyadaki ilk tesislerden biri olan, Türkiye'nin ilk katı hal indirgemeli, ilk DC ark indirgeme ocaklı Blackgreen tesislerinde enerjinin en verimli kullanıldığı ferroalyaj prosesi ile ferrokrom üretimine başlanmıştır.

YERLİ ÜRETİM

Satışını Yapmakta Olduğumuz Diğer Ferroalyaj ve Temel Metaller

• Ferro Krom Hc / Lc • Ferro Molibden • Ferro Mangan Hc / Mc / Lc • Karbon
• Ferro Silisyum • Silisyum Karbür • Aşılayıcılar • Shell Maça Kumu

---

Türkiye Genel Distribütörü

HAYTAŞ SAN. ve TİC. A.Ş.
İmes Sanayi Sitesi D Blok
401/5 Ümraniye/İSTANBUL
T: 0216 365 10 56
M: 0533 266 23 66
info@haytas.com.tr
www.haytas.com.tr

haytaş 55.yıl

İÇİNDEKİLER

NİSAN • MAYIS • HAZİRAN 2026



10 KISA KISA

12 DERNEKTEN

-TÜDÖKSAD Yönetiminden Ankara'da Stratejik Temaslar
-TÜDÖKSAD, EFF 2026 Genel Kurulu'nda Türkiye Metal Döküm Sektörünü Temsil Etti
-TÜDÖKSAD, FENAF São Paulo'da Türk Döküm Sektörünü ve WFC 2026'yı Tanıttı
-Polonya Döküm Fuarı
-İSO İkinci 500'de TÜDÖKSAD Üyesi 10 Firma Yer Aldı
-TÜDÖKSAD Üyesi 8 Firma OİB İhracat Başarı Ödülleri'nde Yer Aldı
-DigiFoundry Projesi Kapsamında Akran Öğrenimi Etkinliği Gerçekleştirildi
-Yılmaz Turhan'ı Kaybettik

DOSYA

28 2025'TE DARALMA SÜRDÜ, İHRACAT SEKTÖRE TAMPON OLDU

Türkiye metal döküm sektörü, 2025 yılında üst üste üçüncü kez üretim daralması yaşarken, zayıf iç talep ve artan ithalat baskısına rağmen ihracat sektörün üretim gücünü korumasında önemli bir denge unsuru oldu. Yüksek maliyetler ve sınırlı iç talep ise kârlılık üzerindeki baskıyı sürdürdü.



WFC 76



34 76. DÜNYA DÖKÜM KONGRESİ İSTANBUL'DA DÜNYA DÖKÜM SEKTÖRÜNÜ BULUŞTURUYOR

Dünya Dökümcüler Birliği (WFO) çatısı altında TÜDÖKSAD tarafından İstanbul'da düzenlenen 76. Dünya Döküm Kongresi (WFC 2026), da dünyanın dört bir yanından döküm sektörü temsilcilerini, akademisyenleri, araştırmacıları ve genç profesyonelleri bir araya getiriyor. "Parlak Yeni Bir Yüzyıl: Yeni Ekosistemi Birlikte Şekillendirelim" temasıyla gerçekleştirilen kongrede, sektörün teknolojik dönüşümünden sürdürülebilirliğe, yapay zekâ ve robotik uygulamalardan yeni nesil döküm teknolojilerine kadar çok sayıda konu ele alınacak.

FUAR



METALURJİ DÜNYASININ KALBİ ANKIROS 2026'DA BİR KEZ DAHA İSTANBUL'DA ATACAK

Demir-çelik üreticileri ve işleyicileri, dökümhane yöneticileri, mühendisler ve teknisyenler, otomotiv, savunma, makine ve beyaz eşya sektörlerinin temsilcileri, endüstriyel fırın, makine ve ekipman tedarikçileri, satın alma yöneticileri, yatırımcılar, karar vericiler, Ar-Ge merkezleri, akademisyenler ve uluslararası ticaret delegasyonları üç gün boyunca ANKIROS 2026'da bir araya geliyor.

TÜDÖKSAD 50.YIL



46 AKADEMİ
TÜDÖKSAD Akademi Eğitimleri

48 ANALİZ
Avrupa Döküm Sanayinde Toparlanma Sektörler Arasında Farklı Seyrediyor

50 ÜYELERDEN
-Sürekli Döküm Teknolojilerinde Yeni Nesil Çözüm: RCIcast®
-Atik Metal'de 1 No'lu Tesise Heinrich Wagner Sinto Yatırımı
-Zorlukların Ötesinde: Döküm Sanayisinin Geleceğine Yatırım
- Laempe'den Türk Dökümhanelerinin Geleceğine Teknoloji ve Otomasyon Desteği
-Magma, Dünya Döküm Kongresi ve Ankiros Fuarında
-Ranco Zenmet Üretime Geçti: Karbon Grafit Üretiminde Yeni Dönem

83 MAKALE
Dökümhanelerde Aşırı Mühendislikten Değer Mühendisliğine

90 TÜDÖKSAD ÜYE LİSTESİ

66 TÜDÖKSAD 50. YILINI KUTLUYOR, BAŞKANLAR TÜDÖKSAD'I ANLATIYOR

Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği (TÜDÖKSAD), kuruluşunun 50. yılını kutlarken, yarım asırlık kurumsal birikiminin yanı sıra Türk döküm sanayisinin gelişimine sunduğu katkıları ve geleceğe yönelik hedeflerini de bir kez daha gündeme taşıyor. 1976 yılında sektörün ortak sesi olma amacıyla kurulan TÜDÖKSAD, geride bıraktığı 50 yılda Türkiye döküm sanayisinin gelişimine tanıklık eden ve bu gelişimin farklı aşamalarında sorumluluk üstlenen önemli bir mesleki kuruluş haline geldi.

TÜRKDÖKÜM/TURKCAST DERGİSİ

Yıl:22 Sayı:79 HAZİRAN 2026
Türkdöküm Dergisi T.C. Yasalarına uygun olarak, Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği tarafından **üç ayda bir yayınlanmakta ve sektör paydaşlarına ücretsiz dağıtılmaktadır.** Dergimizdeki yazılar kaynak gösterilerek kısmen veya tamamen yayınlanabilir.

İMTİYAZ SAHİBİ:
Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği adına Yönetim Kurulu Üyesi
Arda Çetin

SORUMLU YAZI İŞLERİ MÜDÜRÜ:
Uğur Demirci (YK Üyesi)

YAYIN KURULU:
Oğuzhan Deniz, Uğur Demirci, Arda Çetin, Mehmet Ali Acar, Tunçağ Cihangir Şen, Seyhan Tangül Yılmaz

YÖNETİM YERİ:
Ortaklar Cd. Bahçeler Sk. 18 Plaza No: 18 Kat: 4 Mecidiyeköy - İstanbul
T: 0212 267 13 98 F: 0212 213 06 31
www.tudoksad.org.tr

YAYINA HAZIRLAYAN:
Papirüs Medya Yayıncılık ve Ajans Hiz. Ltd. Şti.

BASKI:
Kültür Sanat Basımevi Rekl. ve Org. San. Tic. Ltd.
Litos Yolu 2. Matbaacılar Sit. ZB 7-9-11
Topkapı / İstanbul
T: 0 212 674 00 21
Sertifika No: 44153

YAYIN TÜRÜ:
Yerel - Süreli

BASKI TARİHİ:
EKİM 2026

İ N D E X

Ankiros / 6
Aveks / 23
BVA / 51
Çeliktaş / 5
Çukurova Kimya / 33,39
Dirinler Döküm /47
Elkem (Expert) / 55
ELM Döküm Makinaları / 94
Ferrotech / 45
Foseco / 63
Haytaş / 7
Heraeus / 11
Inductotherm / 25
Laempe (Expert) / 61
Magma / 27
Marmara Metal / Arka Kapak İçi
Metko HA / Arka Kapak
Mingzhi Technology /59
Ranco Zenmet Kimya / 15
Siltaş / 3
Tosçelik / Ön Kapak İçi
Zenmet / 17,19,21

MAKFED

TÜDÖKSAD'dan MAKFED Yüksek İstişare Kurulu Başkanı Adnan Dalgakıran'a Ziyaret

TÜDÖKSAD Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı Arda Çetin ve Genel Sekreter Tunçağ Şen, MAKFED Yüksek İstişare Kurulu Başkanı Adnan Dalgakıran'ı ziyaret etti.

Görüşmenin ana gündemini, TÜDÖKSAD ev sahipliğinde gerçekleştirilecek 76. Dünya Döküm Kongresi oluşturdu. Kongrenin kapsamı, sektör açısından taşıdığı önem ve sağlayacağı uluslararası iş birliği fırsatları hakkında bilgi paylaşılırken, Sayın Dalgakıran 76. Dünya Döküm Kongresi'ne davet edildi.

Görüşmede ayrıca döküm ve makine imalat sanayileri arasındaki güçlü bağlar, sektörler arası iş birliğinin geliştirilmesi ve Türkiye sanayisinin uluslararası rekabet gücüne katkı sağlayabilecek ortak çalışma alanları üzerine değerlendirmelerde bulunuldu.

Nazik ev sahipliği ve değerli görüşleri için MAKFED Yüksek İstişare Kurulu Başkanı Adnan Dalgakıran'a teşekkür ediyor, sektörlerimiz arasındaki iş birliğinin güçlenerek devam etmesini diliyoruz.



AYD

AYD Otomotiv İhracat Sıralamasındaki Yükselişini Sürdürdü

AYD Otomotiv, Türkiye İhracatçılar Meclisi'nin (TİM) açıkladığı 2025 yılı ihracat sıralamasında hem genel hem de otomotiv sektörü sıralamasında yükseliş kaydetti. Şirket, Konya'nın ihracat liderliğini de korudu.

Türkiye'nin önde gelen ihracatçı firmalarının yer aldığı TİM 2025 yılı ihracat sıralamasında AYD Otomotiv, genel sıralamada üç basamak yükselerek 97'nci sıradan 94'üncü sıraya çıktı. Otomotiv sektöründe ise 19'uncu sıradan 17'nci sıraya yükselen şirket, Konya'nın ihracat lideri olma konumunu sürdürdü.

İhracat başarısını değerlendiren AYD Otomotiv Endüstri A.Ş. Yönetim Kurulu Başkanı Harun Aydın, üretim, istihdam ve ihracat odaklı yatırımlara kararlılıkla devam ettiklerini belirtti. Aydın, elde edilen sonuçların ihracat odaklı büyüme stratejisi, katma değerli üretim anlayışı ve sürdürülebilir yatırım politikasının bir sonucu olduğunu ifade etti.

Küresel ticaretteki belirsizliklere rağmen uluslararası pazarlardaki rekabetçiliklerini artırmaya devam ettiklerini kaydeden Aydın, yeni dönemde ihracat hacmini daha da yükseltmeyi hedeflediklerini söyledi. Aydın, yeni pazarlara açılma çalışmalarının yanı sıra mevcut pazarlardaki etkinliklerini de güçlendireceklerini belirtti.

AYD Otomotiv, üretim ve ihracat kapasitesini geliştirmeye yönelik çalışmalarını sürdürürken, elde edilen başarıda çalışanların ve iş ortaklarının katkısının önemli olduğunu vurguladı.



MEDYA

TÜDÖKSAD Başkanı A PARA ve EKOTÜRK Kanallarında Sektördeki Gelişmeleri Değerlendirdi

TÜDÖKSAD Yönetim Kurulu Başkanı Oğuzhan Deniz, 29 Eylül 2026 tarihinde A Para Tv kanalında yayınlanan " Değişim Zamanı " ve 20 Eylül 2026 tarihinde Ekotürk Tv kanalında ise "Maden ve İnsan" programlarında canlı yayın konuğu oldu.

Programlarda döküm sanayinin gündemindeki önemli başlıkları değerlendiren Deniz; 76. Dünya Döküm Kongresi, kongrenin hemen ardından gerçekleştirilecek Ankiros fuarıyla ilgili bilgi verdi. Değişim Zamanı ile Maden ve İnsan programlarında döküm sanayinin güncel sorunları ve beklentileri hakkında bilgi veren Deniz, "Sınırda Karbon Düzenleme Mekanizması (SKDM) ve Made in Europe" yaklaşımı ve Avrupa sanayisindeki gelişmeler hakkında değerlendirmelerde bulundu.

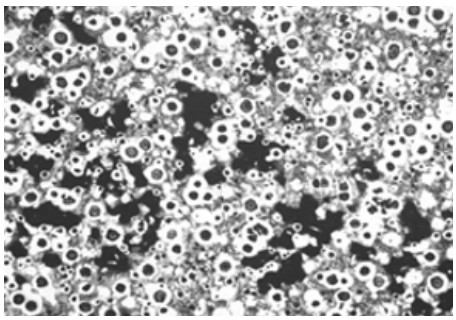


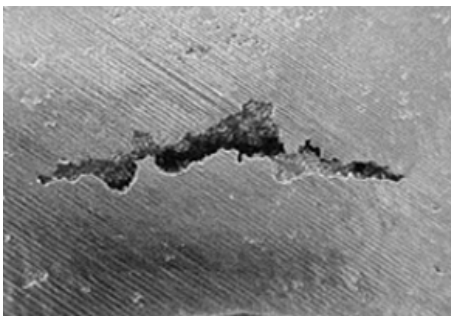


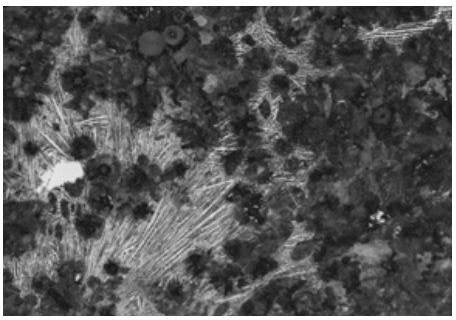
Heraeus Electro-Nite ile hatalı üretimi minimuma indirin, metalinizin gerçek potansiyelini ortaya çıkarın!

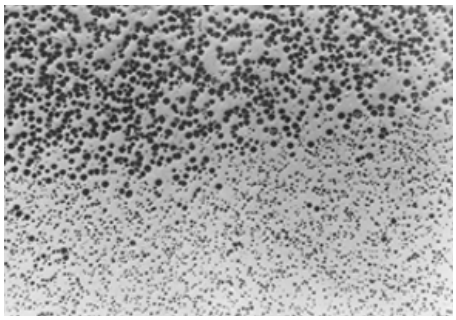
Heraeus Electro-Nite'ın gelişmiş Termal Analiz çözümleri, dökümhanelere dökme demirin katılaşma davranışına ilişkin **gerçek zamanlı öngörüler** sunarak **hurda oranlarını önemli ölçüde azaltma imkânı sağlar**.

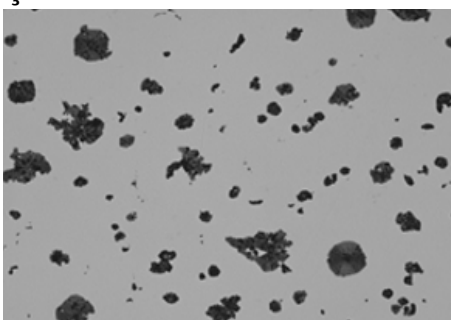
Ergitilmiş metalin soğuma eğrisini analiz eden dökümhaneler, potansiyel sorunları dökümden önce tespit edip gerekli düzeltmeleri uygulayabilir. Böylece **sürekli kalite, üretim tutarlılığı** ve **daha güvenilir üretim sonuçları** elde edilir.

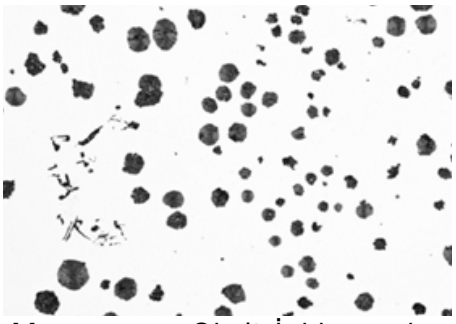

Mikroporozite

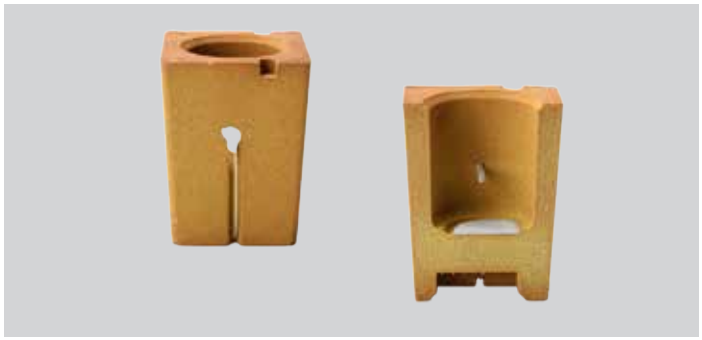

Çekinti

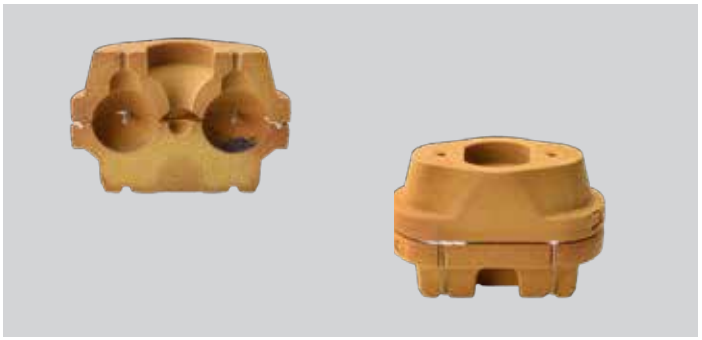

Karbürleşme


Grafit yüzmesi


Grafit Bozulması


Magnezyum Oksit İnklüzyonları


QuiK-Cup


Therm-O-Stack

Heraeus Electro-Nite Türkiye
1.Organize Sanayi Bölgesi Dağıstan Cad. No:15
06935 Sincan / Ankara

Daha fazla bilgi için uzmanlarımızla iletişime geçin:
info.electro-nite.tr@heraeus.com
www.heraeus-electro-nite.com

TÜDÖKSAD Yönetiminden Ankara'da Stratejik Temaslar

TÜDÖKSAD Yönetim Kurulu Başkanı Oğuzhan Deniz, Başkan Yardımcısı Arda Çetin ve Genel Sekreter Tunçağ Şen'den oluşan TÜDÖKSAD heyeti, Ankara'da Savunma Sanayii Başkanı Prof. Dr. Haluk Görgün, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Stratejik Araştırmalar ve Verimlilik Genel Müdür Yardımcısı Hakan Erten ve Kalkınma Ajansları Genel Müdürü Ahmet Şimşek ile görüştü. TÜDÖKSAD heyetinin Ankara temaslarında, Türk döküm sektörünün stratejik konumu, kamu-sanayi iş birlikleri ve 76. Dünya Döküm Kongresi'nin Türkiye'ye sağlayacağı katkılar ele alındı.

TÜDÖKSAD Yönetim Kurulu Başkanı Oğuzhan Deniz, Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı Arda Çetin ve Genel Sekreter Tunçağ Şen, Ankara'da gerçekleştirdikleri temaslar kapsamında savunma sanayii, sanayi politikaları, verimlilik ve bölgesel kalkınma alanlarında faaliyet gösteren kamu kurumlarının üst düzey yöneticileriyle bir araya geldi.

Gerçekleştirilen görüşmelerde, Türkiye döküm sektörünün stratejik üretim altyapısındaki rolü, uluslararası rekabet gücünün geliştirilmesi, kamu-sanayi iş birlikleri ve sektörün geleceğine yönelik ortak çalışma alanları değerlendirildi. Görüşmelerin önemli gündem başlıklarından birini ise Türkiye'nin ev sahipliğinde düzenlenecek 76. Dünya Döküm Kongresi (WFC 2026) oluşturdu.

SAVUNMA SANAYİİ BAŞKANLIĞI İLE SEKTÖRÜN STRATEJİK ROLÜ DEĞERLENDİRİLDİ

TÜDÖKSAD heyetinin ilk durağı Savunma Sanayii Başkanlığı oldu. Heyet, Savunma Sanayii Başkanı Prof. Dr. Haluk Görgün ile bir araya geldi.

Görüşmede, döküm sektörünün savunma sanayisinin ihtiyaç duyduğu stratejik üretim altyapısındaki rolü ve sektörün bu alandaki yetkinlikleri ele alındı. TÜDÖKSAD'ın sektöre yönelik çalışmaları hakkında da bilgi paylaşılırken, kamu ve sektör arasında geliştirilebilecek iş birliği alanları değerlendirildi.

Görüşmede ayrıca 76. Dünya Döküm Kongresi hakkında bilgi verilerek Prof. Dr. Haluk Görgün kongreye davet edildi. Kongrenin Türkiye'nin sanayi ve teknoloji altyapısının uluslararası alanda tanıtılmasına sağlayacağı katkılar da ele alındı.

SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI İLE VERİMLİLİK GÜNDEMİ

Ankara temasları kapsamında TÜDÖKSAD heyeti, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Stratejik Araştırmalar ve Verimlilik Genel Müdür Yardımcısı Hakan Erten ile görüştü.

Toplantıda, Türkiye döküm sektörünün mevcut yapısı, katma değerli üretim kapasitesi ve verimlilik odaklı dönüşüm süreci değerlendirilirken, sektörün gelişimine katkı sağlayabilecek ortak proje ve çalışma alanları üzerinde görüş alışverişinde bulunuldu.





Görüşmede WFC 2026'nın uluslararası görünürlüğü ve Türkiye'nin sanayi vizyonuna sağlayabileceği katkılar da değerlendirilerek Hakan Erten kongreye davet edildi.

KALKINMA AJANSLARI İLE İŞ BİRLİĞİ FIRSATLARI

Programın son ziyaretinde ise Kalkınma Ajansları Genel Müdürü Ahmet Şimşek ile bir araya gelindi.

Görüşmede, bölgesel üretim ekosisteminin güçlendirilmesi, sanayi kapasitesinin geliştirilmesi ve döküm sektörünün bölgesel kalkınmadaki rolü ele alındı. Kalkınma ajansları ile sektör arasında geliştirilebilecek ortak projeler ve iş birliği fırsatları değerlendirilirken, 76. Dünya Döküm Kongresi hakkında bilgi verilerek Ahmet Şimşek kongreye davet edildi.

KAMU-SANAYİ İŞ BİRLİĞİ GÜÇLENİYOR

TÜDÖKSAD'ın Ankara'da gerçekleştirdiği temaslar, döküm sektörünün stratejik öneminin kamu kurumları nezdinde daha güçlü şekilde ortaya konulması ve sektörün gelişimine yönelik ortak çalışma alanlarının değerlendirilmesi açısından önemli bir zemin oluşturdu.

Görüşmelerde ayrıca Türkiye'nin ev sahipliğinde gerçekleştirilecek WFC 2026'nın, Türk döküm sanayisinin yanı sıra Türkiye'nin üretim ve teknoloji ekosisteminin uluslararası tanıtımına sağlayacağı katkılar öne çıktı. TÜDÖKSAD, kamu kurumları ve sektör paydaşlarıyla iş birliğini güçlendirmeye yönelik çalışmalarını sürdürürken, WFC 2026'nın Türkiye'nin döküm sanayisindeki güçlü konumunun küresel ölçekte görünürlük kazanmasına katkı sağlamasını hedefliyor.



TÜDÖKSAD, EFF 2026 Genel Kurulu'nda Türkiye Metal Döküm Sektörünü Temsil Etti

Avrupa Dökümcüler Federasyonu'nun (EFF) 2026 Genel Kurulu, İtalya'nın Verona kentinde gerçekleştirildi. TÜDÖKSAD heyeti toplantıda Türkiye metal döküm sanayisini temsil ederken, Mehmet Rıfat Özalp EFF Yönetim Kurulu üyeliğine yeniden seçildi.

Avrupa Dökümcüler Federasyonu'nun (EFF) 2026 Genel Kurulu, İtalya Dökümcüler Derneği Assofond'un ev sahipliğinde Verona'da gerçekleştirildi. Toplantıya Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği (TÜDÖKSAD) Yönetim Kurulu Başkanı Oğuzhan Deniz, Yönetim Kurulu Üyesi Mehmet Rıfat Özalp ve Genel Sekreter Tunçağ Cihangir Şen katıldı.

Genel Kurul'da Chiara Danieli, üç yıllık yeni dönem için oybirliğiyle EFF Başkanlığına yeniden seçildi. Federasyonun Yönetim Kurulu üyelikleri de teyit edilirken, TÜDÖKSAD'ı temsilen Mehmet Rıfat Özalp EFF Yönetim Kurulu üyeliğine yeniden seçildi. Böylece TÜDÖKSAD, Avrupa döküm sektörünün karar alma mekanizmalarında Türkiye'yi temsil etmeyi sürdürecek.

Toplantıda ayrıca, üye dernekler arasındaki yıllık rotasyon kapsamında 2027 yılı EFF Başkan Yardımcılığı görevinin Belçika tarafından üstlenileceği açıklandı.

AVRUPA DÖKÜM SEKTÖRÜ WFC 2026'YA DAVET EDİLDİ

TÜDÖKSAD heyeti, EFF Genel Kurulu kapsamında Avrupa döküm sektörünün temsilcilerini 19-21 Ekim 2026 tarihlerinde İstanbul'da gerçekleştirilecek 76. Dünya Döküm Kongresi'ne (WFC 2026) davet etti.

Türkiye'nin ev sahipliğinde TÜDÖKSAD ve WFO iş birliğiyle gerçekleştirilecek WFC 2026'nın, dünyanın farklı ülkelerinden sektör profesyonelleri, akademisyenler ve karar vericileri İstanbul'da bir araya getirmesi bekleniyor.

TÜDÖKSAD, 2007 yılından bu yana üyesi olduğu Avrupa Dökümcüler Federasyonu (EFF) bünyesindeki çalışmalarını sürdürerek Avrupa döküm sektörüyle iş birliğini geliştirmeye ve Türk döküm sanayisinin uluslararası alandaki görünürlüğünü güçlendirmeye devam ediyor.



Global Güçten Doğan Yerli Üretim

RANCO Zenmet



Dünya Teknolojisi, Türkiye'de Üretim Gücüyle Buluştu

Döküm Sanayisinin İhtiyacı Artık Türkiye'de Üretiliyor. Ranco Zenmet, "Karbon Verici ve Grafit" ürünlerini Yalova Makina İhtisas OSB'de yeni nesil altyapı ve yeşil üretim yaklaşımıyla 7 bin metrekare kapalı alanda kurulan tesisle üretime başladı.

Ranco Zenmet Kimya San. ve Tic. A.Ş.
Merkez: Cevizli Mah. Tansel Cad. No: 76 Civil Kule K:6 Maltepe / İstanbul
Fabrika: Yalova Makine İhtisas Organize Sanayi Bölgesi Laledere Köyü Merkez Mevkii Şükrü Yürür Cad. No: 16 Çiftlikköy/Yalova
T: 0216 411 6916 I **F:** 0216 363 6073 I info@rancozenmet.com I www.zenmet.com

TÜDÖKSAD, FENAF São Paulo'da Türk Döküm Sektörünü ve WFC 2026'yı Tanıttı

TÜDÖKSAD, Brezilya'da düzenlenen FENAF Döküm Fuarı'nda Türk döküm sektörünü uluslararası paydaşlara tanıtırken, 76. Dünya Döküm Kongresi WFC 2026 için de küresel sektörü İstanbul'a davet etti.

Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği (TÜDÖKSAD), Brezilya Dökümcüler Derneği ABIFA tarafından São Paulo Expo'da düzenlenen FENAF Döküm Fuarı'na katılarak Türk döküm sektörünün üretim ve ihracat gücünü uluslararası platformda tanıttı. TÜDÖKSAD, fuar kapsamında ayrıca 19–21 Ekim 2026 tarihlerinde İstanbul'da gerçekleştirilecek 76. Dünya Döküm Kongresi'ne (WFC 2026) yönelik tanıtım ve davet çalışmalarını sürdürdü.

Yaklaşık 6,3 milyar avroluk ihracat hacmiyle Avrupa'nın ikinci, dünyanın ise yedinci büyük döküm üreticisi konumunda bulunan Türk döküm sektörü, Avrupa Birliği pazarındaki yaklaşık yüzde 21'lik payıyla küresel tedarik zincirindeki güçlü konumunu FENAF'ta bir kez daha ortaya koydu.

ULUSLARARASI İŞ BİRLİKLERİ GÜÇLENDİRİLDİ

FENAF, TÜDÖKSAD açısından sektör tanıtımının yanı sıra uluslararası kurumsal iş birliklerinin geliştirilmesine yönelik önemli temaslara da ev sahipliği yaptı. Fuar süresince ev sahibi Brezilya Dökümcüler Derneği ABIFA ile mevcut ilişkilerin geliştirilmesine yönelik görüşmeler gerçekleştirilirken, Meksika Dökümcüler Derneği, Çin Dökümcüler Birliği (CFA) ve İtalyan döküm makineleri üreticilerini temsil eden AMAFOND ile çeşitli temaslarda bulunuldu.

Görüşmelerin önemli gündem başlıklarından birini WFC 2026 oluşturdu. Uluslararası kuruluşlarla kongreye katılım ve iş birliği olanakları değerlendirilirken, WFC 2026 sponsorlukları kapsamında da çeşitli görüşmeler gerçekleştirildi. TÜDÖKSAD ayrıca T.C. Ticaret Bakanlığı São Paulo Ticaret Ataşeliği ile bir araya gelerek Brezilya pazarındaki gelişmeler ve sektörel iş birliği fırsatlarını değerlendirdi.

BREZİLYA, STRATEJİK PAZARLAR ARASINDA

TÜDÖKSAD'ın FENAF katılımı, Brezilya'nın Türkiye açısından taşıdığı stratejik önem bakımından da dikkat çekti. T.C. Ticaret Bakanlığı tarafından 2026 yılı hedef ülkeleri arasında yer alan Brezilya, Güney Amerika'nın en büyük ve çeşitlendirilmiş sanayi altyapılarından birine sahip olması, güçlü otomotiv ve metal sanayileriyle öne çıkması nedeniyle Türk döküm sektörü açısından önemli fırsatlar barındırıyor.

Fuar kapsamında gerçekleştirilen temaslar, Türkiye ile Brezilya arasındaki sektörel ilişkilerin geliştirilmesine katkı sağlarken, Türk döküm sanayisinin Latin Amerika pazarındaki görünürlüğünün artırılması açısından da önemli bir adım oldu.

WFC 2026 İÇİN ULUSLARARASI DAVET

TÜDÖKSAD, FENAF kapsamında gerçekleştirdiği temaslarda uluslararası sektör temsilcilerini 19–21 Ekim 2026 tarihlerinde İstanbul'da düzenlenecek 76. Dünya Döküm Kongresi'ne davet etti.



CleanCore
Maçalar için refrakter boyalar

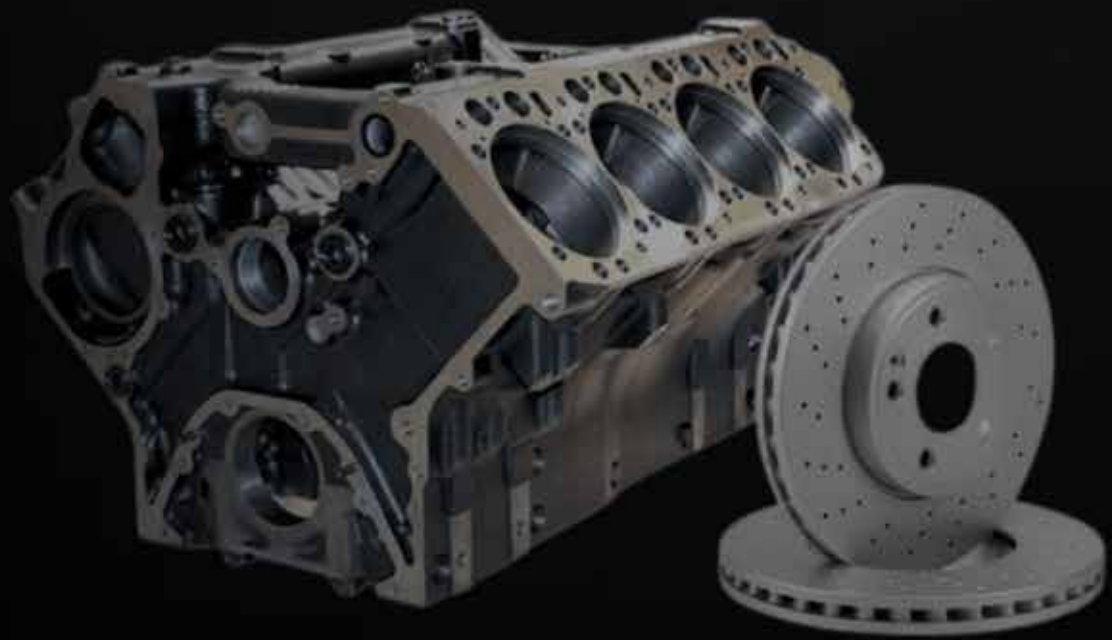
CleanMold
Reçineli kalıplar için refrakter boyalar

CleanAgent
Kalıp ayırıcılar

CLEANCHEMICALS

Bir Zenmet Markası...





Zenmet

HER ZAMAN YANINIZDA!

TÜDÖKSAD Polonya Döküm Fuarı METAL 2026'da Türkiye'yi Temsil Etti

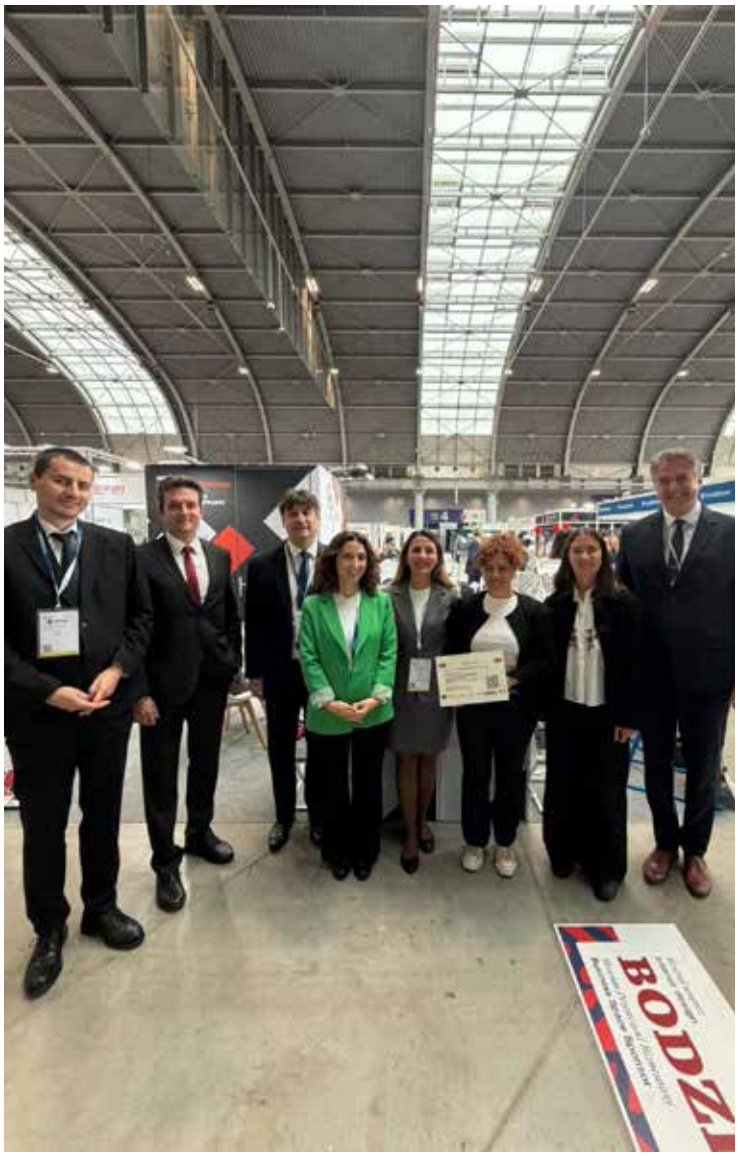
TÜDÖKSAD, Polonya'da düzenlenen METAL 2026'da Türk döküm sektörünün üretim ve ihracat gücünü uluslararası paydaşlara tanıtırken, 76. Dünya Döküm Kongresi WFC 2026 için de küresel sektörü İstanbul'a davet etti.

Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği (TÜDÖKSAD), Polonya'nın Targi Kielce Fuar Merkezi'nde 22-24 Eylül 2026 tarihleri arasında düzenlenen 26. Uluslararası Döküm Teknolojileri Fuarı METAL 2026'ya katıldı.

Döküm teknolojilerindeki güncel gelişmelerin sergilendiği fuarda; dökümhane süreçlerinde verimliliği artıran otomasyon ve robotlaşma sistemleri, enerji ve hammadde tüketimini azaltmaya yönelik yeni nesil fırın ve teknolojiler, üretimde kalite kontrol ve optimizasyon sağlayan yapay zeka çözümleri ile karbon salımını azaltan ve geri dönüşümü destekleyen çevre dostu uygulamalar öne çıktı.

TÜDÖKSAD, fuar kapsamında Türk döküm sektörünün üretim kapasitesi, ihracat gücü ve uluslararası rekabetçiliğini tanıtırken, sektörün küresel ölçekteki iş birlikleri ve teknolojik gelişmelerini de takip etme fırsatı buldu. Dernek ayrıca fuar süresince, 19-21 Ekim 2026 tarihlerinde İstanbul'da gerçekleştirilecek 76. Dünya Döküm Kongresi (WFC 2026) için tanıtım ve davet çalışmalarını sürdürerek uluslararası döküm camiasını İstanbul'a davet etti.





SMALL PRODUCT, HUGE POTENTIAL!



Merkez
Cevizli Mah. Tansel Cad. No:76
Civil Kule K:6 Maltepe/İstanbul
Tel: 0 216 411 69 16 Faks: 0 216 363 60 73
info@gtpzenmet.com.tr wwww.gtpzenmet.com.tr

Fabrika
Malkara Organize Sanayi Bölgesi
Arda Cad. No: 3 Malkara/Tekirdağ
Tel: 0282 437 70 07
Faks: 0282 437 70 03

GTP ZENMET
THE RISER COMPANY

İSO İkinci 500'de TÜDÖKSAD Üyesi 10 Firma Yer Aldı

İSO'nun "Türkiye'nin İkinci 500 Büyük Sanayi Kuruluşu-2025" araştırmasında TÜDÖKSAD üyesi 10 firma yer aldı. Üye firmaların toplam üretimden satışları 35 milyar TL'ye, net satışları ise 37,8 milyar TL'ye ulaştı.

İstanbul Sanayi Odası (İSO) tarafından açıklanan "Türkiye'nin İkinci 500 Büyük Sanayi Kuruluşu-2025" araştırması, Türk sanayisinin üretim gücünü ortaya koyarken, TÜDÖKSAD üyesi firmaların listede güçlü temsili de dikkat çekti.

Araştırmada yer alan 10 TÜDÖKSAD üyesi firma, toplam 34 milyar 965 milyon 539 bin 490 TL üretimden satış ve 37 milyar 800 milyon 270 bin 859 TL net satış gerçekleştirdi. Elde edilen sonuçlar, döküm sanayisi ve sektör ekosisteminin Türkiye ekonomisine sağladığı katma değeri bir kez daha ortaya koydu.

İKİ FİRMA İLK 100'DE

Listede Nemak İzmir Döküm Sanayi A.Ş., 40'ıncı sırada yer alarak TÜDÖKSAD üyeleri arasında en üst sırada bulunurken, Ferro Döküm San. ve Dış Tic. A.Ş. 58'inci sırada yer aldı. Böylece TÜDÖKSAD üyelerinden 2 firma ilk 100, 4 firma ilk 200 ve 7 firma ilk 300 içerisinde yer alma başarısı gösterdi.

İSO İkinci 500 araştırmasında yer alan TÜDÖKSAD üyesi firmalar; döküm, otomotiv yan sanayi, iş makineleri, metal, kimya ve refrakter malzemeleri gibi sektörün farklı alanlarında faaliyet gösteriyor. Firmalar üretim, istihdam, ihracat ve katma değer yaratma potansiyelleriyle Türkiye sanayisinin gelişimine katkı sunmayı sürdürüyor.

İSO İKİNCİ 500'DE YER ALAN TÜDÖKSAD ÜYELERİ

Sıralama	Firma
40	Nemak İzmir Döküm Sanayi A.Ş.
58	Ferro Döküm San. ve Dış Tic. A.Ş.
185	Gentaş Kimya San. ve Tic. Pazarlama A.Ş.
188	Çukurova İnşaat Makinaları San. ve Tic. A.Ş.
238	Kırpart Otomotiv Parçaları San. ve Tic. A.Ş.
260	Atik Metal San. ve Tic. A.Ş.
275	Haznedar Durer Refrakter Malzemeleri San. ve Tic. A.Ş.
317	Demisaş Döküm Emaye Mamülleri Sanayi A.Ş.
423	Mita Kalıp ve Döküm Sanayi A.Ş.
495	Akdaş Döküm San. ve Tic. A.Ş.



TÜDÖKSAD, Türkiye'nin üretim gücüne değer katan ve döküm sanayisini başarıyla temsil eden tüm üye firmalarını kutlayarak, başarılarının artarak devam etmesini diledi.







Global Deneyim, Yüksek Verimlilik ve Stabil Performans: SQ şimdi de Ferro Alyajlarıyla Türkiye'de!

SQ; son teknoloji ürünleri dökme demirlerinizde üstün kalite ve tutarlılık elde etmenizi sağlar.

Ürün yelpazemiz gri, küresel (sfero) ve vermüküler grafitli dökme demir alaşımları için özel olarak tasarlanmıştır. Prosesinize ve ihtiyaçlarınıza yönelik; farklı kimyasallarda sferolaştırıcı ve aşılayıcıların özel üretimi de mümkündür.

Ürün Grupları:

- FeSiMg
- Aşılayıcılar
- Tel Mg
- Tel Aşılayıcılar

Zenmet

SQ | Shengquan Group

TÜDÖKSAD Üyesi 8 Firma OİB İhracat Başarı Ödülleri'nde Yer Aldı

OİB tarafından düzenlenen İhracatın Şampiyonları Ödül Töreni'nde, 2025 yılı ihracat performanslarıyla öne çıkan TÜDÖKSAD üyesi 8 firma, Altın, Gümüş ve Bronz İhracat Başarı Ödüllerine layık görüldü.

Uludağ Otomotiv Endüstrisi İhracatçıları Birliği (OİB) tarafından düzenlenen "İhracatın Şampiyonları Ödül Töreni" kapsamında, 2025 yılında otomotiv endüstrisinin ihracatına en fazla katkı sağlayan firmalar ödüllendirildi. Firmaların ihracat performanslarına göre Altın, Gümüş ve Bronz İhracat Başarı Ödüllerinin verildiği törende, Türk döküm sanayisinin güçlü ihracat performansı da dikkat çekti.

TÜDÖKSAD üyesi 8 firma, farklı kategorilerde aldıkları ödüllerle Türk döküm sektörünün otomotiv sanayisindeki güçlü konumunu ve uluslararası pazarlardaki rekabet gücünü bir kez daha ortaya koydu.

ALTIN, GÜMÜŞ VE BRONZ ÖDÜLLER

Altın İhracat Başarı Ödülü almaya hak kazanan TÜDÖKSAD üyeleri arasında **AYD NEX Fren Teknolojileri Sanayi ve Ticaret A.Ş. 18'inci, Döktaş Dökümcülük Ticaret ve Sanayi A.Ş. ise 26'ncı** sırada yer aldı.

Gümüş İhracat Başarı Ödülü kategorisinde **EKU Fren ve Döküm Sanayi A.Ş. 54'üncü, Nemak İzmir Döküm Sanayi A.Ş. ise 58'inci** sıradan ödüle layık görüldü.

Bronz İhracat Başarı Ödülü alan TÜDÖKSAD üyesi firmalar ise **Ferro Döküm Sanayi Dış Ticaret A.Ş. (73), Mita Kalıp ve Döküm Sanayii A.Ş. (95), Trakya Döküm Sanayi Ticaret A.Ş. (106) ve Çelikel Alüminyum Döküm İmalat Sanayi Ticaret A.Ş. (128)** oldu.

Türk döküm sanayisi, otomotiv sektörünün stratejik tedarikçileri arasında yer alırken; yüksek katma değerli üretim, gelişmiş mühendislik yetkinlikleri ve güçlü ihracat kapasitesiyle küresel pazarlardaki konumunu güçlendirmeyi sürdürüyor. OİB tarafından verilen İhracat Başarı Ödülleri de döküm sektörünün otomotiv ihracatına sağladığı katkının ve uluslararası rekabet gücünün önemli göstergeleri arasında yer alıyor.

TÜDÖKSAD, ödül alan tüm üye firmalarını tebrik ederek, Türk döküm sanayisinin ihracat performansına sağladıkları katkının artarak devam etmesini diledi.



AVEKS
www.aveks.com

Global PARTNERİNİZ.

Uluslararası geniş ağımız,
Stok gücümüz ve
Kaliteli ürünlerimiz ile ...



TÜV AUSTRIA

İmes Sanayi Sitesi C Blok 306 Sk. No. 4
Y. Dudullu, Ümraniye, Istanbul, 34775 TURKEY
T. +90 (216) 540 00 60 F. +90 (216) 540 00 61

Palladium Tower Kat:31 Kardelen Sok. No:2
Barbaros Mah. Atasehir, Istanbul, 34746 TURKEY
T. +90 (216) 514 90 00 F. +90 (216) 514 90 90

E-5 Karayolu Üzeri Tavşanlı Mevkii No:44
Yolbulan Antrepo Yanı Gebze,Kocaeli TURKEY
T. +90 (262) 724 99 14-15 F. +90 (262) 724 99 12

DigiFoundry Projesi Kapsamında Akran Öğrenimi Etkinliği Gerçekleştirildi

TÜDÖKSAD'ın proje ortağı olarak yer aldığı DigiFoundry Projesi kapsamında düzenlenen Akran Öğrenimi Etkinliği'nde, döküm sektöründe dijital dönüşüm, insan kaynakları uygulamaları ve mesleki eğitim konuları ele alındı.

Avrupa Birliği tarafından desteklenen ve İstanbul Maden ve Metaller İhracatçı Birlikleri (İMMİB) koordinasyonunda yürütülen DigiFoundry Projesi kapsamında, proje ortağı Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği (TÜDÖKSAD) tarafından düzenlenen Akran Öğrenimi Etkinliği, 30 Temmuz 2026 tarihinde çevrim içi olarak gerçekleştirildi.

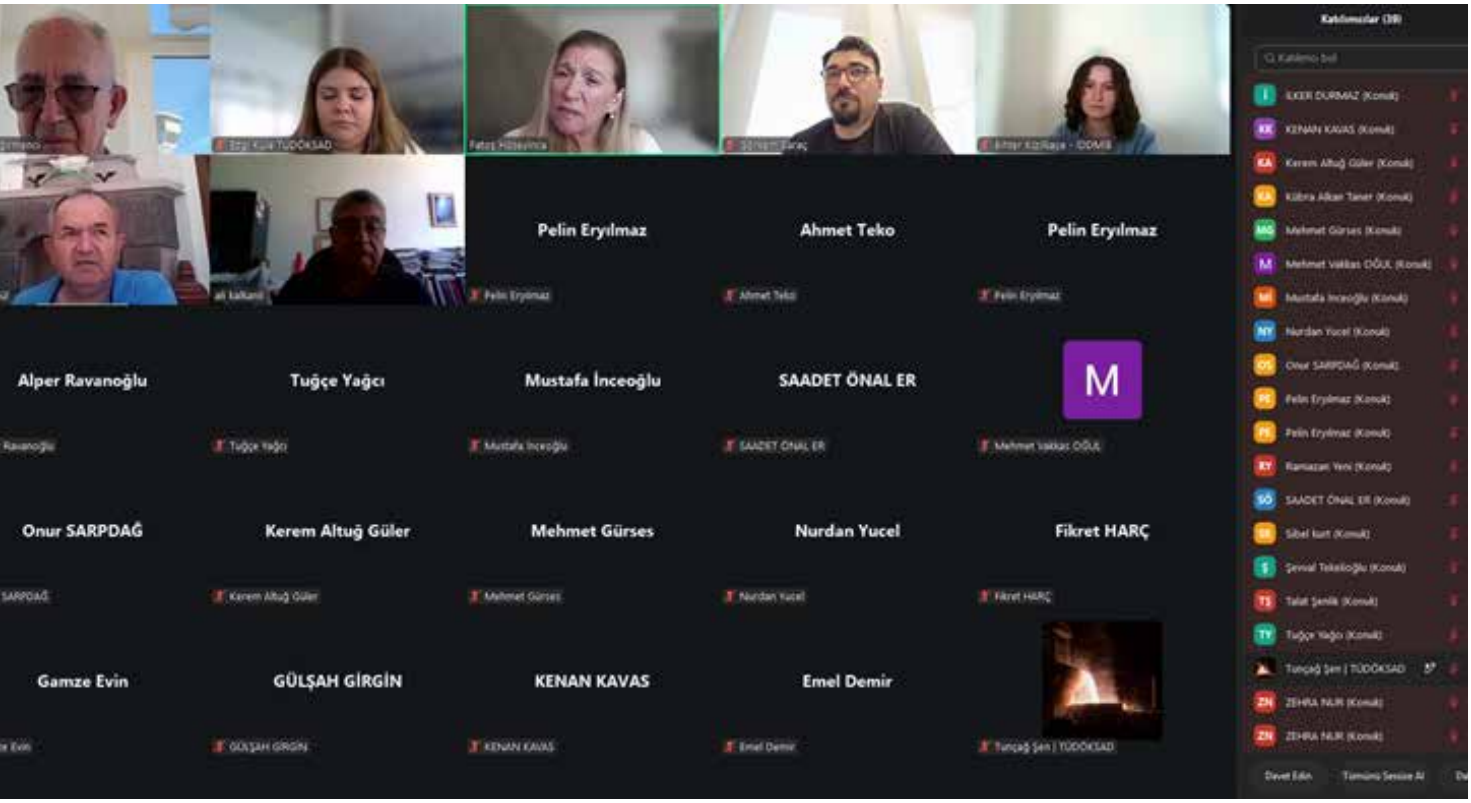
Yaklaşık 50 kişinin katıldığı etkinlikte, döküm sektöründe faaliyet gösteren firmaların temsilcileri, üniversitelerden akademisyenler ve döküm bölümü bulunan meslek liselerinin öğretmenleri bir araya geldi.

Etkinliğin moderatörlüğünü TÜDÖKSAD Akademi Eğitim Danışmanı Seyfi Değirmenci üstlenirken, TÜDÖKSAD İş Geliştirme Uzmanı Ezgi Kula tarafından DigiFoundry Projesi'nin amacı, faaliyetleri ve döküm sektörüne yönelik katkıları hakkında bir sunum gerçekleştirildi. Sunumda, proje kapsamında geliştirilen dijital eğitim ve simülasyon altyapısı tanıtılarak sektör çalışanlarının dijital yetkinliklerinin geliştirilmesine yönelik fırsatlar aktarıldı.

Programın devamında TÜDÖKSAD üyesi firmaların insan kaynakları alanındaki iyi uygulamaları katılımcılarla paylaşıldı. Cevher Group İnsan Kaynakları ve Kurumsal İletişim Müdürü, İcra Kurulu Üyesi Fatoş Hüseyinca, şirket bünyesinde hayata geçirilen insan kaynakları uygulamalarını aktarırken; Denizciler Dökümcülük İnsan Kaynakları Müdürü Görkem Saraç ise şirketlerindeki uygulama ve deneyimleri katılımcılarla paylaştı.

Sunumların ardından gerçekleştirilen fikir alışverişinde; insan kaynakları uygulamaları, çalışan gelişimi, dijital dönüşüm ve mesleki eğitim başlıkları ele alındı. Üniversiteler, meslek liseleri ve sektör temsilcilerinin aynı platformda buluşması, sektörün ortak ihtiyaçlarının değerlendirilmesine ve çözüm önerilerinin paylaşılmasına katkı sağladı.

TÜDÖKSAD'ın proje ortağı olarak katkı sunduğu DigiFoundry Projesi kapsamında gerçekleştirilen etkinlik, döküm sektöründe iyi uygulamaların yaygınlaştırılması, kurumlar arası iş birliğinin güçlendirilmesi ve sektörün dijital dönüşüm kapasitesinin geliştirilmesi açısından önemli bir buluşma noktası oldu.



INDUCTOTHERM GROUP | TÜRKİYE



Daha Fazla Metal ile Daha Fazla Rekabet

Inductotherm Ergitme Sistemleri, kullanılmaya başlandığı ilk andan itibaren işletmenizin verimliliğini artırır. Daha kısa sürede daha fazla sıvı metal üretimi ve düşük enerji tüketimi avantajı sağlayan Inductotherm sistemlerini kullanan işletmelerin hem rekabet gücü yükselir hem de düşük enerji sarfiyatı sayesinde kazançları artar. Yüksek teknoloji ürünü VIP güç üniteleri ile birlikte çalışan, az bakım gerektiren ve düşük reflakter tüketimi bulunan Steel Shell ocaklar, uzun yıllar devam eden kullanım ömrü ile de avantajlıdır. Inductotherm Ergitme Sistemleri, kullanım alanlarına ve özel uygulama ihtiyaçlarına uygun olarak tasarlanmaktadır. Teknoloji odaklı AR-GE çalışmalarını sürdüren Inductotherm Group, 70 yılı aşkın tecrübesiyle sektörün lideri konumundadır.

INDUCTOTHERM İNDÜKSİYON SİSTEMLERİ SAN. A.Ş.

Muallimköy Mah. Aşağıbağlar Cd.
No:41 Gebze / KOCAELİ / TÜRKİYE

Tel : 444 41 73 | +90 (262) 676 79 00
Fax: +90 262 646 29 62

www.inductotherm.com.tr
inducto@inductotherm.com.tr

Hall No:4
Stand No:D100
22 - 24 Ekim 2026

inductotherm-turkiye | inductothermtr | @inductothermtr | @inductothermtr



Yılmaz Turhan'ı Kaybettik

Türk demir – çelik ve döküm sektörlerinin bugüne gelmesinde büyük katkıları olan sektörün duayenlerinden TÜDÖKSAD geçmiş dönem Yönetim Kurulu Üyelerinden, Ferro Metalurji ve Bünsa Döküm kurucusu Yılmaz Turhan'ı kaybettik.

1970 yılından itibaren mümessillik hizmetini ve anlayışını değiştiren isimlerinin başında gelen Yılmaz Turhan, "Teklif mektubu taşıyan "postacı" yerine; konusunda uzman, detayları bilen, tekniğine hakim "yardımcı"lar alma, gerektiğinde bir yatırım konusunu birlikte olgunlaştırma veya işin tatbikatına girip mesela bir endüksiyon ocağını astarlama, bir yolluk artı çıkıcı hesabını birlikte yapma! Mümessil pazarladığı, sattığı her makinanın, her tesisin, her malzemenin bütün özelliklerini bilmek ve bunları müşteri ile paylaşmak zorundadır" anlayışıyla özellikle teknik bilgi ve yatırım konusunda sektöre önemli katkılar verdi.

"Sektör, istekli ve bilgiye açtı. Öğrenmek isteyen yetenekli gençle dolu idi. Bunu değerlendirmek mümessil firmanın görevi idi. Her altı ayda, en az bir kez yaptığımız teknik seminerler, belli bir/iki konuyu işliyordu. Mesela; sfero döküm ve Mg – projesi veya aşılama veya endüksiyon ocağı ve astarlama veya derecesiz dikey kalıplama (Disa). Bu toplantılara katılım çok yoğundu. Yurt dışından konunun en tanınmış uzmanları çağrılıyordu. Gelen uzmanlar, döküm sanayiimizle tanışıp beraber çalışıyorlardı. Örneğin, Dr. Stephen Karsay, (sfero döküm teorisinin babası) bunlardan biri idi. Bu seminerleri, teknik toplantıları, işletme ziyaretlerini İTÜ Metalurji Fakültesi ve Prof. Dr. Veli Aytekin candan destekledi. Neticede üniversite ile sanayicilerimiz arasında, başka sektörlerde olmayan bir yakın ilişki oluştu. Bir başka neticesi de birbirini rakip gören dökümcüler, birbirini tanıdı ve kaynaştı. Problemlerini birlikte tartışır oldu. Aralarında yakın dostluklar, bağlantılar, ilişkiler oluştu."

Yılmaz Turhan; "Odamda "Cevherden Mamüle Demir Çelik" başlığını taşıyan bir pano var. Ben, bunu Almancadan Türkçeleştirdim. Hammaddeden mamüle kadar demir - çeliğin bütün üretim ve işleme kademelerini gösteriyor. Ne kadar geniş, ne kadar uzmanlık isteyen bir sektör diye düşünüyorum. Bu panodaki her ufacık bölüm, bir metalürjistin bütün bir meslek ömrü olabilir. Mesela bir konverter, veya bir köntinü döküm, veya bir haddeleme gibi. Gençler, bunlardan birini sevmeli. "Ben şu konuda uzmanım, şunu bilirim" diyebilmeli. Kolayına değil, zoruna, zahmetlisine, istikrarlısına yönelmeli. Başarıda bu çok önemlidir. Arzu edene, bahsettiğim panodan bir kopya armağan edebilirim."

18 Temmuz 2026 tarihinde hayatını kaybeden Yılmaz Turhan 1936 Kayseri Bünyan'da doğdu. İTÜ İnşaat Mühendislik fakültesini bitirdikten sonra devlet bursuyla Almanya'da Aachen Teknik Üniversitesinde İzabe Yüksek Mühendisliği okudu.

TÜDÖKSAD'a ve döküm sektörüne değerli katkılar veren, hayırsever işadamı Yılmaz Turhan'a Allahtan rahmet, Bünsa ailesine ve sektörümüze başsağlığı dileriz.

TÜDÖKSAD Yönetim Kurulu

MAGMA ECONOMICS

MAGMA

Döküm **Kalitenizi, Maliyetinizi** ve **CO_2** Ayak İzinizi Optimize Edin.

ANKIROS 2026

Hol:6 C135

KUSURSUZ
DÖKÜMLERLE
MALİYET VERİMLİLİĞİNİ
EN ÜST SEVİYEYE ÇIKARIN!



made by MAGMA Kusursuz dökümler için

MAGMA Bilişim ve Teknoloji Hiz. Ltd.Şti | İçerenköy Mah. Erkut Sok. Ünsr Plaza No.4/1/A Kat 16 D.17 Ataşehir/İstanbul | Türkiye
T:+90 216 557 64 00 | www.magmasoft.com.tr



DOSYA

2025'TE DARALMA SÜRDÜ, İHRACAT SEKTÖRE TAMPON OLDU

Türkiye metal döküm sektörü, 2025 yılında üst üste üçüncü kez üretim daralması yaşarken, zayıf iç talep ve artan ithalat baskısına rağmen ihracat sektörün üretim gücünü korumasında önemli bir denge unsuru oldu. Yüksek maliyetler ve sınırlı iç talep ise kârlılık üzerindeki baskıyı sürdürdü.

2025 yılı, Türkiye metal döküm sektörü açısından zorlu koşulların devam ettiği bir dönem oldu. Üretimdeki daralma önceki yıla göre bir miktar yavaşlasa da devam ederken, iç pazardaki talep zayıflığı, artan ithalat baskısı ve yüksek maliyetler sektörün faaliyet koşullarını belirleyen temel unsurlar arasında yer aldı. Bu ortamda ihracat, iç pazardaki zayıflığın etkisini sınırlayarak sektörün üretim seviyesini korumasında önemli bir tampon görevi gördü.

Türkiye ekonomisi 2025 yılında sıkı para politikası, yüksek enflasyon beklentileri ve artan jeopolitik belirsizliklere rağmen yüzde 3,6 büyüdü. Ancak büyümenin ağırlıklı olarak hizmetler ve inşaat sektörlerinden kaynaklanması, sanayi malına yönelik iç talebin zayıf kalmasına neden oldu. Kredi büyümesindeki sınırlamalar ve yüksek reel kredi faizleri de üretim ve yatırım iştahını yıl boyunca baskıladı.

ANA MÜŞTERİ SEKTÖRLERDE KARIŞIK GÖRÜNÜM

Metal döküm sektörünün başlıca müşterileri arasında yer alan otomotiv, makine, demir-çelik ve beyaz eşya sektörlerinde 2025 yılında farklı eğilimler görüldü.

Otomotivde toplam motorlu taşıt üretimi yaklaşık yüzde 2,5 artarken, bu artış ağırlıklı olarak ihracata yönelik ticari araç segmentlerinden kaynaklandı. İç talebe daha duyarlı olan binek otomobil üretimi yüzde 3,5, traktör üretimi ise yüzde 42 geriledi.

Makine imalatında iç talebin giderek daha fazla ithal ürünlere yönelmesi, yerli üreticilerin pazar payı üzerinde baskı oluşturdu. Beyaz eşya sektörü ise üretimdeki yüzde 9'luk düşüş ve artan ithalatla en zayıf performans gösteren ana müşteri gruplarından biri oldu. Buna karşılık demir-çelik sektörü, ham çelik üretiminin yüzde 3,3 artmasıyla döküm ürünlerine yönelik talebi destekleyen daha dirençli bir görünüm sergiledi.

Avrupa tarafında da sanayi ve otomotiv sektörlerindeki zayıf görünüm devam etti. Bununla birlikte Türkiye'nin Avrupa Birliği'ne otomotiv ihracatının değer bazında yaklaşık yüzde 27,9 artması, Türk otomotiv ve tedarik sanayisinin Avrupa pazarında pay kazanabildiğine işaret etti.

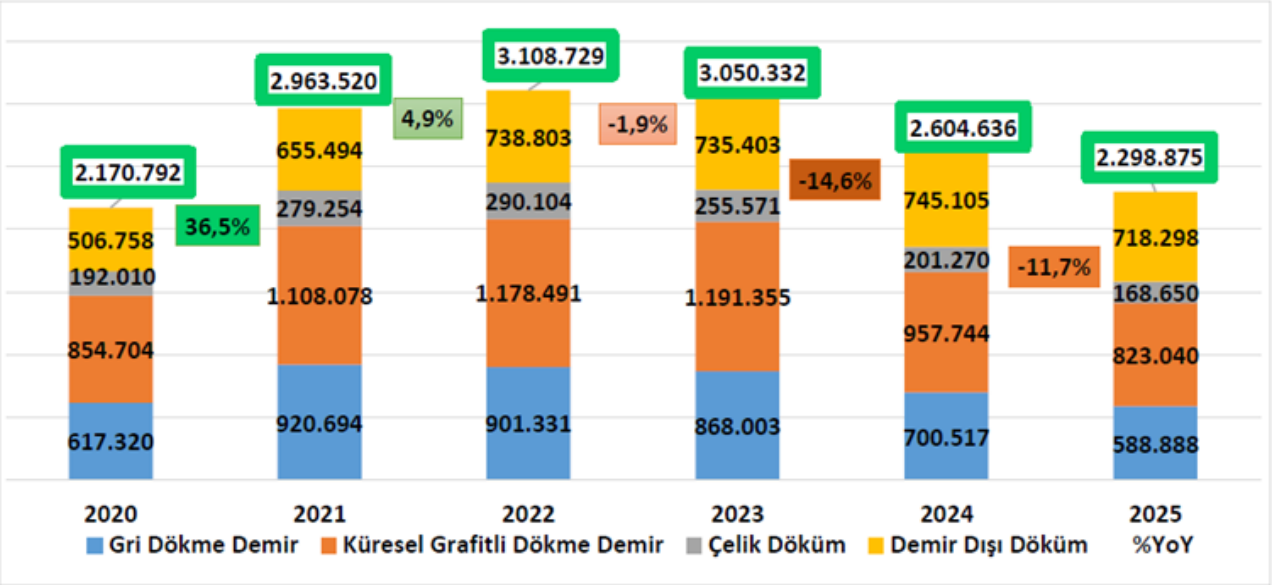
ÜRETİMDE DARALMA ÜÇÜNCÜ YILINDA

Türkiye'nin 2025 yılı metal döküm üretimi, bir önceki yıla göre yüzde 11,7 azalarak 2,3 milyon ton seviyesinde gerçekleşti. Böylece sektör, 2023 ve 2024 yıllarındaki gerilemenin ardından 2025'i de daralmayla tamamladı.

Toplam üretimdeki düşüşün temel belirleyicisi, sektörün en büyük üretim grubunu oluşturan demir dökümdeki gerileme oldu. Demir döküm üretimi yüzde 15 azalırken, toplam üretim içindeki payı yaklaşık yüzde 62 olarak gerçekleşti. Gri dökme demir üretimi



Şekil 1. Türkiye Metal Döküm Üretimi Yıllık Üretim Dağılımı (ton/yıl)



588.888 ton, sfero (nodüler) dökme demir üretimi ise 823.040 ton oldu.

Çelik döküm üretimi 168.650 tona gerileyerek toplam üretimin yaklaşık yüzde 7'sini oluşturdu. Demir dışı döküm ise demir esaslı üretime kıyasla daha dirençli bir performans gösterdi ve yüzde 3,6 geriledi. Bu grupta en büyük kalemi oluşturan alüminyum döküm 653.268 ton üretimle toplam üretimin yaklaşık yüzde 28'ini oluşturdu.

İSTİHDAMDA TEMKİNLİ GÖRÜNÜM

Üretimdeki gerileme istihdam piyasasına da yansıdı. Sektörde yılın ilk yarısında istihdam genel olarak yatay veya azalan bir seyir izlerken, firmalar azalan iş yükü ve nitelikli personel bulma güçlükleri nedeniyle yeni işe alımlarda temkinli davrandı.

Üretim kapasitelerindeki düşüşle birlikte yılın son bölümünde istihdam kayıpları daha belirgin hale geldi. TÜİK İşgücü Girdi Endeksleri verilerine göre sanayide istihdam ve çalışılan saat yıllık bazda gerilerken, yılın son çeyreğinde bu düşüşler sırasıyla yüzde 3,6 ve yüzde 2,4 oldu. Kapasite kullanım oranı da yıl boyunca uzun dönem ortalamasının altında kaldı.

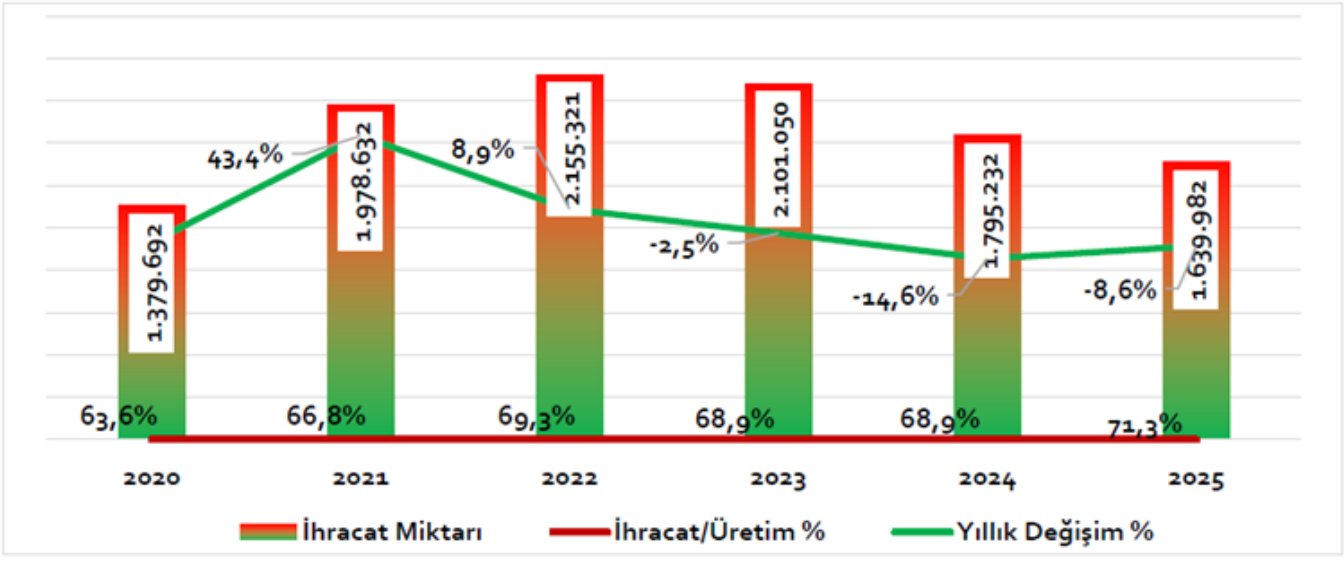
MALİYET BASKISI DEVAM ETTİ

2025 yılında yüksek maliyetler sektörün en önemli gündem maddelerinden biri olmayı sürdürdü. Girdi maliyetleri, enerji ve hammadde fiyatları ile Türk lirasındaki değer kaybının etkisiyle yüksek seyrini korudu.

Bununla birlikte maliyet artış hızında 2024 yılına göre bir miktar yavaşlama görüldü. Saatlik işgücü maliyetindeki yıllık artış, 2024'te yaklaşık yüzde 76 seviyesindeyken 2025'te yüzde 33 düzeyine geriledi. Ancak zayıf talep ortamı, maliyet artışlarının fiyatlara tamamen yansıtılmasını engelledi ve kârlılık üzerindeki baskının devam etmesine neden oldu.

Metal döküm hizmetleri yurt içi üretici fiyatları yıllık bazda yüzde 25,6 artarken, Türk lirasının euro karşısındaki değer kaybı yüzde 25,8 olarak gerçekleşti. Ma-

Şekil 2. Türkiye Metal Döküm Sanayi İhracatı (ton/yıl)



*Kaynak: TÜDÖKSAD



liyet tarafındaki bu gelişmeler, firmaların fiyatlama gücünü sınırlarken kâr marjlarını da baskıladı.

İHRACAT İÇ PAZARDAKİ ZAYIFLIĞI DENGELEDİ

2025 yılında sektörün toplam cirosu yüzde 6,3 azalarak yaklaşık 7,98 milyar euro oldu. Cirodaki düşüşün üretim hacmindeki yüzde 11,7'lik gerilemenin altında kalması, birim üretim değerindeki artışı yansıttı.

Toplam doğrudan ihracat 1,64 milyon ton olarak gerçekleşirken, bir önceki yıla göre yüzde 8,6 düşüş kaydedildi. Buna rağmen ihracatın toplam üretim içerisindeki payı yaklaşık yüzde 71 seviyesinde kaldı. Değer bazında ise 6,09 milyar euroluk ihracat, toplam üretim değerinin yaklaşık yüzde 76'sına karşılık geldi.

İhracatın üretime kıyasla daha dirençli seyretmesi, iç talebin zayıf kaldığı 2025 yılında sektör açısından önemli bir denge unsuru oluşturdu. Malzeme grupları bazında da yüksek ihracat oranları dikkat çekti. Sfero dökme demir üretiminin yaklaşık yüzde 75'i, çelik dökümün yüzde 76'sı ve demir dışı dökümün yaklaşık yüzde 79'u ihraç edildi.

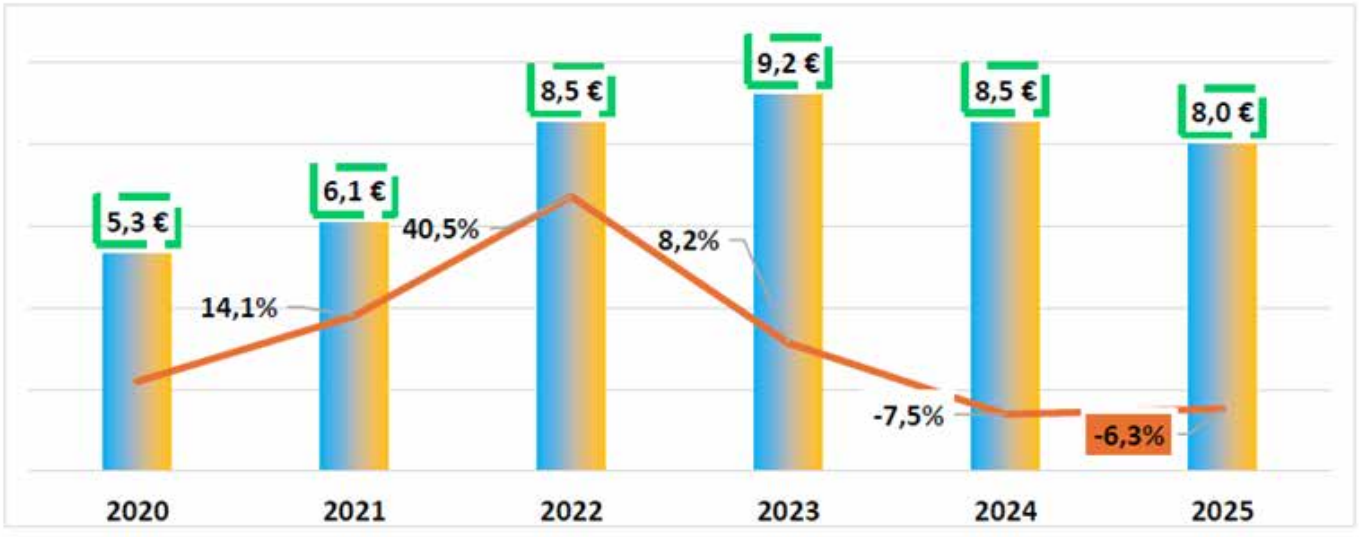
Dökme demir ürünlerinin ihracatı, Avrupa otomotiv pazarındaki durgunluktan etkilenmeye devam ederken, Türkiye'nin AB'ye yönelik otomotiv ihracatında elde ettiği pay artışı dış talebin sektör açısından sınırlı da olsa bir denge unsuru oluşturduğunu gösterdi.

2026'DA BELİRLEYİCİ UNSUR TALEP OLACAK

2026 yılına girilirken Türkiye metal döküm sektörünün önündeki temel riskler arasında iç pazarda artan ithalat baskısı, zayıf dış talep ve yüksek maliyetler öne çıkıyor. Özellikle iç talepte kalıcı bir toparlanma sağlanamaması, üretim ve istihdam üzerindeki baskının devam etmesine neden olabilir.

Bununla birlikte Avrupa'da savunma, altyapı ve imalat sanayilerini desteklemeye yönelik yeni politikalar sektör açısından fırsat alanları oluşturuyor. Savunma sa

Şekil 6. Türkiye Metal Döküm Sektörü Üretim Kıymeti (milyar €)



*Kaynak: TÜDÖKSAD



nayii kaynaklı siparişlerdeki artışın Avrupa metal teknolojileri sektöründe ilk canlanma sinyallerini vermesi de olumlu bir gelişme olarak değerlendiriliyor.

ABD pazarındaki fırsatlar, yeşil dönüşüm, verimlilik ve dijitalleşme yatırımları da Türk metal döküm sanayisi açısından orta vadede yeni rekabet avantajları yaratabilir. Ancak sektörün üretim ve istihdam göstergelerinde kalıcı bir iyileşme sağlayabilmesi için temel belirleyici, talep koşullarında sürdürülebilir bir toparlanma olacak.

DÖNÜŞÜM VE VERİMLİLİK ODAĞI GÜÇLENİYOR

TÜDÖKSAD, sektörün değişen küresel rekabet koşullarına uyum sağlaması ve daha yüksek verimlilikle üretim yapabilmesi amacıyla üyelerine yönelik çalışmalarını sürdürüyor. Dijitalleşme, sürdürülebilirlik, verimlilik ve yeni ihracat pazarlarına erişim başlıkları, önümüzdeki dönemde sektörün rekabet gücünü destekleyecek temel çalışma alanları arasında yer alıyor.

2025'in ortaya koyduğu tablo, Türk metal döküm sektörünün zorlu koşullara rağmen özellikle ihracat kapasitesi sayesinde önemli bir direnç gösterdiğini ortaya koyuyor. Önümüzdeki dönemde ise bu direncin kalıcı rekabet avantajına dönüşmesi; verimlilik artışı, teknolojik dönüşüm, yüksek katma değerli üretim ve pazar çeşitliliğinin güçlendirilmesine bağlı olacak.



ÇUKUROVA KİMYA

ANKIROS 2026

ANKIROS TURKCAST
2026

22-24 Ekim 2026
İSTANBUL EXPO CENTER

H8 - E120



ISO 9001 CERTIFIED | ISO 14001 CERTIFIED | ISO 27001 CERTIFIED | ISO 45001 CERTIFIED | ISO 50001 CERTIFIED | IATF 16949 CERTIFIED



Çukurova Kimya
Endüstrisi A.Ş.

45030 Manisa | Türkiye
info@cukurovakimya.com.tr
cukurovakimya.com.tr



KONGRE

76. DÜNYA DÖKÜM KONGRESİ İSTANBUL'DA DÜNYA DÖKÜM SEKTÖRÜNÜ BULUŞTURUYOR

Dünya Dökümcüler Birliği (WFO) çatısı altında TÜDÖKSAD tarafından İstanbul'da düzenlenen 76. Dünya Döküm Kongresi (WFC 2026), 19–21 Ekim 2026 tarihleri arasında dünyanın dört bir yanından döküm sektörü temsilcilerini, akademisyenleri, araştırmacıları ve genç profesyonelleri bir araya getiriyor. "Parlak Yeni Bir Yüzyıl: Yeni Ekosistemi Birlikte Şekillendirelim" temasıyla gerçekleştirilen kongrede, sektörün teknolojik dönüşümünden sürdürülebilirliğe, yapay zekâ ve robotik uygulamalardan yeni nesil döküm teknolojilerine kadar çok sayıda konu ele alınacak.



Döküm sektörünün küresel ölçekteki en önemli buluşmalarından biri olan 76. Dünya Döküm Kongresi, 19–21 Ekim 2026 tarihlerinde İstanbul'da gerçekleştiriliyor. WFO'nun 100. kuruluş yılı ile TÜDÖKSAD'ın 50. yılının aynı döneme denk gelmesi, WFC 2026'ya ayrı bir anlam kazandırıyor. Tarih boyunca farklı kıtaları ve kültürleri buluşturan İstanbul, bu kez dünya döküm camiasını bilgi, teknoloji ve iş birliği ekseninde bir araya getiriyor.

Kongrenin Organizasyon Komitesi Başkanı ve Bilimsel Komite Eş Başkanı Dr. Arda Çetin ve Bilimsel Komite Eş Başkanı Prof. Dr. Özgül Keleş, WFC 2026'nın yalnızca güncel teknolojilerin ve bilimsel çalışmaların paylaşılacağı bir organizasyon değil, döküm sektörünün geleceğinin birlikte tartışılacağı uluslararası bir platform olarak tasarlandığına dikkat çekiyor.

YENİ BİR ENDÜSTRİYEL EKOSİSTEMİN GELECEĞİ TARTIŞILACAK

"Parlak Yeni Bir Yüzyıl: Yeni Ekosistemi Birlikte Şekillendirelim" teması, kongrenin içinde bulunulan teknolojik ve endüstriyel dönüşüme odaklanan yaklaşımını ortaya koyuyor. Küresel tedarik zincirlerinin yeniden şekillenmesi, makroekonomik belirsizlikler, değişen çevre standartları ve karbonsuzlaşma hedefleri, döküm sektörünün üretim anlayışında da yeni yaklaşımları gündeme getiriyor.

Dr. Arda Çetin, geleneksel endüstriyel yaklaşımların günümüzün karmaşık sorunlarına tek başına yanıt vermekte zorlandığını belirterek,





sektörün sürdürülebilir büyümesi için teknoloji, mühendislik, bilim ve iş dünyasının birlikte hareket etmesi gerektiğini vurguluyor. Bu kapsamda WFC 2026'nın bilimsel programı, döküm sektöründeki dönüşümün farklı boyutlarını bir araya getiriyor.

Kongrede dijital ikiz, yapay zekâ ve makine öğrenmesi, düşük karbonlu döküm teknolojileri, sürdürülebilirlik, ileri metalurjik uygulamalar ve yeni üretim teknolojileri gibi başlıkların yanı sıra sektörün geleceğini şekillendiren farklı teknolojik gelişmeler ele alınacak.

14 TEMATİK ALANDA 300'ÜN ÜZERİNDE TEKNİK ÇALIŞMA

WFC 2026'nın bilimsel programı, sektörün güncel gündemini geniş bir perspektifle ele alıyor. Prof. Dr. Özgül Keleş'in verdiği bilgilere göre kongrede 14 güncel tematik alanda 300'ün üzerinde teknik çalışma katılımcılarla buluşacak.

Program kapsamında ileri dökme demir teknolojileri, eklemeli imalat, akıllı dökümhaneler, CBAM, döngüsel ekonomi ve ESG gibi sektör açısından giderek daha fazla önem kazanan konuların yanı sıra metalurji, üretim teknolojileri ve sürdürülebilirlik alanlarındaki yeni çalışmalar paylaşılacak.

Bilimsel programın önemli hedeflerinden biri de akademik çalışmalar ile sanayideki uygulamalar arasında güçlü bir bağlantı kurulması. Kongre, araştırmacıların yeni bulgularını paylaşabilecekleri, sektör temsilcilerinin ise bu gelişmelerin üretim süreçlerine yansımalarını değerlendirebilecekleri bir ortam sunacak.

YAPAY ZEKÂDAN İNSANSI ROBOTLARA UZANAN BİR PERSPEKTİF

Teknolojik dönüşüm, kongrenin öne çıkan başlıkları arasında yer alıyor. Yapay zekâ, makine öğrenmesi ve robotik teknolojilerin üretim süreçlerinde giderek daha fazla kullanılması, dökümhanelerin geleceğine ilişkin yeni tartışmaları da beraberinde getiriyor.

Prof. Dr. Keleş, akıllı teknolojilerin endüstriyel süreçleri dönüştürmesine rağmen döküm sektörünün insan bilgi ve deneyimine dayalı niteliğini koruduğuna dikkat çekiyor. Bu çerçevede WFC 2026, teknolojik gelişmeler ile insanın bilgi, deneyim ve yaratıcılığının nasıl bir arada değerlendirilebileceğine ilişkin farklı bakış açılarını da gündeme taşıyacak.

Kongrenin davetli konuşmacıları; Prof. Dr. Hiroshi Ishiguro, Prof. Dr. Mark Miodownik, Prof. Dr. Primož Mrvar, Prof. Dr. Ruirun Chen ve Prof. Dr. Ömer Şahin Ganiyusufoğlu gibi alanlarında uluslararası ölçekte tanınan isimler konuşmalar gerçekleştirecek. Genel oturumlarda döküm sektörünün tarihsel gelişiminden geleceğin teknolojilerine, modern dökümhanelerde robotik uygulamalardan malzeme ve üretim teknolo-





jilerindeki yeni gelişmelere kadar farklı perspektifler ele alınacak.

GENÇ ARAŞTIRMACILAR İÇİN ULUSLARARASI PLATFORM

WFC 2026, sektörün geleceğinde önemli rol üstlenecek genç araştırmacılara da özel bir alan açıyor. Kongre programında yer alan 3. Genç Araştırmacılar Konferansı, genç bilim insanlarının çalışmalarını uluslararası döküm camiasıyla paylaşmalarına olanak sağlayacak.

Genç araştırmacıların çalışmalarının görünürlüğünü artırmayı amaçlayan program kapsamında Genç Araştırmacı ve En İyi Poster Ödülleri de verilecek. Böylece WFC 2026, yalnızca mevcut teknolojilerin ve araştırmaların paylaşılmasına değil, sektörün geleceğini şekillendirecek yeni nesil araştırmacıların desteklenmesine de katkı sağlayacak.

BİLİMSEL PROGRAMIN ÖTESİNDE KAPSAMLI BİR BULUŞMA

WFC 2026'nın programı bilimsel ve teknik oturumlarla sınırlı kalmaya



cak. Dünyanın farklı ülkelerinden İstanbul'a gelen katılımcılar için sosyal etkinlikler, kültürel geziler ve tesis ziyaretleri de düzenlenecek. Katılımcılar ayrıca kongreden hemen sonra gerçekleştirilecek Ankiros Fuarı'nı ziyaret etme fırsatı bulacak.

Kongrenin bu yönüyle farklı ülkelerden sektör temsilcileri, akademisyenler ve araştırmacılar arasında doğrudan iletişim kurulması; bilgi ve deneyim paylaşımının artırılması ve yeni uluslararası iş birliklerinin geliştirilmesi hedefleniyor.

Dr. Arda Çetin ve Prof. Dr. Özgül Keleş, WFC 2026'nın sektörün geleceğine ilişkin ortak bir bakış geliştirilmesine katkı sağlayacak bir platform olmasını hedeflediklerini belirtiyor. Kongre, bilimsel bilgi ile endüstriyel deneyimi aynı çatı altında buluştururken, döküm sektörünün daha sürdürülebilir, teknolojik açıdan yetkin ve dirençli bir geleceğe hazırlanmasına yönelik ortak tartışma zemini oluşturacak.

İstanbul'da üç gün boyunca gerçekleştirilecek 76. Dünya Döküm Kongresi, bu kapsamıyla dünya döküm camiasını yalnızca bugünün teknolojilerini konuşmak için değil, sektörün önündeki yeni dönemi birlikte değerlendirmek ve geleceğin ekosistemini şekillendirmek üzere bir araya getirecek.

SANAYİDE GÜÇ BİRLİĞİ ZİRVESİ

Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği (TÜDÖKSAD) ev sahipliğinde, 19–21 Ekim 2026 tarihlerinde İstanbul'da gerçekleştirecek olan 76. Dünya Döküm Kongresi kapsamında, 20 Ekim Salı günü "Sanayide Güç Birliği Zirvesi" başlıklı yarım günlük özel bir etkinlik düzenlenecek.

Sanayinin mevcut durumu, rekabet gücü, üretim ekosisteminin geleceği ve sanayi politikalarının ele alınacağı zirvede; Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM) Başkanı Mustafa Gültepe, Dalgakıran Kompresör Yönetim Kurulu Başkanı ve Türkiye Makina Federasyonu (MAKFED) Başkanı Adnan Dalgakıran, Çelik İhracatçıları Birliği (ÇİB) Yönetim Kurulu Başkanı ve Çolakoğlu Metalurji CEO'su Uğur Dalbeler, Taşıt Araçları Tedarik Sanayicileri Derneği (TAYSAD) Yönetim Kurulu Kurulu Başkanı Yakup Birinci ve Bilkent Üniversitesi İktisat Bölümü Öğretim Üyesi ve TCMB Eski Baş Ekonomisti Prof. Dr. Hakan Kara birer sunum gerçekleştirecek.




Çukurova Kimya
Endüstrisi A.Ş.
ANKIROS TURKCAST
2026
22-24 Ekim 2026
İSTANBUL EXPO CENTER
H8 - E120
SİZE ÖZEL DÜŞÜNÜR, ÜRETİRİZ
VERİMLİ ÜRETİM İÇİN
GÜÇLÜ ÇÖZÜM ORTAĞINIZ
DÖKÜM REÇİNELERİ - BESLEYİCİ GÖMLEKLER - MİNİ BESLEYİCİLER
ENDÜSTRİYEL REÇİNELER - İZOLASYON ÜRÜNLERİ
Çukurova Kimya Endüstrisi A.Ş.
Organize Sanayi Bölgesi, Ellinci Yıl Caddesi No: 10, 45030 Manisa | TÜRKİYE
Tel : 0 (236) 233 23 20
Faks : 0 (236) 233 23 23
E-mail : info@cukurovakimya.com.tr
ISO 9001 CERTIFIED
ISO 14001 CERTIFIED
ISO 27001 CERTIFIED
ISO 45001 CERTIFIED
ISO 50001 CERTIFIED
IATF 16949 CERTIFIED

"Metalurji Dünyasının Kalbi ANKIROS 2026'da Bir Kez Daha İstanbul'da Atacak"

Demir-çelik üreticileri ve işleyicileri, dökümhane yöneticileri, mühendisler ve teknisyenler, otomotiv, savunma, makine ve beyaz eşya sektörlerinin temsilcileri, endüstriyel fırın, makine ve ekipman tedarikçileri, satın alma yöneticileri, yatırımcılar, karar vericiler, Ar-Ge merkezleri, akademisyenler ve uluslararası ticaret delegasyonları üç gün boyunca ANKIROS 2026'da bir araya geliyor.



Ozan Hünler
Hannover Messe Ankiros Fuarcılık Genel Müdürü

17. Uluslararası Demir-Çelik, Döküm, Demir Dışı Metalürji Teknolojileri, Makina ve Ürünleri İhtisas Fuarı ANKIROS 2026, 22–24 Ekim 2026 tarihleri arasında İstanbul Fuar Merkezi'nde sektörün ulusal ve uluslararası temsilcilerini bir araya getirecek.

Demir-çelikten döküme, demir-dışı metallerden endüstriyel fırın ve ısıl işlem teknolojilerine kadar metalurji sektörünün tüm bileşenlerini bir araya getiren ANKIROS. İstanbul Fuar Merkezi'nin 2, 3, 4, 5, 6, 7 ve 8 numaralı hollerinde, güçlü uluslararası katılımı, TURKCAST Döküm Ürünleri Özel Bölümü, eş zamanlı bilimsel etkinlikleri ve uluslararası alım heyetleriyle metalurji sektörünün 2026 yılındaki en önemli buluşmalarından biri olmaya hazırlanıyor.

METALÜRJİ SEKTÖRÜNÜN KÜRESEL BULUŞMA NOKTASI

Fuar kapsamında; ergitme ve döküm teknolojileri, demir-çelik üretim ve proses ekipmanları, kalıplama ve maça makineleri, kum hazırlama ve yenileme sistemleri, endüstriyel fırınlar ve ısıl işlem sistemleri, refrakter ve yüksek sıcaklık teknolojileri, otomasyon ve proses kontrol sistemleri, ölçüm, test ve kalite kontrol ekipmanları ile çevre ve filtrasyon teknolojileri geniş bir ürün ve çözüm yelpazesiyle sergilenecek.

Özellikle endüstriyel fırınlar, ısıl işlem ve termal proses teknolojileri alanında faaliyet gösteren firmalar; fırın sistemlerinden brülör ve yakma teknolojilerine, ısıtma ve soğutma sistemlerinden sıcaklık ölçüm ve kontrol çözümlerine kadar farklı teknolojilerini ANKIROS 2026'da sektör profesyonellerine sunacak.

ANKIROS 2026, geleneksel metalurji teknolojilerinin yanı sıra sektörün dönüşümüne yön veren enerji verimliliği, dijitalleşme, proses optimizasyonu, otomasyon, kaynakların verimli kullanımı ve sürdürülebilir üretim çözümlerini de ön plana çıkaracak. Böylece ziyaretçiler, metalurji tesislerinin daha verimli, kontrollü ve sürdürülebilir üretimine yönelik yeni nesil teknolojileri aynı platformda inceleme fırsatı bulacak.

TÜRKİYE'NİN ÜRETİM GÜCÜ DÜNYAYA AÇILIYOR

Türkiye'nin güçlü metalürji altyapısı ve stratejik coğrafi konumu, ülkeyi Avrupa, Asya, Orta Doğu ve Kuzey Afrika pazarları arasında önemli bir üretim ve ticaret merkezi hâline getiriyor.

ANKIROS 2026'nın, Türkiye'nin metalürji ve üretim teknolojilerindeki potansiyelini uluslararası yatırımcılara ve sektör profesyonellerine daha güçlü şekilde tanıtması bekleniyor.

Fuar; üreticiler, teknoloji sağlayıcıları, yatırımcılar, mühendisler, satın alma profesyonelleri, akademisyenler ve sektör temsilcileri için yeni ticari bağlantıların kurulacağı önemli bir platform oluşturacak.

GELECEĞİN ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ İSTANBUL'DA

ANKIROS 2026'da demir-çelik üretiminden döküm teknolojilerine, demir dışı metalürjiden üretim makinelerine, otomasyondan dijital çözümlere kadar geniş bir ürün ve teknoloji yelpazesi sektör profesyonellerinin ziyaretine sunulacak.
Özellikle enerji tasarrufu, kaynak verimliliği, otomasyon, dijitalleşme, düşük karbonlu üretim ve çevreci teknolojiler, metal sektörünün geleceği açısından fuarın öne çıkan



konu başlıkları arasında yer alacak. Üç gün boyunca gerçekleştirilecek görüşmeler ve etkinliklerle ANKIROS 2026'nın, sektörün mevcut ihtiyaçları ile geleceğin teknolojileri arasında güçlü bir köprü oluşturması hedefleniyor.

OZAN HÜNLER: "ANKIROS'UN ULUSLARARASI GÜCÜNÜ 2026'DA DAHA DA İLERİ TAŞIYORUZ"

ANKIROS 2026 hazırlıklarını değerlendiren Hannover Messe Ankiros Fuarcılık A.Ş. Genel Müdürü Ozan Hünler, fuarın ulaştığı uluslararası konuma dikkat çekerek şunları söyledi:

"ANKIROS, bugün yalnızca Türkiye'nin değil, bulunduğumuz coğrafyanın da metalurji alanındaki en önemli uluslararası buluşma noktalarından biri konumunda. 2024 yılında 42 ülkeden 1.137 katılımcıyı ve 21 bini aşkın sektör profesyonelini İstanbul'da ağırladık. Bu sonuçlar bize sektörün ANKIROS'a duyduğu güveni ve İstanbul'un metalurji dünyası açısından taşıdığı stratejik önemi bir kez daha gösterdi.

2026 yılında bu güçlü uluslararası yapıyı daha da ileri taşıyarak, sektörün önde gelen üreticilerini ve teknoloji sağlayıcılarını dünyanın farklı ülkelerinden gelecek profesyonellerle İstanbul'da yeniden buluşturacağız. Ancak ANKIROS'u yalnızca büyüklüğü ve katılımcı sayısıyla değerlendirmiyoruz. Bizim için asıl değer; üç gün boyunca kurulan yeni iş bağlantılarında, paylaşılan bilgi ve deneyimde, yeni teknolojilerin sektörle buluşmasında ve geleceğe yönelik iş birliklerinde ortaya çıkıyor. Dijitalleşme, sürdürülebilir üretim, enerji verimliliği ve düşük karbonlu üretim gibi başlıkların sektörümüzün geleceğini yeniden şekillendirdiği bir dönemde, yüz yüze iletişimin ve uluslararası bilgi paylaşımının önemi daha da artıyor.

ANKIROS'un sanayi, akademi ve geleceğin mühendislerini aynı çatı altında buluşturan yapısını da son derece önemsiyoruz. Eş zamanlı bilimsel etkinliklerimiz, üniversitelerimizin katılımı ve uluslararası alım heyetlerimizle birlikte ANKIROS 2026'yı yalnızca üç günlük bir fuar değil, sektörün geleceğine katkı sağlayan kapsamlı bir buluşma platformu olarak görüyoruz.

22–24 Ekim'de İstanbul'da sektörümüzün tüm paydaşlarını yeniden bir araya getirmeyi ve metalurji dünyasına Türkiye'den güçlü bir uluslararası buluşma noktası sunmayı sabırsızlıkla bekliyoruz."

TURKCAST, TÜRK DÖKÜM SANAYİSİNİN ÜRETİM GÜCÜNÜ DÜNYAYA TAŞIYOR

ANKIROS 2026'nın önemli odak noktalarından biri de TURKCAST Döküm Ürünleri Özel Bölümü olacak.

Türkiye'nin güçlü döküm sanayisini uluslararası alıcılarla buluşturan TURKCAST; başta otomotiv, ağır sanayi, makine, enerji, savunma ve ulaştırma olmak üzere farklı sektörlere yönelik üretim yapan döküm firmalarına ürünlerini ve üretim kabiliyetlerini uluslararası sektör profesyonellerine sunabilecekleri önemli bir platform sağlayacak.

TURKCAST ile ANKIROS 2026, döküm teknolojilerinin yanı sıra döküm ürünlerini ve üreticilerini aynı ekosistem içerisinde buluşturarak ziyaretçilere döküm sektörünün değer zincirini geniş bir perspektiften değerlendirme imkânı sunacak.

BİLİM, TEKNOLOJİ VE SANAYİ AYNI PLATFORMDA

ANKIROS'un önemli özelliklerinden biri, ticari fuar kimliğinin yanı sıra akademi ve sanayi arasındaki bilgi ve teknoloji paylaşımına da güçlü bir ortam sağlaması.

ANKIROS ile eş zamanlı olarak 22–24 Ekim 2026 tarihlerinde İstanbul Fuar Merkezi'nde 23. Uluslararası Metalurji ve Malzeme Kongresi – IMMC 2026 gerçekleştirilecek.

Alanında uzman akademisyenleri, araştırmacıları, mühendisleri ve sektör temsilcilerini bir araya getirecek kongre; sürdürülebilir metalürji, kritik hammaddeler, ileri malzeme teknolojileri ve döngüsel ekonomi başta olmak üzere sektörün geleceğine yön veren bilimsel ve teknolojik gelişmelerin paylaşılacağı önemli bir platform oluşturacak.

76. DÜNYA DÖKÜM KONGRESİ DE İSTANBUL'DA

ANKIROS 2026 döneminde İstanbul,



dünya döküm sektörünün en önemli uluslararası organizasyonlarından birine de ev sahipliği yapacak.

76. Dünya Döküm Kongresi – World Foundry Congress (WFC 2026), 18–24 Ekim 2026 tarihlerinde İstanbul'da gerçekleştirilecek. Kongre, Dünya Dökümcüler Birliği WFO'nun 100. ve Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği TÜDÖKSAD'ın 50. kuruluş yılının kutlandığı özel bir yılda sektör profesyonellerini İstanbul'da bir araya getirecek.

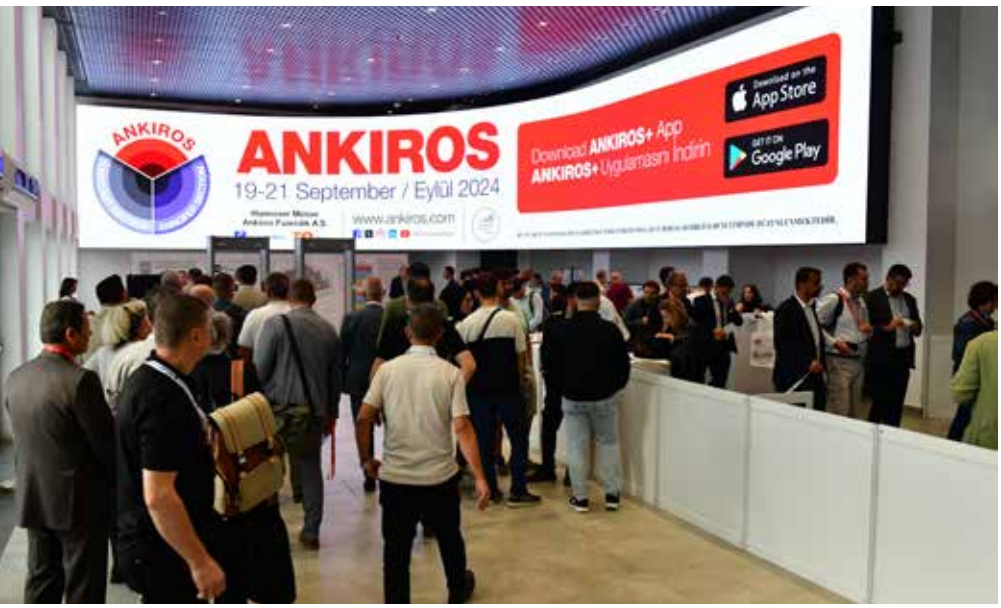
ANKIROS 2026 kapsamında dünyanın farklı bölgelerinden profesyonel alıcıların fuara katılımını sağlamak amacıyla uluslararası alım heyeti programları da yürütülüyor.

Program kapsamında katılımcı firmaların potansiyel müşteriler, satın alma profesyonelleri ve sektör temsilcileriyle doğrudan temas kurması; yeni ihracat pazarlarına ulaşması ve uzun vadeli ticari iş birliklerinin geliştirilmesi hedefleniyor.

Yurt içinde ise sanayi ve ticaret odaları, organize sanayi bölgeleri ve sektörel kuruluşlarla yürütülen çalışmalarla Türkiye'nin farklı üretim merkezlerinden profesyonel ziyaretçilerin ANKIROS 2026'ya katılımının artırılması hedefleniyor.

Böylece aynı hafta içerisinde gerçekleştirilecek ANKIROS 2026, IMMC 2026 ve Dünya Döküm Kongresi ile İstanbul'un uluslararası metalürji ve döküm sektörünün önemli buluşma merkezlerinden biri olması destekleniyor.

ANKIROS böylece katılımcılarına yalnızca ürün ve teknolojilerini sergileyebilecekleri bir alan değil; yeni ticari bağlantılar kurabilecekleri, mevcut müşterileriyle ilişkilerini geliştirebilecekleri ve uluslararası pazarlara ulaşabilecekleri kapsamlı bir iş geliştirme platformu sunuyor.



AKADEMİ VE GELECEĞİN MÜHENDİSLERİ SEKTÖRLE BULUŞUYOR

ANKIROS 2026'da üniversite-sanayi iş birliği de organizasyonun önemli bileşenlerinden biri olmaya devam edecek.

Başta Metalurji ve Malzeme Mühendisliği olmak üzere ilgili mühendislik bölümlerinden akademisyenler ve öğrenciler, sektörün önde gelen kuruluşlarıyla bir araya gelerek yeni üretim teknolojilerini yerinde inceleme ve sektör profesyonelleriyle doğrudan iletişim kurma fırsatı bulacak.

Eş zamanlı gerçekleştirilen IMMC 2026 ile birlikte ANKIROS; sanayi, bilim dünyası ve geleceğin mühendisleri arasında bilgi ve deneyim paylaşımını güçlendiren bir ekosistem oluşturmayı hedefliyor.

ANKİROS FUARLARINA KATILAN TÜDÖKSAD ÜYELERİ

HOL 2 (TURKCAST BÖLÜMÜ)	HOL	STAND
AKDAŞ DÖKÜM SAN. VE TİC. A.Ş.	H2	B100
AKMETAL METALURJİ ENDÜSTRİSİ A.Ş.	H2	D115
ARDEMİR DÖKÜM SAN. VE TİC. A.Ş.	H2	C105
ASLANKAYA DÖKÜM VE MAKİNA SAN. TİC. A.Ş.	H2	C110
AYDÖKÜM MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.	H2	D100
AYZER DÖKÜM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	H2	B133
BORAN ÇELİK DÖKÜM SAN.TİC.A.Ş.	H2	C140
BURÇELİK BURSA ÇELİK DÖKÜM SANAYİİ A.Ş.	H2	B160
ÇELİKEL ALUMİNYUM DÖKÜM İMALAT SAN VE TİC. A.Ş.	H2	C100
DEMİSAŞ DÖKÜM EMAYE MAM. SAN. A.Ş.	H2	E100
DENİZCİLER DÖKÜMCÜLÜK SAN. VE TİC. A.Ş.	H2	D130
DİKKAN METAL A.Ş.	H2	E120
DİRİKANLAR OTOMOTİV SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	H2	C250
DOĞRU DÖKÜM MAKİNE SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	H2	C240
EKSTRAMETAL DÖKÜM İZABE MAK.SAN.İTH.İHR T.L. ŞTİ	H2	B130
EKU FREN & DÖKÜM SANAYİ A.Ş.	H2	C106
EMİN YALDIZ METALURJİ	H2	E150
ERKUNT SANAYİ A.Ş.	H2	E140
ERTUĞ METAL DÖKÜM MAKİNE VE SANAYİ TİCARET A.Ş	H2	C160
EUROCAST DÖKÜM SANAYI A.Ş	H2	C125
FAZ ELEKTRİK MOTOR MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.	H2	F180
FERRO DÖKÜM SAN. VE DIŞ TİC. A.Ş.	H2	B120
GEDİK İLERİ DÖKÜM TEKNOLOJİLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.	H2	B110
GÜR METAL HASSAS DÖKÜM SAN. VE TİC. A.Ş.	H2	C230
HEKİMOĞLU DÖKÜM SAN. NAK. VE TİC. A.Ş.	H2	C150
IŞIKLAR DÖKÜM PAZARLAMA A.Ş.	H2	C180
İĞREK MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.	H2	B155
KAĞAN DÖKÜM VE MODEL SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	H2	C115
KALKANCI PRES VE DÖKÜM KALIP SAN. TİC. A.Ş.	H2	C120
KARAMAN DÖKÜM SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	H2	E130
KARDÖKMAK KARDEMİR DÖKÜM MAK. SAN. TİC .A.Ş.	H2	D160
KAYDÖKSAN KAYSERİ DÖKÜM SAN. VE TİC. A.Ş.	H2	C145
KHD HASAKHD HASSAS DÖKÜM VE SAVUNMA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	H2	B170
KÖRFEZ DÖKÜM SAN. VE TİC. A.Ş.	H2	D150
KUTES METAL SAN. VE TİC. A.Ş.	H2	D140
MAKİM MAKİNA TEKNOLOJİLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.	H2	E105
MESA MAKİNA DÖKÜM GIDA SAN. VE TİC. A.Ş.	H2	D170
ORTA ANADOLU YÜZEY TEK. MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	H2	E170
ROLMAK DÖKÜM SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ	H2	B115
RUBA FERMUAR VE PRES DÖKÜM SAN. A.Ş.	H2	E115
TÜDÖKSAD-TÜRKİYE DÖKÜM SANAYİCİLERİ DERNEĞİ	H2	E200
TÜMOSAN DÖKÜM A.Ş.	H2	B140
TÜMSER DÖKÜM A.Ş.	H2	F180
ÜNİMETAL HASSAS DÖKÜM MAK. VE YED. PAR. SAN. VE TİC. A.Ş.	H2	D180
YAZKAN DÖKÜM SAN. TİC. A.Ş.	H2	D110
HOL 4		
AKM METALURJİ SAN.TİC.LTD. ŞTİ.	H4	E100
ALTINKUM DÖKÜM METAL NAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	H4	C140
BİLGİNOĞLU ENDÜSTRİ MALZ. SAN. VE TİC. A.Ş.	H4	D110
BİLİŞİM A.Ş.	H4	E180
CARL ZEISS TEKNOLOJİ ÇÖZÜMLERİ TİC. LTD. ŞTİ.	H4	A102
DOĞUŞ DÖKÜM MALZEMELERİ A.Ş.	H4	E160
EKSPERT MÜMESSİLLİK TURİZM TİC. LTD. ŞTİ.	H4	B110
FERROTECH MET.MÜH.İTH.İHR.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.	H4	B140
FETAŞ İÇ VE DIŞ TİC. SAN. A.Ş.	H4	E155
INDUCTOTHERM İNDÜKSİYON SİSTEMLERİ A.Ş.	H4	D100
İDEAL MODEL DÖKÜM SİSTEMLERİ SAN. TİC. A.Ş.	H4	C160
KADIOĞLU MADENCİLİK SAN. VE TİC. A.Ş.	H4	D150
KATSİMTAŞ İZOLASYON METALURJİ VE İNŞ. SAN. DIŞ. TİC. LTD. ŞTİ.	H4	D140
MALDANER METAL EMPRENYE SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	H4	B102
MARMARA METAL MAMÜLLERİ TİC. A.Ş.	H4	C100
METAMAK METALURJİ LTD.ŞTİ.	H4	C105
TEKNO METALURJİ MALZEME MAKİNA TİC. A.Ş.	H4	E140
ZENMET DIŞ TİCARET A.Ş.	H4	C130



HOL 6

AVEKS İÇ VE DIŞ TİC. A.Ş.	H6	B100
DAUSSAN REFRAKTER A.Ş.	H6	D160
EGES ELEKTRİK VE ELEKTRONİK GER. SAN VE TİC. A.Ş	H6	C110
EGT REFRAKTER GEREÇLER END.VE TİC. LTD. ŞTİ.	H6	D130
HAZNEDAR DURER REFRAKTER MALZ. SAN. VE TİC. A.Ş.	H6	B130
HERAEUS ELECTRO-NITE A.Ş.	H6	B120
MAGMA BİLİŞİM VE TEKNOLOJİ HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.	H6	C135
TOSÇELİK PROFİL VE SAC ENDÜSTRİSİ A.Ş.	H6	B110

HOL 8

ÇELİK GRANÜL SAN. A.Ş.	H8	C110
ÇELİKTAŞ SINAİ KUMU SAN. VE TİC. A.Ş.	H8	D120
ÇUKUROVA KİMYA ENDÜSTRİSİ A.Ş.	H8	E120
DİRİNLER DÖKÜM SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	H8	E110/F130
ELM DÖKÜM MAKİNALARI (YEMSA MAKİNA SAN. ve TİC.LTD.ŞTİ.)	H8	C135
FOSECO- VESUVIUS İSTANBUL REFRAKTER SAN. TİC. A.Ş.	H8	D110
GENTAŞ KİMYA SAN. VE TİC. PAZ. A.Ş.	H8	B110
İNDEMAK İNDÜKSİYON VE DÖKÜM MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	H8	D130
KUMSAN DÖKÜM MALZEMELERİ SAN. A.Ş.	H8	C100
METKO HÜTTENES - ALBERTUS KIMYA A.Ş.	H8	E110
ORTADOĞU MİNERAL SAN. VE TİC. A.Ş.	H8	D150
SİLTAŞ SİLİS KUMLARI SAN. VE TİC. A.Ş.	H8	B120
ÜMİT DÖKÜM İTH. İHR. VE TİC. LTD. ŞTİ.	H8	B130



FerroTech

METALÜRJİ MÜHENDİSLİK İTHALAT İHRACAT

Doğru malzeme, doğru sonuç.







FERROTECH METALÜRJİ MÜHENDİSLİK İTHALAT İHRACAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ

Alkoç Plaza Tatlısu Mahallesi Zülfikar Sokak No:2 Kat:8 D:31 Ümraniye / İSTANBUL

Yılmaz Lojistik, AKK, Cumhuriyet Mahallesi Güney Yanyol Caddesi No: 22 Gebze / KOCAELİ

0216 755 0649 www.ferrotech.com.tr info@ferrotech.com.tr

TÜDÖKSAD Akademi Seminerleri

TÜDÖKSAD Akademi, sektör profesyonelleri tarafından büyük ilgiyle takip edilen eğitimlerine 2026 yılı itibariyle de hız kesmeden devam etti. Temmuz-Eylül döneminde sektörün ihtiyaç duyduğu konu başlıklarında eğitimler yapıldı. İstanbul'da TÜDÖKSAD ev sahipliğinde organize edilecek 76.Dünya Döküm Kongresi hazırlıkları nedeniyle Ağustos ve Eylül aylarında eğitimlere ara verildi.

DÖKME DEMİR ÜRETİMLERİNDE TERMAL ANALİZ VE METALURJİK PROSES KONTROLÜ

TÜDÖKSAD Akademi eğitimlerinden yılın on beşinci webinarı; "Dökme Demir Üretimlerinde Termal Analiz ve Metalurjik Proses Kontrolü" başlığında, 14 Temmuz 2026 tarihinde gerçekleşti. Novacast Systems AB Customer Success Manager Emre Erol ile GSA Mühendislik Satış ve Pazarlama Müdürü Gökhan Yıldırım, eğitim kapsamında; dökme demir üretim süreçlerinde termal analiz uygulamalarının önemi, metalurjik proses kontrol yöntemleri, üretim kalitesinin iyileştirilmesine yönelik yaklaşımlar, proses optimizasyonu ve verimlilik artışı sağlayan uygulamalar hakkında birer sunum yaptı.

COLD SPRAY KAYNAK TEKNOLOJİSİNİN DÖKÜM SEKTÖRÜNDE KULLANIM

TÜDÖKSAD Akdemi 2026 yılının on altıncı webinarı; "Cold Spray Kaynak Teknolojisinin Döküm Sektöründe Kullanımı" başlığında, 21 Temmuz 2026 tarihinde yapıldı. DYMET Metal ve Kaynak Teknolojileri Sanayii Makine Mühendisi Melih Yıldırım, eğitim kapsamında; Cold Spray kaynak teknolojisinin temel prensipleri, döküm sektöründeki kullanım alanları, kalıp ve parça onarımlarındaki uygulamaları, kaplama teknolojileri, bakım ve revizyon süreçlerine sağladığı avantajlar ile üretim verimliliği ve sürdürülebilirliğe katkıları hakkında kapsamlı bilgiler paylaştı.

MAÇA BOYALARI: DOĞRU UYGULAMALAR VE PROSES KONTROLÜ

TÜDÖKSAD Akedemi yılın on yedinci webinarı; "Maça Boyaları: Doğru Uygulamalar ve Proses Kontrolü" başlığında, 28 Temmuz 2026 tarihinde gerçekleşti. Foseco (Vesuvius Group) Avrupa Kaplama Ürünleri Müdürü (European Product Manager – Coatings) Christoph Genzler, seminer kapsamında; maça boyalarının döküm üretimindeki önemi, doğru maça boyası seçimi, uygulama yöntemleri, proses kontrolü, kaliteyi etkileyen kritik parametreler, uygulama optimizasyonu ile tutarlı ve yüksek kaliteli döküm üretimine katkı sağlayan iyi uygulamalar hakkında sunum gerçekleştirdi.



dirinler döküm

Tecrübeden mühendisliğe, mühendislikten geleceğe.

TÜRKİYE'DE BİR İLK

GÜCÜN GÖVDESİNİ DÖKÜYORUZ



2,5 MW'lık gücü taşıyan HUM 12V motor gövdesi, Dirinler Döküm mühendisliğiyle şekillendi.

Bir motor gövdesi düşünün.
365 mm silindir çapı, 6 silindir, V tipi içten yanmalı motor, 2,5 MW güç ve tüm bu gücü taşıyan bir gövde DİRİNLER DÖKÜM tarafından üretildi.

Bu sadece büyük bir döküm parçası değil, aynı zamanda yüksek mühendislik, hassas proses kontrolü ve yılların döküm tecrübesinin aynı noktada buluştuğu bir motor gövdesi.

EN GJL 250 malzemeden, su soğutmalı V tipi içten yanmalı motor için ürettiğimiz bu gövde, yüksek güç ve zorlu çalışma koşullarına cevap verecek şekilde tasarlandı ve döküldü.

Bizim için mesele yalnızca 365 mm çaplı bir silindir dökmek değil, 2,5 MW'lık gücün arkasındaki güveni sağlamak. Çünkü büyük güç büyük sorumluluk ister. Ve büyük sorumluluk, büyük bir döküm kabiliyeti gerektirir.

Ağırlık: 7980 kg
Ölçüler: 4800*1100*850 mm

HA GROUP METKO H8 E110

STANDINDA SERGİLENMEKTEDİR.

Avrupa Döküm Sanayinde Toparlanma Sektörler Arasında Farklı Seyrediyor

Avrupa Döküm Sanayi Güven Endeksi (FISI) Temmuz 2026'da 96,0 puana yükselirken, Euro Bölgesi imalat sanayindeki genişleme de devam etti. Bununla birlikte, demir, çelik ve demir dışı döküm sektörleri arasındaki belirgin farklılıklar, Avrupa döküm sanayindeki toparlanmanın henüz sektör geneline yayılmadığını gösteriyor.

Avrupa döküm sanayinde iş ortamına ilişkin güven Temmuz 2026'da bir miktar daha iyileşti. Avrupa Döküm Federasyonu (EFF – European Foundry Federation) tarafından aylık olarak yayımlanan Avrupa Döküm Sanayi Güven Endeksi (FISI), Temmuz ayında 96,0 puana yükseldi. Böylece son aylarda gözlenen kademeli istikrar eğilimi devam etti.

Bununla birlikte FISI'nin halen referans kabul edilen 100 puan seviyesinin altında bulunması, Avrupa döküm sektöründeki toparlanmanın kırılganlığını koruduğuna ve farklı döküm segmentleri arasında önemli ayrışmalar bulunduğuna işaret ediyor.

Avrupa döküm sanayindeki gelişmeler, Avrupa imalat sektöründe yavaş ancak olumlu yönde ilerleyen görünümle birlikte değerlendiriliyor. Euro Bölgesi İmalat Satın Alma Yöneticileri Endeksi (PMI), Temmuz ayında 52,0 puana yükseldi. Endeksin kritik eşik olan 50 seviyesinin üzerinde seyretmesi, imalat faaliyetlerinde genişlemenin devam ettiğini gösteriyor.

Buna karşılık İş İklimi Göstergesi (BCI) Temmuz ayında -0,19 seviyesinde gerçekleşerek negatif bölgede kalmayı sürdürdü. PMI'ın 50 seviyesinin üzerinde bulunmasına rağmen BCI'ın negatif bölgede kalması, Avrupa sanayisinin karşı karşıya bulunduğu karmaşık ekonomik ortamı ortaya koyuyor. Üretim faaliyetlerinde toparlanma görülürken şirketlerin talep, yatırım ve gelecekteki iş koşulları konusunda temkinli davranmaya devam ettiği görülüyor.

DEMİR DÖKÜMHANELERİNDE MEVCUT DURUM İYİLEŞTİ, BEKLENTİLER GERİLEDİ

Avrupa demir dökümhanelerinin mevcut iş durumuna ilişkin değerlendirmesi Temmuz ayında belirgin bir iyileşme gösterdi. Mevcut iş durumuna ilişkin endeks 1,4 puan artarak 100,0 puana ulaştı.

Bu gelişme, mevcut koşullara ilişkin değerlendirmenin yeniden referans seviyesine ulaşması açısından olumlu bir sinyal olarak değerlendiriliyor.

Buna karşılık, önümüzdeki altı aya ilişkin beklentiler ters yönde hareket etti. Beklenti endeksi 1,1 puan gerileyerek 85,3 seviyesine düştü.

Mevcut koşullardaki iyileşmeye karşın gelecek beklentilerinin zayıflaması, demir dökümhanelerinin toparlanmanın sürdürülebilirliği konusunda ihtiyatlı davranmaya devam ettiğini gösteriyor. Ana müşteri sektörlerinden gelen talebin düzensiz seyretmesi, gelecekteki siparişlere, sanayi yatırımlarına ve üretim hacimlerine ilişkin belirsizliklerin devam etmesi sektör üzerindeki baskıyı sürdürüyor.

ÇELİK DÖKÜM SEKTÖRÜ EN ZAYIF SEGMENT OLMAYI SÜRDÜRÜYOR

Avrupa çelik döküm sektörü, başlıca döküm segmentleri arasında en zorlu piyasa koşullarıyla karşı karşıya bulunan alan olmaya devam ediyor.

Temmuz ayında Avrupa çelik dökümhanelerinin mevcut iş durumuna ilişkin değerlendirmesi yalnızca 0,1 puan artarak 74,3 endeks puanına ulaştı.

Aynı dönemde önümüzdeki altı aya ilişkin beklentiler ise 1,3 puan gerileyerek 97,6 puana düştü.

Mevcut duruma ilişkin değerlendirmenin oldukça düşük seviyelerde bulunması, çelik dökümhanelerinin zayıf talep ve yetersiz kapasite kullanım oranlarıyla mücadele etmeye devam ettiğini ortaya koyuyor.

Her ne kadar gelecek beklentileri mevcut durum değerlendirmesinin oldukça üzerinde seyretse de Temmuz ayında beklenti endeksinde yaşanan düşüş, şirketlerin gelecekteki toparlanmanın hızı konusunda daha ihtiyatlı bir yaklaşım benimsediğine işaret ediyor.

DEMİR DIŞI METAL DÖKÜM SEKTÖRÜ GÜÇLÜ PERFORMANSINI SÜRDÜRÜYOR

Avrupa demir dışı metal döküm sektöründe görünüm, demir ve çelik döküm sektörlerine kıyasla çok daha olumlu seyrediyor.

Temmuz 2026'da Avrupa demir dışı metal dökümhanelerinin mevcut iş durumuna ilişkin değerlendirmesi 1,3 puan artarak 133,2 endeks puanına yükseldi.

Aynı dönemde önümüzdeki altı aya ilişkin beklentiler de güçlü bir artış göstererek 2,9 puan yükseldi ve 149,0 endeks puanına ulaştı.

Bu sonuçlarla demir dışı metal döküm sektörü, Avrupa döküm sanayinin açık ara en güçlü segmenti olmayı sürdürüyor. Hem mevcut iş durumuna ilişkin değerlendirme hem de gele-



cek beklentileri referans kabul edilen 100 puan seviyesinin oldukça üzerinde bulunuyor.

Sektör; hafif bileşenlere yönelik talep, elektrifikasyon, enerji teknolojileri ve ileri sanayi uygulamaları gibi yapısal büyüme alanlarından destek almaya devam ediyor. Temmuz ayı sonuçları, demir dışı metal dökümhanelerinin demir esaslı döküm sektörlerine kıyasla çok daha güçlü bir direnç sergilediğini ortaya koyuyor.

AVRUPA İMALAT SANAYİNDEKİ TOPARLANMA TEMKİNLİ İYİMSERLİK YARATIYOR

Euro Bölgesi İmalat PMI Endeksi'nin Temmuz ayında 52,0 seviyesine ulaşması, Avrupa döküm sektörü açısından önemli bir olumlu gösterge oluşturuyor.

PMI'ın 50 seviyesinin üzerinde bulunması, imalat faaliyetlerinin genişlediğine ve Avrupa'daki genel sanayi ortamının kademeli olarak daha destekleyici hale geldiğine işaret ediyor.

Bu gelişme, Avrupa döküm sektöründe Haziran ayında görülmeye başlanan istikrar eğiliminin ardından geldi. EFF, Haziran ayında birkaç zorlu ayın ardından sektörde iş güveninde ilk anlamlı iyileşmenin gerçekleştiğini bildirmişti.

Ancak Temmuz verileri, ekonomik toparlanmanın henüz tüm döküm segmentlerinde eşit ölçüde güven artışına dönüşmediğini gösteriyor.

Avrupa dökümhaneleri halen önemli müşteri sektörlerinden gelen zayıf ve dengesiz talep, yüksek enerji ve üretim maliyetleri, jeopolitik belirsizlikler ve giderek artan küresel rekabet baskısıyla karşı karşıya bulunuyor.

CBAM UYGULAMASI REKABETÇİLİK AÇISINDAN ÖNEMİNİ KORUYOR

Avrupa Döküm Federasyonu, Avrupa döküm sanayisinin rekabet gücü açısından Sınırda Karbon Düzenleme Mekanizması'nın (CBAM) uygulanmasında eşit rekabet koşullarının oluşturulmasının önemine de dikkat çekiyor.

EFF, mevcut sistemin ithal hammaddelerin maliyetini artırma riski taşırken, birçok ithal nihai döküm ürününün mekanizmanın kapsamı dışında kalmasının Avrupa üreticileri açısından dengesizlik yaratabileceğini vurguluyor.

Bu durum, üçüncü ülke üreticileriyle yoğun rekabet içerisinde bulunan ve enerji yoğun bir sektör olan Avrupa döküm sanayisi açısından önemli bir rekabetçilik sorunu oluşturuyor.

GÖRÜNÜM: İSTİKRAR GÜÇLENİYOR ANCAK YAYGIN BİR TOPARLANMADAN SÖZ ETMEK İÇİN ERKEN

Temmuz 2026 FISI sonuçları, Avrupa döküm sektörü açısından temkinli bir iyimserliğe işaret ediyor.

Genel FISI göstergesinin 96,0 puana yükselmesi ve Euro Bölgesi İmalat PMI Endeksi'nin 52,0 seviyesinde gerçekleşmesi, Avrupa sanayi ekonomisinin daha olumlu bir yönde ilerlediğini gösteriyor.

Ancak BCI'ın -0,19 seviyesinde kalması ve döküm sektörleri arasındaki belirgin performans farklılıkları, henüz sektör genelini kapsayan güçlü ve sürdürülebilir bir toparlanmadan söz edilemeyeceğini ortaya koyuyor.

Segmentler arasındaki fark özellikle dikkat çekiyor. Demir dışı metal dökümhaneleri hem mevcut koşullar hem de gelecek beklentileri açısından son derece güçlü seviyelerde bulunurken, çelik dökümhaneleri oldukça zayıf mevcut piyasa koşullarıyla karşı karşıya bulunuyor.

Demir dökümhanelerinde ise mevcut iş durumunda belirgin bir iyileşme görülmesine rağmen önümüzdeki altı aya ilişkin beklentiler düşük seviyelerde kalmaya devam ediyor.

Avrupa döküm sanayisi açısından önümüzdeki aylar kritik önem taşıyor. Sürdürülebilir bir toparlanmanın gerçekleşmesi; ana müşteri sektörlerinden gelen siparişlerin güçlenmesine, Avrupa imalat sanayindeki iyileşmenin devam etmesine, rekabetçi enerji maliyetlerine ve Avrupa üretiminin rekabetçiliğini destekleyen etkili bir AB sanayi ve ticaret politikasına bağlı olacak.

Avrupa döküm sanayisi; otomotiv, makine, enerji, demiryolu, havacılık, savunma, inşaat ve altyapı sektörlerinin stratejik tedarikçileri arasında yer alıyor.

Bu nedenle rekabetçi bir Avrupa döküm sanayisinin korunması yalnızca sektör şirketlerinin geleceği açısından değil, aynı zamanda Avrupa'nın dayanıklı sanayi tedarik zincirlerinin ve uzun vadeli endüstriyel egemenliğinin korunması açısından da kritik önem taşıyor.

Sürekli Döküm Teknolojilerinde Yeni Nesil Çözüm: RCIcast®

Yeniliğe güç veren hassas mühendislik yaklaşımıyla geliştirilen RCIcast®, bakır, alüminyum, bakır alaşımları ve diğer demir dışı metallerin düşük üretim maliyetleri ve yüksek kalite standartlarıyla üretilmesine yönelik sürekli döküm teknolojileri sunuyor.

Proton Tasarım Merkezi bünyesinde, TÜBİTAK destekli Ar-Ge çalışmalarıyla geliştirilen RCIcast® teknolojileri; sürekli döküm süreçlerinde kalite, enerji verimliliği ve operasyonel güvenilirliği artırmaya odaklanıyor. Saf ve geri dönüştürülmüş hammaddelerle çalışabilecek şekilde tasarlanan sistemler, 4.000-24.000 TPA kapasite aralığında tam otomatik, güvenilir ve kesintisiz üretim imkânı sağlıyor.

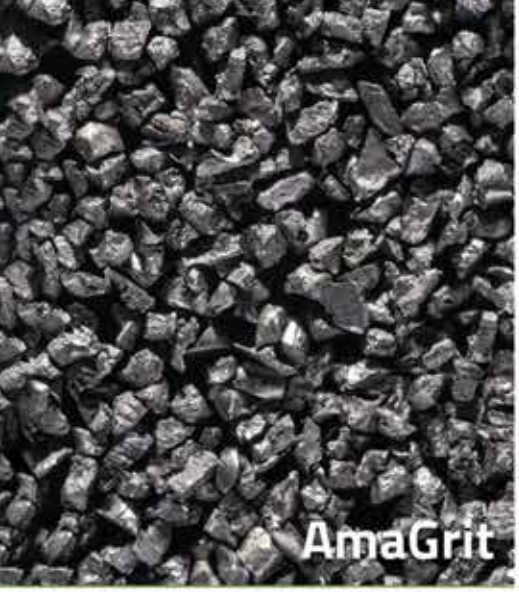
RCIcast® sistemlerinde kullanılan çift indüktörlü kanallı fırın sistemi, ergiyik yüzeyini grafit kaplama ve azot atmosferiyle koruyarak oksijensiz bakır üretiminde ≤3 ppm oksijen seviyesine ve yüksek elektriksel iletkenliğe ulaşılmasını sağlıyor. Saf katotların yanı sıra geri dönüştürülmüş hammaddelerle de uyumlu çalışan sistem, yüksek metalurjik kararlılık sunarken geleneksel fırın teknolojilerine kıyasla yüzde 40'a varan enerji tasarrufu sağlıyor.

Sistemin Katot Yükleme Sistemi, Hızlı Nüve Değiştirme Sistemi ve Hızlı Filmaşin Ayar Ünitesi gibi çözümleri ile gelişmiş otomasyon altyapısı, bakım sürelerinin kısaltılmasına ve üretim duruşlarının minimuma indirilmesine katkı sağlıyor.

RCIcast®, mühendislik, tasarım, üretim, kurulum, devreye alma, operatör eğitimi ve satış sonrası hizmetlerin tamamını kendi bünyesinde gerçekleştirerek müşterilerine tek noktadan çözüm sunuyor. Sürekli inovasyon, enerji verimliliği ve sürdürülebilir mühendislik yaklaşımıyla geliştirilen teknolojiler, üreticilerin kalite ve verimliliklerini artırırken rekabet güçlerinin geliştirilmesini de hedefliyor.

RCIcast®, entegre otomasyon platformları ve sürekli döküm çözümlerindeki yeni teknolojilerini 22-24 Ekim 2026 tarihlerinde İstanbul Fuar Merkezi'nde düzenlenecek ANKIROS 2026'da, 7. Salon A140 numaralı standında sektör profesyonelleriyle buluşturacak.





Paslanmaz Çelik Bilya & Grit

Çelik Bilya & Grit





ERVIN



1920'den bu yana...

En Yüksek Enerji Transferi ve Dayanıklılık • En Düşük işlem Maliyeti • Yuvarlak Yapısı Sayesinde Optik Görünüm
Performans ve Fiziksel Özellikler Bakımından En Yüksek Kalite • Amerika ve Almanya'da Üretim

BVA

www.bva.com.tr +90 0216 658 8005

KUMLAMA İŞLEMİNDE YAĞ GİDERME



PantaTec
FAST METAL CLEANING SYSTEM

www.pantatec.de

Atik Metal'de 1 No'lu Tesise Heinrich Wagner Sinto Yatırımı

Atik Metal için yeni bir kilometre taşı: Atik Metal 1 no'lu tesiste Heinrich Wagner Sinto'nun yeni döküm makinelerine yatırım yaptı.



Mehmet Atik
Atik Metal Yönetim Kurulu Başkanı

Atik Metal, Aliağa tesislerinde bulunan Atik - 2 fabrikasında yeni dökümhanenin başarıyla devreye alınmasının ardından, Atik – 1 tesisinde de geleceğe yönelik modernizasyon ve üretim güvenliği yatırımlarını kararlılıkla sürdürüyor.

Yeni dökümhanede Heinrich Wagner Sinto (HWS) tarafından ZFA-SD 5,5 ve EFA-SD 7,5 tipi iki kalıplama hattı kurulmuştu. Bunun yanı sıra Atik Metal, ilk kez HWS'nin 3.500 kg pota kapasiteli, tam otomatik çalışan P-30-S tipi döküm makinesini de yatırım kapsamına dâhil etti.

Atik Metal'in 1 No'lu dökümhanesi hâlihazırda HWS'ye ait üç kalıplama hattı ile çalışıyor. Böylece Atik Metal bünyesinde toplam beş adet dereceli HWS kalıplama hattı üretimde kullanılıyor. Sıvı metalin dökümü bugüne kadar, yukarıda belirtilen en yeni ve en büyük kalıplama hattı hariç olmak üzere, yalnızca stoper nozullu döküm sistemleriyle gerçekleştirilmişti.

Atik Metal Yönetim Kurulu Başkanı Mehmet Atik'e göre HWS döküm makinelerinin tercih edilmesinde teknik ve operasyonel kriterlerin belirleyici olduğunu söyledi ve bu kriterleri şöyle sıraladı;

- Stoper nozullu döküm sistemleri yalnızca tek bir derece aralığında hareket edebilmektedir. Alaşım değişimlerinde veya plansız hat duruşlarında sıvı demir soğumakta; bu durumda metalin stoper pota haznesinden zahmetli biçimde boşaltılması ve yeniden ergitilmesi gerekmektedir. Ayrıca stoper bölgesinde cüruf oluşumu riski bulunmaktadır. HWS döküm makineleri ise uzun döküm mesafesi sayesinde alaşım değişimlerinde potayı birden fazla derece üzerinden boşaltabilmekte veya kalan metali basit bir geri yatırma hareketiyle tahliye edebilmektedir.
- Stoper nozullu döküm sistemlerinde sızdırmazlığın korunması oldukça güçtür. Hat duruşlarında sıvı demirin stoperden damlama ve bu nedenle derecelere zarar verme riski yüksektir.
- HWS döküm makineleriyle son derece hassas döküm gerçekleştirilebilir. Döküm havşası modele bağlı olarak esnek biçimde konumlandırılabilir; derecenin orta eksenine kadar döküm yapmak sorunsuz şekilde mümkündür.
- Makinelerin açık ve erişilebilir yapısı, operatörün hızlı görsel kontrol yapmasına olanak tanır.

Bu teknik avantajların kendilerini ikna ettiğini belirten Mehmet Atik, 1 No'lu tesisteki mevcut stoper nozullu döküm sistemlerini kademeli olarak HWS döküm makineleriyle değiştirme kararı aldıklarını söyledi.

2025 yılında HWS1 kalıplama hattındaki ilk stoper nozullu döküm sistemi değiştirildi. Bu hatta artık 2.500 kg pota kapasiteli HWS P-20-S tipi döküm makinesi kullanılıyor. Söz konusu makine, Atik Metal'in beklentilerini tam olarak karşılayacak şekilde başarıyla devreye alındı. Eski döküm sisteminin demontajı ve yeni HWS P-20-S makinesinin montajı, 2025 yazındaki iki haftalık bakım duruşu sırasında gerçekleştirildi. Üçüncü haftada devreye alma çalışmaları ve ilk dökümler tamamlandı. Atik Metal ile HWS arasında dönüşüm öncesinde yürütülen ayrıntılı hazırlıklar sayesinde bu iddialı zaman planına uyulabildi.

Atik Metal, bu olumlu deneyimlerin ardından, devreye alma sürecinin hemen sonrasında HWS'ye üçüncü bir döküm makinesi siparişi verdi. HWS4 kalıplama hattının daha küçük derece ölçülerine uygun olarak 900 kg pota kapasiteli P-10-S tipi döküm makinesi seçildi ve bu makine 2026 yazında başarıyla işletmeye alındı.

Her üç döküm makinesinin ortak özelliği, yükseklik ayarlı çalışabilmeleridir. Böylece üst derecede daha yüksek kum yüksekliği ile preslenmiş dereceler de manuel müdahale gerektirmeden otomatik olarak dökülebilir. Ayrıca üç makineden ikisi senkron döküm, yani derecelerin hat üzerindeki ilerleme hareketi sırasında döküm yapabilme özelliğine sahip. Senkron dökümün başlıca avantajları, kalıplama hattındaki



duruş sürelerinin azalmasıyla daha yüksek üretkenlik sağlanması ve ergiyik metalde ısı kaybının düşürülmesidir.

Ergitme prosesinin ardından dolu döküm potaları forklift ile sabit pota döner değiştiricisine yerleştirilir. Döküm makinesindeki pota boşaldığında, boş pota makineden dışarı dönerken aynı anda dolu pota makine içine alınır. Boş pota daha sonra ilgili istasyondan tekrar alınır. Döküm akışı içinde demirin doğrudan aşılanmasını sağlayan aşılama sistemleri entegre edildi veya sonradan donatılmak üzere öngörüldü. Aşı malzemesi bir besleme haznesine doldurulur ve buradan dozaj helezonu aracılığıyla döküm akışına verilir. Mikrodalga tabanlı bir debi ölçüm sistemi, aşı malzemesi besleme akışını izler.

Döküm potaları lazer tabanlı bir kodlama sistemiyle donatılmıştır. Bu pota kodlama sistemi sayesinde kullanılmakta olan pota ve potaya ait parametreler — kesin pota hacmi, astar durumu ve döküm ağzı gibi bilgiler — açık biçimde tanımlanır. Potaların güncel durumuna bağlı olarak temel parametrelerin zaman zaman uyarlanması gerekebilir. Sistem, pota numarasına bağlı tanımlı parametre setlerinin kaydedilmesini ve gerektiğinde yeniden çağrılmasını mümkün kılar.

Böylece pota değişimlerinde parametrelerin manuel olarak girilmesine gerek kalmaz ve olası ayar hatalarının önüne geçilir.

GLS döküm makinesi kontrol sistemi; döküm ağırlığı, döküm süresi ve döküm sıcaklığı gibi tüm önemli proses parametrelerinin görüntülenmesini sağlar.

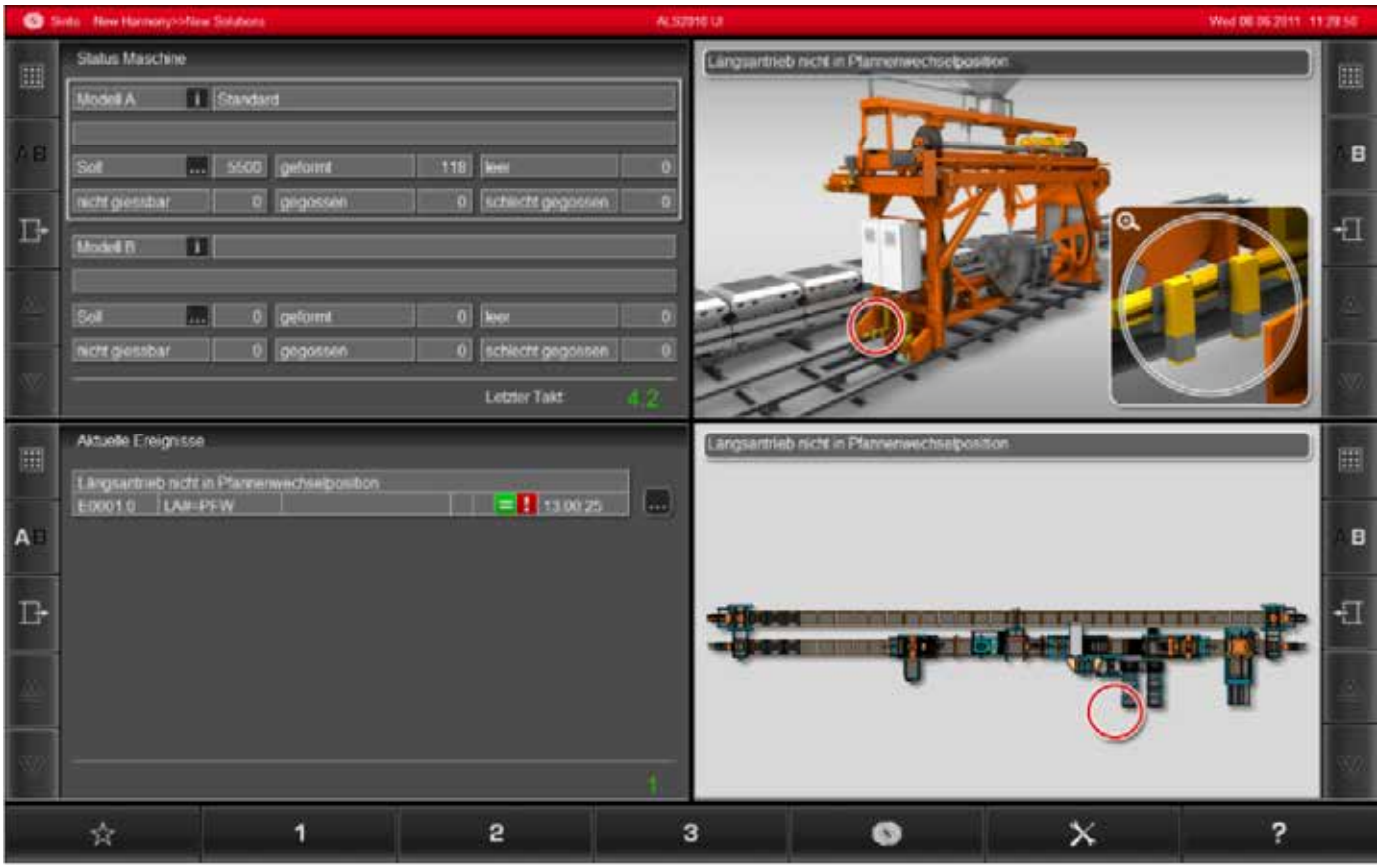
Ayrıca döküm bölgesinde bulunan derecelere ait bilgileri, kalıplama hattı kontrol sistemi ALS ile birlikte sağlanır. GLS; kullanıcı dostu döküm parametresi yönetimi, arıza ve çevrim süresi değerlendirmesi ile ayrıntılı adet kayıt özellikleriyle öne çıkar. Döküm prosesi ekran üzerinden izlenebilir.

Tam otomatik dökümde, model değişimi sırasında döküm parametrelerinin yüzde 100 tekrarlanabilirliği güvence altına alınmalıdır. Bu gereklilik döküm parametresi yönetimiyle karşılanır. Kalıplama hattı kontrol sistemiyle kurulan veri iletişimi sayesinde gönderilen model numarasına bağlı olarak modele özgü döküm programı otomatik yüklenir ve ilgili kontrol ile regülasyon parametreleriyle tam otomatik döküm başlatılır.

Döküm makinelerinin değişimi kapsamında HWS'nin "Smart Dashboard" yazılım aracı da uygulandı. Bu araç, tüm makinelerden ve tesislerden üretim ve verimlilik verilerini toplar ve bunları bir dashboard sunucusu üzerinden gerçek zamanlı olarak proses görselleştirme sistemlerine aktarır. Operatör, hangi verilerin görüntüleneceğini belirleyebilir. Veriler, yetkilendirme seviyelerine uygun olarak dökümhanenin tüm hiyerarşik düzeylerinde görüntülenebilir. İsteğe bağlı olarak bu veriler şirket ağı üzerinden mobil cihazlara, örneğin akıllı telefonlara veya tabletlere de iletilebilir.

Genel olarak HWS döküm makineleri yaygın kalıplama yöntemlerinin tümü için





tasarlanmıştır. Bunlar çevrimsel ve sürekli, dereceli ve derecesiz, dikey ve yatay kalıplama proseslerini kapsar. Döküm işlemi manuel, yarı otomatik veya tam otomatik olarak gerçekleştirilebilir.

HWS döküm makinelerinin avantajları özellikle esnek pota kullanımında ortaya çıkar. Döküm; seviye kontrollü, döküm ağırlığına göre yönetilen ve kamera ile izlenen bir proses olarak yürütülür. Döküm potasının eğme ekseni, pota ağzının sonunda ve doğrudan yolluk üzerinde yer alır. Buna ek olarak döküm sıcaklığı pirometre ile izlenir. Hat ilerleme hareketiyle senkron döküm de mümkündür. HWS döküm makineleri ayrıca düşük türbülanslı kalıp doldurma karakteristiğiyle öne çıkar. Döküm akışına aşı malzemesi ekleme sistemi öngörülebilir veya sonradan entegre edilebilir. Kamera izleme sistemi sayesinde kalıbın aşırı doldurulması neredeyse tamamen engellenir.

Sistem, tüm kalıplama hattı üreticilerinin kontrol sistemleriyle haberleşebilir.



Ek özellikler arasında kullanıcı tarafından yapılandırılabilen yardım ve destek bilgileri, ilave yazılımlar için entegrasyon seçenekleri (CAS, PDC, VCS), veri tabanı olarak MS SQL Server, veri alışverişi için OPC Server ve uzaktan servis desteği yer alır.

HWS teknolojisi özellikle güvenilirlik, uzun ömür, ekonomik işletim ve bakım kolaylığı ile karakterize edilir. Proses verileri her zaman tekrarlanabilir, Endüstri 4.0 uyumlu ve tesis gereksinimlerine göre özelleştirilebilir niteliktedir.

Otomatik döküm makinelerinin kullanılmasının başlıca nedenleri:

- Tekrarlanabilir döküm prosesi
- Sıcaklık kontrolü
- Kalite kontrolü ve doğrulama amacıyla döküm verilerinin toplanması
- Tam otomatik, operatörsüz döküm süreci
- Kolay alaşım değişimi

Hem P serisi döküm makineleri hem de daha küçük FVN serisi makineler, demir ve alüminyum alaşımlarının dökümü için uygundur.



Performans önemli olduğunda, deneyim her şeydir.

Elkem Foundry teknik ekibimiz, derin sektör bilgi birikimini doğrudan sizin operasyonunuza taşır. Her zaman güvenle döküm yapabilmeniz için süreçlerinize ince ayarlar yapmanıza, verimliliği artırmanıza ve sorunları hızla çözmenize yardımcı oluyoruz.

Saha uzmanları

Döküm ve süreç sorunlarını yerinde çözmek için hazır uzmanlar

Özel çözümler

İhtiyaçlarınıza göre uyarlanmış, sahada test edilmiş ve laboratuvar destekli çözümler

Süreç kontrolü

Cüruf kontrolü, aşılama ve sakat oranını düşürmek için destek

Gerçek ortaklık

Sadece bir tedarikçi değil, süreç performansınızın arttırılmasında teknik ortağınız

Sizleri standımıza bekliyoruz...

Ekspert Mümessillik Tur. ve Tic. Ltd. Şti.
Sahrayıcedit Mah. Atatürk Cad. No: 69 Mesa Koz Plaza
Kat:8 Daire:118, 34734 Kadıköy – Istanbul / Türkiye
+90 216 573 38 88 | www.expert.com.tr | info@expert.com.tr

ANKIROS 2026
22-24 October / Ekim 2026, ISTANBUL
Istanbul Expo Center
Global Integration of Metals
Metalurji Dünyası Buluşuyor
www.ankiros.com
@fmankirosfairs
EKSPERT MÜMESSİLLİK H4-B110

Zorlukların Ötesinde: Döküm Sanayisinin Geleceğine Yatırım

Çukurova Kimya Endüstrisi Yönetim Kurulu Başkan Vekili Genel Müdür Haydar Çetin, döküm sanayisinin mevcut koşullarını, sektörün geleceğine ilişkin beklentileri ve Çukurova Kimya'nın yatırım yaklaşımını değerlendirdi. Çetin, değişen rekabet koşullarında yalnızca kapasite artışının değil; tedarik güvenliği, teknoloji, Ar-Ge, verimlilik ve sürdürülebilirliğin de belirleyici hâle geldiğine dikkat çekerek, "Geleceği yalnızca bekleyen değil, geleceğe hazırlanan bir Çukurova Kimya olmayı hedefliyoruz" dedi.



Haydar Çetin
Çukurova Kimya Endüstrisi
Yönetim Kurulu Başkan Vekili Genel Müdür

Döküm sanayisi zorlu bir dönemden geçiyor. Bugün sektörün karşı karşıya olduğu tabloyu nasıl değerlendiriyorsunuz?

Döküm sanayisi, küresel ekonomide yaşanan dönüşümlerin etkisiyle önemli bir değişim sürecinden geçiyor. Talepteki daralma, yüksek enflasyon ve finansman maliyetleri, enerji ve hammadde fiyatları üzerindeki baskılar, jeopolitik belirsizlikler ve küresel ticarette yaşanan değişimler sektörü doğrudan etkiliyor.

2026 yılı itibarıyla Avrupa döküm sanayisinde temkinli bir toparlanmaya işaret eden gelişmeler görülse de sürecin hâlen kırılgan olduğunu düşünüyoruz. Bu tablo, sektörün daha çevik, verimli, teknolojik ve dayanıklı bir yapıya kavuşmasını her zamankinden daha önemli hâle getiriyor.

Biz içinde bulunduğumuz dönemi yalnızca aşılması gereken bir daralma süreci olarak görmüyoruz. Aynı zamanda geleceğin çalışma biçimlerinin şekillendiği bir dönüşüm dönemi olarak değerlendiriyoruz. Zorlu dönemlerde fark yaratmanın, değişimin gerçekleşmesini beklemekten ziyade değişime bugünden hazırlanmakla mümkün olduğuna inanıyoruz.

Geleceği yalnızca bekleyen değil, geleceğe hazırlanan bir Çukurova Kimya olmayı hedefliyoruz.

Rekabet koşullarındaki değişim, dökümhanelerin tedarikçilerden beklentilerini de değiştiriyor. Siz bu dönüşümü nasıl görüyorsunuz?

Günümüzün rekabet koşullarında yalnızca maliyet avantajının yeterli olmadığını görüyoruz. Tedarik sürekliliği, ürün kalitesi, teknik destek, hızlı reaksiyon kabiliyeti, enerji verimliliği, dijitalleşme ve ürün geliştirme yetkinliği giderek daha belirleyici unsurlar hâline geliyor.

Dökümhanelerin beklentileri de artık yalnızca ihtiyaç duyulan ürünün zamanında teslim edilmesiyle sınırlı değil. Üretim süreçlerini anlayan, olası sorunları henüz ortaya çıkmadan öngörebilen ve sahadaki uygulamalara değer katabilen iş ortaklarıyla çalışmak giderek daha fazla önem kazanıyor.

Bu nedenle gelecekte başarılı olacak şirketlerin kaynaklarını verimli kullanan, proseslerini sürekli geliştiren, veriye dayalı karar mekanizmaları oluşturan, tedarik risklerini önceden değerlendiren ve katma değerli çözümler sunabilen yapılar olması gerektiğini düşünüyoruz.

Çukurova Kimya bu dönüşüme nasıl hazırlanıyor?

Çukurova Kimya olarak uzun yıllardır temel yaklaşımımız, sektörün gelecekte karşılaşabileceği ihtiyaçları bugünden öngörmek ve bu ihtiyaçlara cevap verecek kapasite, altyapı ve teknolojiyi zamanında hayata geçirmektir.

Yatırımlarımızı yalnızca şirketimizin büyümesine yönelik olarak değil, içinde bulunduğumuz ekosistemin sürekliliğine ve gelişimine katkı sağlayacak şekilde planlamaya önem veriyoruz.

Bu yaklaşımımız; yeni reaktör ve üretim hatları, besleyici gömlek üretiminde otomasyon ve kalite kontrol sistemleri, hammadde tedarikindeki olası risklere karşı geliştirdiğimiz tank altyapısı, depolama ve sevkiyat yatırımları ile güçlendirdiğimiz Ar-Ge olanaklarında somut



karşılık buluyor.

Geçmişte olduğu gibi bugün de riskleri ortaya çıktıktan sonra telafi etmek yerine, mümkün olduğunca önceden değerlendirmeye ve yönetmeye odaklanıyoruz.

Bu yaklaşımın en güncel örneklerinden biri de Ekim 2026'da açılması planlanan yeni formalin ve reaktör tesislerimizdir. Yeni depo ve kapasite yatırımlarımızla birlikte bu tesislerin üretim gücümüzü ve tedarik sürekliliğimizi desteklemesini hedefliyoruz.

Bizim için yatırım yalnızca yeni tesisler kurmak anlamına gelmiyor. Müşterilerimizin gelecekteki ihtiyaçlarına bugünden cevap verebilecek altyapıyı ve üretim kabiliyetini oluşturmak anlamına geliyor.

Bir tedarikçinin gerçek değeri, yalnızca bugünün siparişini karşılamasıyla değil, yarının olası risklerini müşterileriyle birlikte yönetebilmesiyle ortaya çıkıyor.

Tedarik güvenliği açısından nasıl bir yaklaşım benimsiyorsunuz?

Tedarik zincirinin dayanıklılığı, bugün döküm sanayisinin en kritik konularından biridir. Hammadde, lojistik veya kapasite kaynaklı herhangi bir aksama, dökümhaneler açısından doğrudan üretim ve teslimat riski oluşturabiliyor. Bu nedenle tedarik güvenliğini stratejik önceliklerimiz arasında değerlendiriyoruz.

Ancak sunduğumuz desteğin yalnızca ürünlerin zamanında teslim edilmesiyle sınırlı olmaması gerektiğine inanıyoruz. Dökümhanelerin proseslerini daha verimli hâle getirebilecek teknik çözümler geliştirmek, sahadaki ihtiyaçları doğru anlamak ve değişen koşullara uygun ürünler sunmak da bu sorumluluğun önemli bir parçasıdır.

Reçinelerden sertleştiricilere, besleyici gömleklerden mini besleyicilere ve döküm boyalarına kadar uzanan ürün gamımızı da bu yaklaşım doğrultusunda sürekli geliştiriyoruz.

Farklı sektörlerde edindiğimiz deneyimi inovasyon çalışmalarımıza aktarmaya da önem veriyoruz. Refrakter, balata, keçe, aşındırıcı, lastik-kauçuk ve savunma sanayisi gibi farklı alanlarda elde ettiğimiz bilgi birikiminin, döküm sektörüne yönelik çözüm geliştirme yetkinliğimize katkı sağladığını düşünüyoruz.

Önümüzdeki dönemde yatırımların yönü nasıl değişecek?

Önümüzdeki dönemde yalnızca kapasite artışının değil, mevcut kapasitenin ne ölçüde verimli, esnek, izlenebilir ve sürdürülebilir biçimde kullanılabildiğinin belirleyici olacağını düşünüyoruz.

Bu doğrultuda otomasyon, kalite standardizasyonu, dijitalleşme ve sürekli iyileştirme çalışmalarımızı geliştirirken Ar-Ge ve inovasyonu bu dönüşümün merkezinde konumlandırıyoruz.

Güçlü Ar-Ge altyapımızı yalnızca mevcut ürünlerin geliştirilmesine yönelik bir organizasyon olarak görmüyoruz. Aynı zamanda sektörün gelecekteki ihtiyaçlarını öngörmemize ve bu ihtiyaçlara yönelik yeni çözümler geliştirmemize imkân sağlayan stratejik bir yetkinlik alanı olarak değerlendiriyoruz.

Bu kapsamda yeni nesil reçineler, 3D döküm reçineleri ve farklılaşan ürün çözümleri üzerine Ar-Ge çalışmalarımızı sürdürüyoruz. Dökümhanelerin değişen üretim koşullarına, verimlilik beklentilerine ve sürdürülebilirlik hedeflerine cevap verebilecek yenilikçi çözümler geliştirmeyi amaçlıyoruz.

Geleceğin üretim yapılarında insan deneyimi ile teknolojinin birbirini tamamladığı, veriye dayalı karar mekanizmalarının desteklendiği ve değişen koşullara daha hızlı uyum sağlayabilen sistemlerin öne çıkacağını düşünüyoruz.

Bu dönüşümün yalnızca üretim süreçlerindeki verimlilik artışıyla sınırlı kalmayacağına; daha yüksek performans, daha düşük kaynak tüketimi ve daha sürdürülebilir üretim sağlayan ürünlerin geliştirilmesiyle de destekleneceğine inanıyoruz.

Bu nedenle Ar-Ge altyapımızı, ürün geliştirme yetkinliklerimizi ve teknik uzmanlığımızı sürekli geliştirmeye öncelik veriyoruz. Geleceğin rekabet ortamında yalnızca mevcut ihtiyaçlara cevap vermenin yeterli olmayacağı, müşterilerin henüz ifade etmediği ihtiyaçları dahi öngörerek bunlara yönelik çözümler geliştirebilmenin önemli bir fark yaratacağı kanaatindeyiz.

Bugünün ihtiyaçlarına cevap veren ürünlerin yanında, yarının çözümlerini de bugünden geliştirmeyi hedefliyoruz.

Türkiye döküm sanayisi açısından önümüzdeki dönemde hangi fırsatları görüyorsunuz?

Küresel ölçekte devam eden belirsizliklere rağmen Türkiye'nin güçlü üretim ve ihracat altyapısının önemli bir avantaj sunduğunu düşünüyoruz.

Avrupa pazarındaki toparlanma işaretleri, elektrifikasyon ve enerji dönüşümünün oluşturduğu yeni talep alanları ve küresel tedarik zincirlerinin yeniden şekillenmesi, Türk döküm sanayisi açısından yeni fırsatlar ortaya çıkarabilir.

Bu fırsatların değerlendirilebilmesi ise kalite, verimlilik, teknoloji, sürdürülebilirlik ve teslimat performansı alanlarında kalıcı yetkinliklerin geliştirilmesine bağlıdır.

Türk döküm sektörünün gelecekte yalnızca maliyet avantajıyla değil; mühendislik yetkinliği, hızlı teslimat kabiliyeti, ürün geliştirme gücü, güvenilir tedarik yapısı ve sürdürülebilir üretim anlayışıyla da öne çıkabileceğine inanıyoruz.

Bugün gerçekleştirilen yatırımların yalnızca mevcut üretim kapasitesini değil, Türkiye'nin gelecekte küresel değer zincirlerinde üstleneceği konumu da etkileyeceğini düşünüyoruz.

Çukurova Kimya olarak biz de bu dönüşümün merkezinde yer almayı hedefliyoruz. Geçmişten gelen deneyimimizi yeni teknolojilerle bir araya getirirken üretim kapasitemizi, tedarik güvenliğimizi, Ar-Ge altyapımızı ve teknik yetkinliklerimizi sürekli geliştirmeye önem veriyoruz.

Çukurova Kimya'nın büyüme anlayışının temelinde ne var?

Biz büyümeyi yalnızca daha fazla üretim yapmak olarak değerlendirmiyoruz. Daha yüksek katma değer oluşturmak ve müşterilerimizin rekabet gücüne sürdürülebilir katkı sağlamak, büyüme anlayışımızın temelini oluşturuyor.

Çukurova Kimya'nın 52 yıllık geçmişini de yalnızca geride bırakılmış bir başarı hikâyesi olarak değil, geleceğe karşı taşıdığımız sorumluluğun temeli olarak görüyoruz.

Bu uzun yolculuk boyunca sektörün ihtiyaçlarını dinlemenin, değişimi zamanında fark etmenin ve gerekli yatırımları doğru zamanda hayata geçirmenin önemini deneyimledik.

Bugün temel hedefimiz, Türk döküm sanayisinin güçlü, rekabetçi ve sürdürülebilir bir geleceğe hazırlanmasına katkı sağlamaktır. Bu doğrultuda yatırımlarımızı sürdürmek, yeni ürün ve çözümler geliştirmek, teknolojik altyapımızı güçlendirmek ve insan kaynağımıza yatırım yapmak istiyoruz.

Her şeyden önemlisi, dökümhanelerin yanında olmaya ve sektörle birlikte hareket etmeye devam edeceğiz.

Çünkü bizim açımızdan başarı yalnızca Çukurova Kimya'nın büyümesiyle değil, birlikte çalıştığımız dökümhanelerin daha güçlü, verimli ve rekabetçi bir yapıya kavuşmasına sağladığımız katkıyla anlam kazanıyor.

Geleceğin yalnızca beklenmemesi; geleceğe hazırlanılması, geleceğe yatırım yapılması ve döküm sektörüyle birlikte şekillendirilmesi gerektiğine inanıyoruz.



明 志 科 技
Mingzhi Technology

ANKİROS 2026'DA
H4-B120'DE
SİZLERİ BEKLİYORUZ

KUMDAN MAÇAYA GİDEN YOLDA HER TÜRLÜ İYİLEŞTİRME VE VERİMLİLİK ARTIRICI PROSES UYGULAMALARI İÇİN MİNGZHİ DENEYİMİNE GÜVENİN

From sand to core –
trust Mingzhi's expertise
for every improvement and efficiency-boosting process.



Fren Diski Maça Üretim Merkezi –
Her Bir Makine Saatte 100 Maça

Website: www.mingzhi-tech.eu Phone: +90 539 843 34 36 E-mail: office.mtk@mingzhi-tech.eu

Laempe'den Türk Dökümhanelerinin Geleceğine Teknoloji ve Otomasyon Desteği

Ekspert Mümessillik'in Türkiye temsilciliğini yaptığı Laempe Mössner Sinto, kanıtlanmış maça üretim teknolojilerini, gelişmiş otomasyon çözümlerini ve endüstriyel 3D yazıcı teknolojisini bir araya getirerek Türk dökümhanelerinin verimli, güvenilir ve geleceğe hazır üretim altyapılarına katkı sağlıyor.

Türk döküm sanayisinin verimli, güvenilir ve geleceğe hazır üretim teknolojilerine yönelik yatırımlarını sürdürdüğünü belirten Ekspert Mümessillik, Türkiye temsilciliğini yaptığı Laempe Mössner Sinto'nun onlarca yıldır dünya çapındaki dökümhanelere komple maça üretim çözümleri sunduğunu ifade etti. Laempe Mössner Sinto'nun çözümleri; kanıtlanmış maça üretim teknolojisi, gelişmiş otomasyon ve endüstriyel 3D yazıcı teknolojisini bir araya getiriyor.

Ekspert Mümessillik tarafından aktarılan bilgilere göre, Laempe tarafından geliştirilen yeni L3D-200, bağlayıcı püskürtme işlemi kullanılarak maçaların endüstriyel üretiminde şu anda piyasada bulunan en hızlı 3D yazıcı çözümü olarak öne çıkıyor. Modüler platform, yüksek verimlilikte seri üretim için tasarlanırken, yüksek baskı performansını farklı bileşenler, parti büyüklükleri ve üretim gereksinimleri için gereken esneklikle bir araya getiriyor.

Ölçeklenebilir otomasyon, nitelikli kum ve bağlayıcı sistemlerinin işlenmesi ve yüksek kullanılabilirlik için tasarlanmış makine konseptiyle L3D-200, modern dökümhanelerin üretim ihtiyaçlarına yönelik bir çözüm sunuyor.

ATİK METAL'DEN ÜÇÜNCÜ LAEMPE YATIRIMI

Türk döküm pazarının Laempe'nin uzun vadeli yaklaşımının önemli örneklerinden biri olduğunu belirten Ekspert Mümessillik, mevcut Laempe ekipmanlarının başarılı şekilde çalışmasının ardından Atik Metal'in üçüncü Laempe makinesine yatırım yaptığını açıkladı. Yeni LHN 100-350, 350 litrelik maça üretim hacmiyle Türk pazarındaki en büyük maça makinesi olarak tanımlanıyor ve endüstriyel maça üretiminde yeni bir ölçüt ortaya koyuyor.

Yeni yatırımın aynı zamanda mevcut ekipmanların kullanılmaya devam edilmesini sağlayarak önceki yatırımların korunmasına katkı sunduğu ifade edildi.

Atik Metal'in ikinci projesinin ise bir maça makinesinin tamamen otomatik bir robotik hücreyle birleştirilmesi açısından önemli bir dönüm noktası olduğu belirtildi. Sistem; maçaların otomatik olarak çıkarılması, takviyelerin yerleştirilmesi, sürekli viskozite kontrolü ile robotik boyama işleminin gerçekleştirilmesi ve bitmiş maçaların otomatik olarak maça rafına depolanmasını sağlıyor.

Bu otomasyon yapısıyla daha yüksek proses istikrarı, tutarlı kalite, azaltılmış manuel işlem ve daha yüksek verimlilik elde edilmesi hedefleniyor.

Ekspert Mümessillik, Atik Metal için gerçekleştirilen projelerin Laempe'nin uzun vadeli ortaklıklara, tek kaynaktan komple çözümlere ve dökümhanelerin rekabet gücünü artıran teknolojilere yönelik yaklaşımını yansıttığını belirtti. Laempe'nin Ekspert Mümessillik ve Türkçe konuşan uzmanlarla birlikte yerel destek sağladığı da aktarıldı.

Laempe Mössner Sinto ve Ekspert Mümessillik, ANKIROS 2026'da Hall 4, B110 numaralı stantta ziyaretçilerini ağırlayacak.



LAEMPE

LAEMPE.COM



L3D-200

Next level printing

- High print performance: 10 l/min
- For industrial 24/7 production
- Large job box: 2,000 x 1,000 x 700 mm

- Open material platform
- No restrictions on sand and binder
- Organic and inorganic processes

- Modularly expandable
- Scalable automation
- In-house developed print job management

- User-friendly control & visualisation
- Easy to maintain & energy-efficient

- Robust for everyday foundry use
- Foundry standard for industrial 3D printing



LOCAL PARTNER EXPERT

All supporting business activities of **LAEMPE Mössner Sinto GmbH** in Turkey are handled by our partner EXPERT.

www.expert.com.tr | info@expert.com.tr

Magma, Dünya Döküm Kongresi ve Ankiros Fuarında

Magma Türkiye, İstanbul'da gerçekleşecek olan 76.Dünya Döküm Kongresi ve Ankiros fuarında yerini alıyor.

Metalürji sektörünün en prestijli organizasyonlarından Dünya Döküm Kongresi ve Ankiros fuarları 18-24 Ekim 2026 tarihleri arasında İstanbul'da gerçekleşiyor. Dünya Döküm Kongresi TÜDÖKSAD ev sahipliğinde İstanbul Bomonti Hilton Otel'de, Ankiros fuarları ise HM Ankiros Fuarcılık tarafından İstanbul Fuar Merkezinde organize ediliyor.

MAGMA, 76. DÜNYA DÖKÜM KONGRESİ'NDE

Döküm sektörünün en prestijli uluslararası etkinliklerinden biri olan Dünya Döküm Kongresi'nin 76'ncısı, 19-21 Ekim 2026 tarihlerinde TÜDÖKSAD'ın ev sahipliğinde İstanbul'da gerçekleştirilecek. Magma Türkiye de Kongrede bir öğle yemeği ve coffee break etkinliğine katkıda bulunacak ve Magma ekibi kongrede delege olarak yerini alacak. Magma Türkiye Genel Müdürü Murat Akçin 76.Dünya Döküm Kongresine katkıda bulundukları için heyecan, gurur ve mutluluk duyduklarını söyledi.

MAGMA, ANKİROS FUARI'NDA

MAGMA, 22–24 Ekim 2026 tarihlerinde düzenlenecek, Ankiros Fuarı'nda 6.hol, C135 no'lu standında yerini alarak, tüm döküm proseslerindeki yenilikleri tanıtacak.

Magma, dünya çapındaki metal döküm endüstrisi, döküm alıcıları ve döküm tasarımcılarına kapsamlı çözümler sunuyor. Magma Türkiye Genel Müdürü Murat Akçin, derin bir geçmişe sahip Magma'nın döküm tecrübesini ürettiği simülasyon yazılımları ile müşterilerine sunduğunu ürün ve servis portföyünde; en güncel versiyonu ile birlikte parça tasarımları ve optimizasyonları için mühendislik hizmeti de bulunduğunu söyledi.

Akçin şöyle devam etti: "MAGMASOFT® parça geliştirme ve proses tasarlama süreçlerini daha verimli hale getirirken diğer yandan daha gelişmiş yardımcı araçlarla tüm dökümhane süreçleri için daha fazla değer yaratılmasını sağlıyor. MAGMASOFT® döküm simülasyon yazılımının ana odak noktası olarak, kullanıcılarının günlük iş rutinini basit ve etkili bir şekilde destekleyerek, çözüm sürelerini kısaltıp, gerçek üretimde yaşanabilecek hataların ve verimsizliklerin önüne geçilmesini sağlıyor."

MAGMASOFT®, parça ve kalıp tasarımlarının ve üretim proseslerinin verimliliğinin güvence altına alınmasında, arttırılmasında ve birçok farklı alanda kullanıcılara yeni potansiyeller sunuyor.

Bu sene, standımızda uzman ekibimiz, MAGMASOFT®'u şirketinizin süreçlerine ve iş akışlarına başarılı ve sürdürülebilir bir şekilde entegre etmeniz konusunda size destek olmaktan mutluluk duyacağını belirten Akçin, aynı şekilde bu yılki yenilikleri olan mevcut MAGMASOFT® çözümlerini tamamlamak üzere geliştirdikleri MAGMA ECONOMICS ile kalite, maliyet ve sürdürülebilirlik dengesini nasıl en üst düzeye çıkarılabileceği hakkında detaylı bilgi edinilebileceğini vurguladı.

Akçin, ziyaretçiler için hazırladıkları ve döküm bilgilerini test edecekleri Playground alanında ziyaretçilerin hem eğlenceli vakit geçirebileceğini hem de sürpriz ödüller kazanma şansı yakalayabileceğini söyleyerek, geleceğin döküm çözümlerini birlikte keşfetmek için her kesi Mamga standına davet etti.



Endüstrinin geleceği inovasyondur.

„Değişen bir dünyada, değişen koşullara rahatlıkla uyum sağlayabilecek bir ortağa ihtiyacınız var. Her zaman yarının zorluklarını dört gözle bekleyen ve çözümlerin bugünden hazır olduğuna emin olan bir ortağa. İşte biz buyuz. Biz Foseco'yuz."

Think beyond.
Shape the future.



Foseco, uygulamada kaplama kontrolünü optimize etmek için tasarlanmış bir dizi ekipman geliştirmiştir.

ICU'muz hakkında daha fazla bilgi için tarayın.

FOSECO

Ranco Zenmet Üretime Geçti: Karbon Grafit Üretiminde Yeni Dönem

Richard Anton KG ve Zenmet ortaklığıyla Yalova Makine İhtisas Organize Sanayi Bölgesi'nde hayata geçirilen Ranco Zenmet Kimya San. ve Tic. A.Ş., yaklaşık 7 bin metrekare kapalı alana sahip tesisinde karbon grafit ürünlerinin üretimine başladı. Yatırım, Türkiye'de üretimi bulunmayan karbon grafit ürünlerinin yerli olarak üretilmesine imkân sağlarken, stratejik konumu sayesinde lojistik ve tedarik süreçlerine de katkı sunuyor.

Richard Anton KG ve Zenmet Dış Ticaret A.Ş.'nin ortak girişimiyle kurulan Ranco Zenmet Kimya San. ve Tic. A.Ş., Yalova Makine İhtisas Organize Sanayi Bölgesi'nde gerçekleştirdiği karbon grafit üretim yatırımını tamamlayarak faaliyetlerine başladı.

Döküm sektöründe karbon verici ürünler denildiğinde global ölçekte öne çıkan markalardan biri olan Richard Anton'un ürünlerinin Türkiye'de üretimine yönelik iş birliğinin üretim aşamasına geçmesiyle birlikte, yatırım Türk döküm sektörü açısından önemli bir gelişme olarak öne çıkıyor. Yaklaşık 7 bin metrekare kapalı alanda kurulan tesis, Türkiye'de üretimi bulunmayan karbon grafit ürünlerinin yerli olarak üretilmesine olanak sağlayacak.

YERLİ ÜRETİM VE TEDARİK SÜREKLİLİĞİ

125 yılı aşkın köklü geçmişiyle kalite ve teknoloji alanındaki birikimini sürdüren Alman Richard Anton KG ile Türk döküm sektörünün önemli hammadde tedarikçilerinden Zenmet Dış Ticaret A.Ş.'nin deneyimini bir araya getiren Ranco Zenmet, yeni tesisiyle karbon grafit ürünlerinde yerli üretim kapasitesinin geliştirilmesine katkı sağlıyor. Yeni tesiste ayrıca paletleme tamamen robotla yapılıyor.

Yatırımın, sektörde önemli bir ihtiyaca yanıt vermesinin yanı sıra karbon grafit ürünlerinin tedarikinde dışa bağımlılığın azaltılmasına ve tedarik sürekliliğinin güçlendirilmesine katkı sunması bekleniyor. Richard Anton'un yüz yılı aşkın süredir sahip olduğu teknolojik birikim ile Zenmet'in 20 yılı aşkın sektör deneyimi ve üretim tecrübesinin birleşimi, tesisin altyapısını oluşturan önemli unsurlar arasında yer alıyor.

Zenmet'in Malkara'daki üretim faaliyetlerinden elde ettiği deneyim de Ranco Zenmet'in yeni üretim yapısına aktarılıyor.

STRATEJİK KONUM LOJİSTİK AVANTAJ SAĞLIYOR

Ranco Zenmet'in Yalova Makine İhtisas Organize Sanayi Bölgesi'nde konumlanması, yatırımın üretim kapasitesinin yanı sıra lojistik açıdan da avantaj sağlamasına katkıda bulunuyor. Tesisin sanayi ve ulaşım altyapısına yakın konumu, hammadde





tedarikinden müşterilere yönelik sevkiyata kadar uzanan süreçlerde daha etkin bir lojistik yapı oluşturulmasına imkân sağlıyor.

Karbon grafit ürünlerinin Türkiye'de yerli olarak üretilmesiyle birlikte, yurt dışından gerçekleştirilen tedarik süreçlerinin azaltılması ve ürünlerin Türk dökümhanelerine daha hızlı ve etkin şekilde ulaştırılması açısından da avantaj oluşturması hedefleniyor. Böylece yatırımın yalnızca üretim kapasitesine değil, aynı zamanda sektörün tedarik zincirinin güçlendirilmesine de katkı sağlaması öngörülüyor.

Küresel ekonomik ve jeopolitik dalgalanmaların etkilediği piyasa koşullarında hayata geçirilen yatırım, yerli üretim, teknoloji transferi, kalite standardizasyonu ve lojistik avantajları bir araya getiren yapısıyla Türk döküm sektörünün hammadde tedarik altyapısının geliştirilmesine katkı sunuyor.

Ranco Zenmet'in üretime geçmesiyle birlikte, Richard Anton'un uluslararası ölçekteki teknolojik birikimi ile Zenmet'in yerel sektör deneyimi Türkiye'de üretim çatısı altında buluşmuş oldu. Ortaklığın, karbon grafit ürünlerinde yerli üretim kapasitesinin artırılması ve Türk döküm sanayisinin rekabet gücünün desteklenmesine katkı sağlaması bekleniyor.





DOSYA

TÜDÖKSAD 50.YILINI KUTLUYOR

Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği (TÜDÖKSAD), kuruluşunun 50. yılını kutlarken, yarım asırlık kurumsal birikiminin yanı sıra Türk döküm sanayisinin gelişimine sunduğu katkıları ve geleceğe yönelik hedeflerini de bir kez daha gündeme taşıyor. 1976 yılında sektörün ortak sesi olma amacıyla kurulan TÜDÖKSAD, geride bıraktığı 50 yılda Türkiye döküm sanayisinin gelişimine tanıklık eden ve bu gelişimin farklı aşamalarında sorumluluk üstlenen önemli bir mesleki kuruluş haline geldi.

50 Yıllık Birikimden Küresel Buluşmaya

Geçen 50 yıl, yalnızca bir zaman dilimini değil; değişen üretim teknolojilerini, gelişen kalite anlayışını, artan ihracat kapasitesini, küresel rekabet koşullarını ve sektörün dönüşümünü de ifade ediyor. TÜDÖKSAD'ın kurumsal tarihinde görev alan yönetim kurulları ve başkanlar, farklı dönemlerin ihtiyaçları doğrultusunda sektörün ortak sorunlarının gündeme taşınmasına, kamu ve özel sektör arasındaki iletişimin güçlendirilmesine ve Türk döküm sanayisinin ulusal ve uluslararası platformlarda daha güçlü biçimde temsil edilmesine katkı sundular.

Bugün Türkiye metal döküm sanayisi; üretim altyapısı, teknik bilgi birikimi, yetişmiş insan kaynağı ve özellikle Avrupa pazarlarıyla kurduğu güçlü ticari ilişkilerle küresel döküm ekosisteminin önemli aktörlerinden biri konumunda. Bu noktaya ulaşılmasında sektör kuruluşlarının, firmaların, çalışanların ve yıllar boyunca TÜDÖKSAD çatısı altında görev üstlenen isimlerin ortak emeği bulunuyor. 50. yıl, bu ortak emeğin ve kurumsal hafızanın yeniden hatırlanması açısından da özel bir anlam taşıyor.

TÜDÖKSAD'ın 50. yılını kutladığı 2026 yılı, dernek açısından bir başka tarihi buluşmaya da ev sahipliği yapıyor. Türkiye, bu yıl 76. Dünya Döküm Kongresi'ni (WFC 2026) İstanbul'da düzenliyor. TÜDÖKSAD'ın Dünya Dökümcüler Birliği (WFO) ile birlikte ev sahipliği yaptığı kongre, dünyanın farklı ülkelerinden döküm sektörünün temsilcilerini, akademisyenleri, uzmanları ve sektör paydaşlarını İstanbul'da bir araya getirecek. Üstelik WFC 2026, WFO'nun kuruluşunun 100. yılına denk geliyor.

Böylece TÜDÖKSAD'ın 50. yılı ile WFO'nun 100. yılı, 76. Dünya Döküm Kongresi çatısı altında İstanbul'da aynı hikâyenin iki önemli kilometre taşı olarak buluşuyor. Bir yanda Türkiye döküm sanayisinin yarım asırlık örgütlü gelişimini temsil eden TÜDÖKSAD, diğer yanda dünya döküm sektörünün bir asırlık uluslararası iş birliği ve bilgi paylaşımı deneyimi bulunuyor. Bu buluşma, geçmişin birikimi ile sektörün geleceğine ilişkin vizyonun aynı platformda ele alınması açısından da ayrı bir önem taşıyor.

TÜDÖKSAD'ın 50 yıllık yolculuğuna farklı dönemlerde başkanlık etmiş isimlerin tanıklıklarına Video Röportaj Projesiyle dijital mecralarda yayınlamıştık. Bu özel dosyamızda ise; video röportajlardan derlediğimiz ve yine her biri kendi döneminin koşullarını, sektörün önceliklerini, karşılaşılan sorunları ve TÜDÖKSAD'ın gelişimindeki önemli dönüm noktalarını değerlendirirken, aynı zamanda bugün gelinen noktaya ilişkin görüşlerini paylaşıyor. Mevcut Yönetim Kurulu Başkanı Oğuzhan Deniz ise 50. yılın anlamını ve TÜDÖKSAD'ın önümüzdeki döneme ilişkin hedeflerini değerlendiriyor.

Bu söyleşiler ve değerlendirmeler, TÜDÖKSAD'ın 50 yıllık hikâyesini yalnızca kronolojik bir geçmiş anlatısı olmaktan çıkararak, sektörün dönüşümüne farklı dönemlerin penceresinden bakma imkânı sunuyor. Çünkü bir kurumun 50 yıllık geçmişi, aynı zamanda temsil ettiği sektörün hafızasıdır.

TÜDÖKSAD için 50. yıl; geçmişe saygı, bugünü değerlendirme ve geleceğe hazırlanma fırsatı. 76. Dünya Döküm Kongresi ise bu yolculuğun uluslararası ölçekte görünürlük kazandığı önemli bir buluşma noktası. İstanbul'da gerçekleşecek bu tarihi organizasyonla birlikte TÜDÖKSAD, yarım asırlık deneyimini dünya döküm sektörünün bir asırlık kurumsal geçmişiyle buluştururken, Türk döküm sanayisinin geleceğe dönük potansiyelini de uluslararası platforma taşıyor.





Can Akbaşoğlu
1996-2006 Dönemi TÜDÖKSAD Yönetim Kurulu Başkanı

TÜDÖKSAD'IN KURULUŞ SÜRECİ VE ORTAYA ÇIKIŞ HİKAYESİ

TÜDÖKSAD 1976 yılında kuruldu. O yıllarda istihsal vergisi adıyla bir vergi tesis edilmişti. Tüm üreticilerde olduğu gibi döküm sektöründe de büyük bir sıkıntı yarattı. Esas olarak bu vergiye karşı bizler ne yapabiliriz diye bir çatı altında toplanıldı. O zaman önde gelen dökümhanelerin yöneticileri ve Elektro-Metal dökümhanesinin Genel Koordinatörü olan Turgut Özal, dökümhaneleri bir araya getirerek bir dernek kurdular. Derneğin ortaya çıkış nedeni esas olarak bu istihsal yani üretim vergisinin zararının aza indirilmesi amaçlıydı.

TÜDÖKSAD'IN GELİŞİM SÜRECİ İLE TÜRKİYE DÖKÜM SANAYİSİNİN GELİŞİMİ

1989 yılında Akmetal'de çalışmaya başladım. 1993 yılında da TÜDÖKSAD yönetim kuruluna girdim. 1996 yılında da yönetim kurulu başkanı seçildim. Benim yönetim kuruluna katıldığım dönemde Dernek, daha ziyade holdinglere bağlı büyük dökümhanelerden oluşan, otomotiv sanayine çalışan pik dökümhanelerinden oluşuyordu. Babamdan hatırlıyorum, ilk toplantılar Abdullah Lokantasında yapılıyordu. Ve orada yan yana oturan iki dökümcü birbiriyle konuşmazmış. Birbirlerine karşı son derece mesafeli, dikkatli, ağzımdan bir şey kaçırır mıyım endişesiyle böyle gayet soğuk sadece o günkü gündeme yönelik toplantılar yapılırmış.

Ben yönetim kuruluna geldiğimde, o dönemde ölçekte küçük sayılabilecek Akmetal'den birinin yönetim kuruluna girmesi çizgiden kayma olarak görülmüştü.

TÜDÖKSAD'IN SEKTÖRDE TEMSİL GÜCÜNÜN ARTMASI...

Bu zinciri kıran benim yönetim kuruluna katılmam oldu. Bundan cesaretlenen bir çok küçük dökümhane de hem derneğe üye olmaya başladı hem de derneğin üstüne gitmesi gereken sorunlar çeşitlenmeye başladı. Bu çeşitlenmeler sonucunda komiteler kuruldu, her yönetim kurulu üyesi bir komitenin başkanı oldu. Ben de Teknik Komiteye girdim. Sevgili Feridun Dikeç hocamız ve Yaylalı Günay Bey ile teknik komitede çalışmalara başladık. Bu komiteler sayesinde de derneğin etkinlikleri birden bire çok arttı.

TÜDÖKSAD'DA EĞİTİM FAALİYETLERİNİN BAŞLAMASI...

Çalışmaya başladığımız teknik komitede, dökümhanelerin teknik bilgiye ulaşmada sıkıntı yaşadıklarını fark ettik. Mümessillerin sponsorluğunda yurtdışından yabancı danışmanlar getirerek ilk teknik seminerleri başlattık. Bu seminerler büyük ilgi gördü. Yabancı danışmanlar yurtdışından geldiğinde, biz karşımızda 10 kişi beklerken bu sayının 110 kişi olduğunu gördük, çok etkilendik gibi yorumlarda bulundular. Bu seminerler sayesinde sektörün teknik bilgisi yayılmaya ve yükselmeye başladı.

İhracat Hamlesi: TÜDÖKSAD özellikle fuarlar aracılığıyla üyelerinin yurtdışına açılmasına öncülük etti

Büyük firmalarımız zaten ihracat yapıyordu ama küçük ve orta ölçekli firmalarımızda ihracat bayağı uzak bir hedefti. Bugün insana komik gelebilir ama biz 1994 yılında "İhracat Nasıl Yapılır?" diye bir seminer düzenledik. Oraya, ihracat yapan Döktaş gibi büyük dökümhanelerimizden konuşmacılar davet ederek, bize yön göstermelerini, bu işe nasıl başlayabileceğimizi sorduk.

Sonrasında ilk yurtdışı fuar katılımımızı Hannover Endüstri Fuarına yaptık. Hannover fuarı o yıllarda dökümcüler için Mekke gibiydi. Katıldığımız ilk fuar 36 metrekare bir TÜDÖKSAD standıydı. Yıllar içinde

bu metrekare üyelerimizin de katılımıyla 1170 metrekareye kadar büyüdü. Türk döküm sektörü o yıllarda Avrupa sıralamasında büyük bir yer teşkil etmese de o katılımlar sayesinde yabancıların dikkatini çekti ve o sayede pazarlarımız da genişledi.

TÜDÖKSAD, TEKNİK EĞİTİMLER, İHRACAT VE FUAR KATILIMI KONULARINDA SEKTÖRE ÖNEMLİ KATKILAR SUNDU

Teknik konulardaki çalışmalar, ki onların devamı bugün de TÜDÖKSAD'ın yaptığı eğitimlerle devam ediyor. O çalışmaların başlatılması, ihracatın başlatılması ve fuarlara katılım önemli kilometre taşlarıydı.

Tabi güzel şeylerden bahsederken güzel olmayan şeylerden de bahsetmek gerekiyor. Biz özellikle o dönem Ankara'da hiç etkili olamadık. Diğer sektörler, bakanlıklar, hükümetler nezdinde önemli girişimlerde bulunabilirlerken biz ne yazık ki TÜDÖKSAD olarak o etkinliği sağlayamadık.

TÜRKİYE'NİN EV SAHİPLİĞİNDE, TÜDÖKSAD'IN 50. VE WFO'NUN 100. KURULUŞ YILI KAPSAMINDA DÜNYA DÖKÜM KONGRESİ

Sektörümüzün Dünya Döküm Kongresine katılması çok önemli. Teknik bilgi paylaşımıyla iş başlıyor fakat onun ötesinde kongreye katılacak olan dünyanın her yerinden gelen ve dolayısıyla önümüzdeki süreçlerde de iş imkanı sağlayabilecek kişiler olacaktır. Sadece teknik değil ticari kısmı da var, iş imkanı sağlayabilecek birliktelikler, ortak yatırımlar, müşteri paylaşımları, teknik destek, karşılıklı olması açısından bir çok avantajı var.

Kongrede tanıştığınız insanlarla önümüzdeki on yıllarca görüşeceksiniz ve sizin için mesleğiniz daha yaşanabilir bir hal alacak. Bir dökümcü başka bir dökümhaneyi ziyaret ettiğinde zengin olmaz ama hayatı kolaylaşır diye bir tabir vardır. Mesleğimiz kolay bir meslek değil, çok yönlü bir meslek, kontrol edilmesi gereken çok fazla noktanın olduğu bir meslek. Farklı ülkelerden gelen, farklı kültüre sahip ama aynı işi yapan insanlarla bir arada olmak bana meslek hayatım boyunca müthiş katkıda bulundu. Hele bu kongrenin Türkiye'de olduğunu düşündüğümüzde, dünyanın başka bir ucuna gitmek zorunda kalmadığınızı da bilirsek, kesinlikle kaçırılmaması gereken önemli bir fırsat. Hem teknik, hem de ticari arkadaşlarımızın bu kongreye gelmelerini şiddetle tavsiye ederim.

DEĞİŞEN KOŞULLAR VE GELECEĞİN İHTİYAÇLARI İÇİN NASIL BİR SEKTÖR NASIL BİR TÜDÖKSAD!

Türk döküm sanayinin pazarlarını çeşitlendirmesi, işbirlikleriyle tüm dünyaya yayılır bir hale gelmesi gerekiyor diye düşünüyorum. TÜDÖKSAD'ın sadece Avrupa'ya ağırlık vererek değil, Çin, Hindistan, Amerika, Meksika ve Güney Amerika da dahil olmak üzere bütün dünyada olayları takip etmeye, kendini orada göstermeye, bayrağımızı sallandırması gerektiğini düşünüyorum. Türk döküm sanayisi için artık Avrupa yeterli gelmemelidir. Çünkü ciddi kapasiteler yaratıldı, bugün artık mevcut elektronik ortamlarla iletişim çok farklılaştı. Elektronik ortamlarda yapılan toplantılarla, maillerle vs dünya farklı bir noktaya geldi. Dolayısıyla TÜDÖKSAD'ın da artık çok daha geniş yerlere uzanıp oradaki insanlara Türk döküm sanayisini anlatması lazım diye düşünüyorum. Biz eskiden Şili'den Brezilya'dan hiç haber bile alamazken, bugün teklif hazırlayıp teklif gönderiyoruz. Demek ki onlar bu şekilde bizi takip ediyorlar biz de onlara bu şekilde cevap vermemiz gerekiyor.





Yaylalı Günay
2006–2010 Dönemi TÜDÖKSAD Yönetim Kurulu Başkanı

TÜDÖKSAD'IN KURULUŞ SÜRECİ VE ORTAYA ÇIKIŞ HİKÂYESİ

TÜDÖKSAD 1976 yılında kuruldu. Türkiye'de o dönemde döküm sanayi o kadar güçlü değildi. Fakat "İstihsal Vergisi" diye bir sorunumuz vardı. Ben o dönemde mezun olduktan sonra Elektro-Metal firmasında çalışıyordum.

Turgut Özal, Amerika'dan döndükten sonra Çelik Endüstrisi ve Elektro-Metal'in başına geldi. Kendisi bu istihsal vergisi sorununu çözmek için bir dernek kurulması gerektiğini söyledi. Turgut Özal, Silvan'dan Sabahattin Mollaoğlu, Akmetal'den Haluk Akbaşoğlu ve birkaç kişiyle birlikte küçük bir binada bir dernek kurmaya karar verdiler.

Çünkü dernek ile birlikte yapılan başvurularda devlet daha çabuk karar verebiliyordu ve onların bu çabaları sonucunda istihsal vergisi kaldırıldı. Bu vergi yüksek de bir rakamdı.

Sonrasında döküm sektörüyle birlikte dernek de büyüdü ve bir bina satın alındı — eski binamız. Orası da yetmedi, en sonunda bulunduğumuz bina satın alındı. Buranın da yetmeyeceğini düşünüyorum; daha büyük konferans salonuyla birlikte daha büyük bir yer inşallah nasip olur TÜDÖKSAD'a.

Ben AFS (American Foundry Society) ve İtalya'da Assofond binalarını gezdim ve oradaki binaların ne kadar büyük olduğunu gördüm. İçlerinde konferans salonu, hatta büyük laboratuvarlar olduğunu, dışardan işlerin geldiğini ve dökümcülerin bu akredite laboratuvarlara analiz için ürün gönderdiklerini ve neticeler aldıklarını gördüm. Çok geniş laboratuvarlar — fizik, kimya, mekanik ve metalografik. Dolayısıyla TÜDÖKSAD için de bunları öneriyorum. Umarım TÜDÖKSAD daha da büyür ve bu olanakların hepsini sağlar.

TÜDÖKSAD'IN SEKTÖRE SAĞLADIĞI KOORDİNASYON VE KATKILAR

Ana konulardan bir tanesi olan eğitime çok eğildik, fabrikaları gezdik, dökümcülerin birbirleriyle ilişkisi başladı. Dökümcüler birbirleriyle konuşup görüşmediği takdirde itiş kakıştan dolayı birbirlerinin ayağına basıyorlar. Bu basmanın kalkması lazım ki sonuçta ekmek orada, onu nasıl kazanırım — birbirini ezerek değil paylaşarak yapılıyor.

Başka ülkelerde bizim kadar böyle sıcaklık da yok, onu da belirtmek istiyorum. Amerika'da, Almanya'da böyle bir şey yok — tabi o büyüklükten de olabilir.

Türkiye'de var bu sıcaklık, bu TÜDÖKSAD'ın etkisinden de olabilir. Türkiye'de döküm sanayinde dökümcüler birbirleriyle çok iyi konuşuyorlar. Gerektiği kadar dostluklarını ortaya koyuyorlar. Bu konudan dolayı çok da memnunum. TÜDÖKSAD'ın kurulmasından bu yana, ben kurucularından değildim ama hep içindeydim.

Özellikle teknik konularda rahmetli Prof. Dr. Feridun Dikeç liderliğinde o küçük binada ayda iki defa toplanılırdı, konuşurduk, dertleşirdik. Dökümhanelerden teknik arkadaşlar gelirdi, 15 kişi olurduk masanın etrafında, hep teknik konular konuşulurdu.

Yayınlar yaptık — küçük döküm bilgi yayınlarını. Bizim arşivimizde de kopyaları duruyordur, sonra onlar ciltlenip basıldı TÜDÖKSAD tarafından. Almanların ve İngilizlerin bu tip yayınları vardı, biz de Türkçe yayınları çok daha geniş olarak yaptık. Bunlar işe yaradı. Şimdi tabi dijital dünya var, belki onları dijitale aktarmak gerekiyor.

Ben dökümcülük mesleğini seçtiğimden dolayı çok memnunum. Ortadoğu Teknik Üniversitesi'nde (ODTÜ) makineden döndüm metalürjiye — hayatımda çok doğru bir karar vermişim, tavsiye ederim.

66. DÜNYA DÖKÜM KONGRESİ DÖNEMİ DÖKÜM SEKTÖRÜMÜZÜN DE BÜYÜDÜĞÜ DÖNEMDİ

Tabii anımız çok, en büyük anımız bu 2004 kongresiydi. Can Akbaşoğlu Başkan'dı, ben de Kongre Yürütme Kurulundaydım. Kongreden sonra başkan oldum, 2010 senesine kadar başkanlık yaptım. Benden sonra da

Niyazi Akdaş başkan oldu.

Döküm sanayinin büyüdüğü dönemdi. İşin enteresan yanıydı, denk geldiği, büyüdüğü dönemdir. Yatırımların çok olduğu dönemdi. Yerine göre mekanik hat sistemine doğru gidilmeye başlandı, Türkiye'de ondan sonra çok hat kurulmaya başlandı. Yerli yapılmaya başlandı, otomotiv sanayi gelişti ve ihracat çoğaldı. O dönem 1,5 milyon ton üretimi gördüğümüzde ayağa kalktı herkes, şimdi 3,2 milyon tonlara geldi. Çok uğraşıldı, çok da güzel oldu.

Türkiye'nin ev sahipliğinde, TÜDÖKSAD'ın 50. ve WFO'nun 100. kuruluş yılı kapsamında Dünya Döküm Kongresi

Türk dökümcülerin bu kongreye gelmesi lazım, çalışanlarının o sıcak havayı hissetmeleri lazım — orada bir kardeşlik duygusu var.

Ben hemen hemen WFO'nun dünyadaki tüm kongrelerine gittim. Japonya'dan Hindistan'a, Amerika'nın Las Vegas'ına kadar hepsine gittik. Hem bilgi olsun diye — hani Türkiye'de de yapacağız ama orada çok bilgiler aldık. Çok da güzel oldu.

Türkiye'de yapılan konferanslar gerçekten çok iyi; oradaki katılımcılar daha çok pratik konulardaki konferanslara katılıyor — sakat nasıl azaltılır, maliyetler nasıl düşürülür gibi. Her biri için ayrı bir odada toplantılar yapılıyor. Belki bu kongrede bunlar için vakit yok ama oralarda bunu ayrı ayrı yapıyorlar. Küçük odalarda 20-25 kişi, bir moderatör, bir uzman kişi — 20 dökümcü. Tabi bu ücretli oluyor ama öyle büyük paralar değil, 50-100 dolar gibi bir para verilerek giriliyor. Kendi konunuzu seçip giriyorsunuz, bunu bir eğitim olarak veriyorlar. Aşağı yukarı üç saat sürüyor. Belki bu yönde bir ilerleme olursa çok fazla katılım olur. Örneğin gelecek kongreye belki kendi konusuyla ilgili birkaç tane tebliğ takip edecek, fuarı gezecek ama gelip böyle özel bir konuda para verecek — belki bedava da yapılabilir — ilgili uzmanlara sorular soracak ve meslektaşlarıyla aynı konuyu, dertlerini anlatacak. Temaslarını bu şekilde çoğaltabilecek.

Örneğin "Dökümün geleceği ne olacak?" güzel bir konu — ne yapacağız, büyüyecek miyiz büyümeyecek miyiz? Rekabet gücümüzün artması için neler yapılması lazım? Dikkat ediyorsanız bu tip konular hiç konuşulmuyor. Şirketler içinde tartışılıyor ama büyük çerçevede konuşulmuyor — belki bunların tartışılması lazım.

Enerji konusunda nasıl tasarruf edilir gibi konular tartışılabilir. Bu tip tartışmalara girmek lazım. Böyle teorik kongrelerde sunulan tebliğler muhakkak gerekli — bilimin de ilerlemesi lazım — ama pratik konularda ne kadar tebliğ olacak merak ediyorum; bu kongrede göreceğiz. Pratik konularda "ben bu böyle yaptım, şöyle oldu" gibi pratik sunumların artması lazım.





Niyazi Akdaş
2010-2014 Dönemi TÜDÖKSAD Yönetim Kurulu Başkanı

TÜDÖKSAD'IN KURULUŞ SÜRECİ VE ORTAYA ÇIKIŞ HİKAYESİ

TÜDÖKSAD 1976 yılında "Demir Çelik Dökümcüler Derneği" olarak kuruldu. İlk üyelik dönemimde Elektro-Metal Yönetim Kurulu Başkanı Turgut Özal başkanlığında İstanbul Abdullah restoranda toplanırdık. Bu toplantılarda sektörel konular konuşulurdu. O tarihlerde sektörün en önemli sorunu İhtisal Vergisiydi. Sayın cumhurbaşkanımız Turgut Özal başbakanlığı döneminde bu vergiyi kaldırdı ve sektörümüz rahatladı. TÜDÖKSAD 1995 yılında demir dışı metalleri de kapsaması için "Döküm Sanayicileri Derneği" adını aldı. Bundan bir yıl sonra da Bakanlar Kurulu kararı ile Türkiye adını da alarak Türkiye Döküm Sanayicileri Derneği oldu.

TÜDÖKSAD'IN GELİŞİM SÜRECİ İLE TÜRKİYE DÖKÜM SANAYİSİNİN GELİŞİMİ

Derneğimiz ve Türk döküm sanayi son 50 yılında paralel bir gelişme göstermiştir. Bu dönemde Derneğimizi sektörün gelişimine yön veren bir platform olarak görüyorum.

Bence kırılma noktalarından biri; ülkemizin sanayileşmesinin hızlandığı otomotiv ve makine sektörlerindeki büyümedir. Bu dönemde kısmen küçük ölçekli işletmeler üretim anlayışını değiştirerek kurumsal, kalite odaklı ve seri üretim kabiliyeti yüksek yapıya dönüşmüşlerdir.

Diğer kırılma noktası ise; ihracat odaklıdır. Bu dönemde sektörümüz sadece iç pazara hizmet veren bir yapıdan çıkıp küresel tedarik zincirinin bir parçası haline gelmiştir. Yine bu dönemde TÜDÖKSAD, uluslararası bağlarını kuvvetlendirmesi, teknik eğitim faaliyetleri ve sektörü temsil yetenekleriyle bu dönüşümde önemli rol oynamıştır.

Diğer bir kırılma noktası ise; teknolojik dönüşüm ve otomasyon sürecidir. TÜDÖKSAD, bu dönemde teknik komite çalışmaları, eğitim programları, uluslararası bilgi paylaşımı ile bu dönüşüme katkı vermiştir.

TÜDÖKSAD'IN KURUMSAL YAPILANMASINA YÖNELİK ÖNEMLİ ADIMLARDAN BİRİ "YENİ DERNEK MERKEZİ" ALIMIDIR

Bizim ilk binamız 1990 yılında o dönem başkanlığını Sn. Mete Nakiboğlu'un yaptığı yönetim kurulu tarafından alınmıştır. O dönem yönetim kurulunda bulunan arkadaşlarımıza bu merkezi aldıkları için şükranlarımı sunuyorum.

Ben başkanlığım döneminde 2013 yılında daha önce başlatılan dernek merkezi alım işini hızlandırdım. Önceki yönetimler döneminde bu iş için ayrılan bütçeler yeni yer almamıza yetmedi. Bu miktara eski binamızın satışından gelecek miktar da eklendiğinde bile alınacak binayı karşılamıyordu.

O dönem 200 bin Euro açığımız vardı. Bu açığı da Siltaş, Trakya Döküm, Hannover Messe, Ankiros Fuarcılık, Ferro Döküm, Akdaş Döküm, Erkunt Sanayi, Çelikel Döküm gibi firmalardan 25 biner Euro, Ay Döküm'den ise 10 bin Euro bağış alarak bu binanın alımını gerçekleştirdik.

Binayı satın aldık ama içini tefriş edecek paramız yoktu. Bunun için de sırada gerçekleşen Ankiros fuarına katılan üyelerimize giderek, onların patronları veya genel müdürleriyle görüşerek birer fotoğraf çektirdim. Bu fotoğrafları onlara 10 bin TL'den satarak toplam 400 bin TL ile de bu binanın iç tefrişini yaptık. Dolayısıyla bu binanın alım süreci böyle gerçekleşmiştir.

Yeni merkez binamız; yönetici odalarımız, toplantı odamız ve eğitim salonumuzla yıllarca ihtiyacımızı karşılayacak şekilde tefriş edildi.

DERNEK MERKEZİ YALNIZCA FİZİKİ BİR MEKAN DEĞİŞİKLİĞİNİN ÖTESİNDE, DERNEĞİN GELECEĞİ VE KURUMSAL KİMLİĞİ AÇISINDAN ÖNEM TAŞIYOR

Sektörümüzün dönüşümüne liderlik edecek, üyeler arasında işbirliğini

güçlendirecek, uluslararası platformlarda temsil kabiliyetini artıracak bir merkez özelliğindedir. Teknik çalışmaların ve toplantıların, eğitimlerin yapılabildiği salonun da sektör paydaşlarının bir araya gelebilmesi yönünden çok etkin bir rolü vardır. Bu salon sayesinde 2014 yılında TÜDÖKSAD Akademi faaliyetleri başlamıştır.

Yeni dernek merkezimiz sadece bir bina değildir. Derneğimizin kurumsal kimliğini güçlendiren, sektörel işbirliğini destekleyen eğitim faaliyetlerimizin gerçekleştirebildiği stratejik bir yatırım ve kalıcı bir vizyon adımı olarak değerlendirilmelidir.

TÜRKİYE'NİN EV SAHİPLİĞİNDE, TÜDÖKSAD'IN 50. VE WFO'NUN 100. KURULUŞ YILI KAPSAMINDA DÜNYA DÖKÜM KONGRESİ

Derneğimizin 50.kuruluş yılı ve WFO'nun 100. Kuruluş yılında Türkiye'de düzenlenecek olan Dünya Döküm Kongresinde bir araya gelinmesi Türk döküm sanayinin küresel ölçekte ulaştığı seviyenin bir göstergesidir.

Bu organizasyon Türkiye'nin üretim kapasitesinin, mühendislik altyapısının, ihracat gücünün ve teknolojik dönüşüm kabiliyetinin dünya döküm sektörüne doğrudan göstermesi açısından çok önemli bir fırsat olarak görüyorum.

Bu kongre yalnızca teknik bilgi paylaşımların yapıldığı bir etkinlik değil, aynı zamanda sürdürülebilir üretim, dijital dönüşüm, enerji verimliliği, yeşil mutabakat, tedarik zinciri dönüşümü ve insan kaynağı gibi kritik başlıklarda sektörün geleceğini şekillendiren bir vizyon platformu olarak görüyorum.

DEĞİŞEN KOŞULLAR VE GELECEK İHTİYAÇLARININ SAĞLAMASI

Yeni dönemde daha veri odaklı, teknoloji merkezli ve daha uluslararası bağlantılı güçlü bir dernek yapımızı öne çıkarmalıyız. Derneğimiz özellikle karbon ayak izi yönetimi, yeşil dönüşüm, döngüsel ekonomi, yapay zeka destekli üretim sistemleri ve nitelikli insan gelişimi gibi alanlarda sektöre rehberlik eden bir rol üstlenmesi büyük önem taşımaktadır. Özetle Dünya Döküm Kongresi, Türkiye döküm sanayinin dünyaya kendisini anlatacağı stratejik bir vitrin olacaktır.

Yeni ekosistem yaklaşımı ise sektörün geleceğinde işbirliği, dijital dönüşüm ve sürdürülebilirliğin belirli olacağı açık şekilde ortaya koymaktadır.

76.Dünya Döküm Kongresinde mutlaka yer almalıyız

Değerli sektör temsilcileri, bu kongrenin Türk döküm sanayisi için bir fırsat olduğunu düşünüyorum ve yüksek katılımla sektörümüzün bu kongrede yer almasını öneriyorum.





Uğur Kocaoğlu
2014 – 2018 Dönemi TÜDÖKSAD Yönetim Kurulu Başkanı

TÜDÖKSAD'IN KURULUŞ SÜRECİ VE ORTAYA ÇIKIŞ HİKAYESİ

Bilindiği gibi derneğimiz 1976 yılında Merhum Cumhurbaşkanımız Turgut Özal'ın öncülüğünde dönemin önde gelen döküm sanayicileri tarafından kuruldu. Sektörün bürokratik sorunlarına çözüm aramak için yola çıkıldı. 50 yıl içinde Türk döküm sanayisinin ulusal ve uluslararası tek temsilcisi konumuna ulaştı.

Bugün 9,5 Milyar Euro ihracatla Avrupa'nın ikinci büyük döküm üreticisiyiz. Bu onlarca yıllık örgütlü çalışmanın meyvesidir. Her dönem farklı sınavlar karşımıza çıktı. Bürokratik engellerden küreselleşmenin rekabet baskısına, enerji krizinden jeopolitik risklere kadar pek çok zorluğu birlikte aştık.

En kritik dönüşüm Türkiye'nin küresel tedarik zincirine entegrasyon süreciydi. Halan kalite standartlarını yükseltmek hem de uluslararası arenada görünür olmak zorunda kaldık. Bu çabamız sonucunda Avrupa döküm üretiminde büyümeye devam eden ender ülkelerden biri olduk.

ANADOLU'DAKİ DÖKÜM HANELERİNİN ÜYE YAPILMASIYLA TÜDÖKSAD'IN TEMSİL GÜCÜNÜN ARTMASI

Başkanlığa gelir gelmez yönetim kurulumuzla birlikte Anadolu'ya gittik. 14 Mart 2014 tarihinde Konya'ya gittik. Konya Sanayi Odası ve yönetim kurulumuzla yer alan Mehmet Ali Acar'ın organizasyonuyla gün içinde bir çok dökümhaneyi bizzat ziyaret ettik. Sonraki dönemlerde Adana, Mersin ve diğer illere giderek oradaki sektör mensuplarıyla buluştuk. Masa başında değil fabrika zemininde konuşmak istedik.

Bu ziyaretler hem üye tabanımızı genişletti hem de Anadolu'daki dökümcülerin sesini doğrudan duymamıza imkan verdi. Başlangıçta 139 olan üye sayımız bu politikanın katkısıyla bugün 200 üyenin üzerine çıktı.

"TÜDÖKSAD AKADEMİ" FAALİYETLERİNİN BAŞLAMASI VE İLK "ULUSAL DÖKÜM KONGRESİ" ORGANİZASYONU

28 Nisan 2015 tarihinde TÜDÖKSAD Akademi'yi kurduk. Üniversite – Sanayi işbirliğini güçlendirme misyonuyla yola çıktık. Kongre, seminer ve eğitimlerle sektörün bilgi seviyesini ileriye taşımaya çalıştık ve bugün de bu devam ediyor.

Yine aynı dönemde 1.Ulusal Döküm Kongresini hayata geçirdik. Eskişehir'de düzenlediğimiz bu ulusal kongreye yaklaşık 300 kişi katıldı ve o güne kadar yapılan en kalabalık kongreydi. Bilgiyi İstanbul ile sınırlı tutmadık, Anadolu'nun illerine her ölçekte taşıdık.

TÜDÖKSAD 40. KURULUŞ YILDÖNÜMÜ GALASI

31 Mart 2017 tarihinde Four Seasons Hotel Istanbul at the Bosphorus'ta tüm üyelerimiz ve değerli eşleriyle 300 kişilik görkemli yemek davetiyle bir araya geldik. 20 yılı aşkın süredir TÜDÖKSAD yönetim kurulunda çeşitli görevler almıştım, o gecede başkanlık bayrağını taşımak bana nasip oldu. O gece dernek tarihimize yakışır bir geceydi. Eşlerimizin de aramızda olması ayrıca bir anlam taşıyordu. Onlar bu işin sahne gerisinin sessi ve güçlü destekçileriydi.

TÜDÖKSAD'IN SEKTÖRE EN BÜYÜK KATKISI

En kalıcı katkı, kimlik ve dayanışma kültürünün oluşmasıdır. Temsil, eğitim bunların hepsi önemli ama asıl önemli olan şudur: Bugün bir döküm sanayicisi ben TÜDÖKSAD üyesiyim dediğinde bunun arkasında duran somut bir anlam var. O anlamı onlarca yıl birlikte inşa ettik. Ama döküm sektörü zorluklara alışkındır. Bu dönüşümü fırsata çevirmek için milli işbirliği ve TÜDÖKSAD çatısı altında dayanışma şart.

TÜRKİYE'NİN EV SAHİPLİĞİNDE, TÜDÖKSAD'IN 50. VE WFO'NUN 100. KURULUŞ YILI KAPSAMINDA DÜNYA DÖKÜM KONGRESİ

Bu kongrenin Türkiye'deki ilk buluşmasını bizzat yaşadım. 6 Eylül 2024'te Can Akbaşoğlu'nun başkanlığında uzun ve yoğun çalışmalarla hazırlanan 66.Dünya Döküm Kongresi İstanbul'da gerçekleşti.

WFC tarihinin en başarılı kongrelerinden birisi olarak hala akıllarda. O kongrede yönetim kurulu üyesi olarak aktif görevler üstlendim. Tüm ekibimizle gerçekten dillere destan bir kongre ortaya koyduk.

Şimdi 22 yıl sonra 76.Dünya Döküm Kongresi yeniden İstanbul'da. 18-24 Ekim 2026 tarihlerinde Hilton Bomonti'de, bu kez WFO'nun 100. kuruluş yılı, TÜDÖKSAD'ın 50.kuruluş yılı aynı anda kutlanıyor.

Bu dönem dernek yönetimi, sektörümüzün hafızasına altın harflerle kazınacak, dünyanın dört bir yanından gelen meslektaşlarımıza hem birikimimizi hem İstanbul'un eşsiz büyüsünü yaşatacak bir kongre için tüm özveriyle çalışıyor.

HATIRALAR...

Konya'daki o ziyaret aklıma gelir hep.

Sabahtan akşama kadar dökümhaneden dökümhaneye koşmuştuk.

Bir ustanın elindeki metale, sıcağa, emeğe duyduğu derin gururu anlatırken gözlerindeki ışıltıyı unutamıyorum.

İşte o bakış, TÜDÖKSAD'ın benim için ne anlama geldiğini özetliyor. Bir derneği yönetmiyorduk sadece — elli yıllık emekle örülmüş bir mirası birlikte taşıyorduk. Bu, hayatımın en anlamlı ayrıcalıklarından biriydi. Nice 50 yıllar dilerim.





Umur Denizci
2018-2022 Dönemi TÜDÖKSAD Yönetim Kurulu Başkanı

TÜDÖKSAD'IN KURULUŞ SÜRECİ VE ORTAYA ÇIKIŞ HİKAYESİ

TÜDÖKSAD kuruluş yıllarında İhtisal Vergisi vardı. Devlet, üretenlerden enteresan bir şekilde metali ergittiğin anda vergi alıyordu. Allah rahmet etsin diyelim, Elektro-Metal Genel Koordinatörü Turgut Özal bu işin başına geçti. TÜDÖKSAD'ın kurucu başkanıdır. Hem derneğin başındaki "Türkiye"nin elde edilmesi hem de Başbakanlık ve Cumhurbaşkanlığı yapmış birinin derneğimizin kurucu başkanı olması çok değerlidir.

TÜDÖKSAD'IN GELİŞİM SÜRECİ İLE TÜRKİYE DÖKÜM SANAYİSİNİN GELİŞİMİ

Otomotiv sanayi dökümcülere çok pozitiv yaklaştı ve onlardan parça alabilmek için her türlü desteği verdi. O yıllar öyle geçti. 1980'li yıllardan sonra dövizin serbestisi, ithalatın açık olması işleri değiştirdi, 1990'lı yıllara kadar böyle geçti. 1990'lı yıllardan itibaren yani yaklaşık 35 seneden beri ihracat yapan bir sektörden bahsediyoruz. İhracat ciddi rakamlara da ulaştı.

Tabi buradan gelen sermaye birikimiyle birlikte Türkiye'deki döküm sektörü yatırımlarına hız verdi, yeni makina ve yeni teknoloji yatırımları yapıldı.

Bu arada önemli bir olay da sanayinin İstanbul merkezli değil, Anadolu'nun değişik yerlerine yayılmasıydı.

Türkiye'de döküm sanayinin gelişimi 1970'li ve 1980'li yıllarda otomotiv sanayinin kuruluşuyla başladı. Devlet verdiği teşviklerde yerlileşme oranlarını artırdı bahsedilen tarihlerde. Türkiye, son 15 yılda Avrupa'nın ikinci büyük üretim ülkesi oldu. İkinci olmak çok ciddi bir olgu, birinci olan Almanya ile aramızdaki fark da her geçen gün azalıyor.

WFO YÖNETİMİNDE VE ULUSLARARASI PLATFORMLARDA YER ALMANIN TÜDÖKSAD VE SEKTÖRE KATKISI

11 yıl WFO'nun yönetim kurullarında bulundum. Son 4 yılı da başkanlığımla geçti. Uluslararası ortamda bulunmak önemliydi. Uluslararası ortamda bilgi alış verişi, kişisel ilişkiler önemliydi, bunu sağladık. Artı bugün WFO için eğer 100. yılında bir kongre düzenliyorsak, bu o gün hem kişisel hem de TÜDÖKSAD olarak yaptığımız yatırımların sonucunda elde edilmiştir.

WFO'nun, hem TÜDÖKSAD'ın hem de Türk döküm sektörünün gelişmesine çok katkısı olduğunu düşünüyorum. WFO ile bu bilgi alış verişi, vizyonumuzun genişlemesi açısından çok önemlidir.

TÜDÖKSAD'IN KURUMSALLAŞMA HİKAYESİ...

"TÜDÖKSAD yönetimi, Uğur Kocaoğlu ve ondan önce de Niyazi Akdaş başkalığı döneminde bir evrim geçirdi. Niyazi başkan, derneğe bir gayri menkul yani ofis binasının satın alınmasına ön ayak oldu ve kurumsallaşma açısından önemli bir adım attı. Ondan sonraki Uğur Kocaoğlu ise hem eğitim, kongrelerin, hem de yerel kongrelerin yapılması açısından çok önemli adımlar attı. Bildiğiniz gibi benim dönemimde de uluslararası ilişkilere ağırlık verdik. Dernekte çalışan profesyonel arkadaşlarımın yurtdışında bulunması çok önemliydi. Bugün sevinerek onun meyvelerini topluyoruz.

TÜDÖKSAD'IN SEKTÖRÜN EĞİTİMİNE YAPTIĞI KATKI YADSINAMAZ

TÜDÖKSAD eğitim konusunda önemli adımlar attı. Sadece teknik eğitim değil, sevk ve idare yani şirket idaresiyle ilgili de sektöre önemli katkılar sundu. Bu çok başarılı bir şekilde ilerliyor. Anadolu'daki dökümhanelerin istihdamının artmasındaki katkısını da göz ardı etmeyelim. O da çok önemli.

TÜRKİYE'NİN EV SAHİPLİĞİNDE, TÜDÖKSAD'IN 50. VE WFO'NUN 100. KURULUŞ YILI KAPSAMINDA DÜNYA DÖKÜM KONGRESİ

Türk döküm sektörü açısından bence



çok önemli bir organizasyon, aynı şekilde Türk sanayisi için de çok önemli. 100 yıl önce Dünya Dökümcüler Birliği kurulmuş. 100 yıl önce bizim cumhuriyetimiz kuruldu, öyle düşünün. Olayları karşılaştırırsanız daha da etkili olabilir. Yıllar belki böyle 50 yıl 100 yılı çok kolay telaffuz ediyoruz ama o yüz yıl nasıl geldi buralara ona bakmak lazım.
Bu önemli bir bilgi alış veriş platformu. Birbirini tanıma, uluslararası ilişkileri artırma açısından çok önemli. İnsani ilişkiler bakımından da çok önemli.

Döküm sektörünün tüm fertlerine şunu vurgulamak isterim, 76. Dünya Döküm Kongresi, birbirimizi tanımak, bilgi alışverişinde bulunmak için çok önemlidir. Onun için sunum vermeyi, katkıda bulunmayı atlamayalım. Bizim 100.yıl kutlamaları için yaptığımız bu kongreye lütfen hepiniz değer verin ve katkıda bulunun ve de katılın, katılmanız çok önemli.

TÜDÖKSAD, vizyon olarak koyduğu şeylerin devam etmesi, süreklilik sağlaması gerekir. Yerli kongrenin mutlaka devam etmesi gerekir. Bir uluslararası kongre var bir de ulusal kongrenin daha da büyütülüp hatta yanına bir de serginin eklenmesini öneriyorum. Çünkü bu sergi de kaynaştırmayı artırıcı bir etkiye sahip olur, bu çok önemlidir. İkincisi biz dernek olarak uluslararası ilişkilerde daha aktif olmamız gerekiyor, şuanda da aktifiz ama daha fazla aktif olmamız lazım, her yerde ismimizi ve kendimizi göstermemiz lazım. Aynı şekilde bunların hepsinde derneğin sürekliliği sağlaması lazım.





Kadir Efe
2022 – 2026 Dönemi TÜDÖKSAD Yönetim Kurulu Başkanı

TÜDÖKSAD'IN KURULUŞ SÜRECİ VE ORTAYA ÇIKIŞ HİKÂYESİ

1976, Turgut Özal, 8.Cumhurbaşkanı, sektörü iyi biliyor, sektörle beraber nelerin beraber gelişmesi, nasıl bir birliktelik, nasıl bir Sivil Toplum Kurumu (STK) oluşturmasının getireceği avantajları düşünerek TÜDÖKSAD'ı kendi önderliğinde kuruyor. Turgut Özal 1975-1976 yıllarında Elektro-Metal'dayken kendisine çelik götürüyordum, oradan da bir tanışıklığımız vardı, kendisini iyi tanıyordum.

TÜDÖKSAD'IN GELİŞİM SÜRECİ İLE TÜRKİYE DÖKÜM SANAYİSİNİN GELİŞİMİ

TÜDÖKSAD ile sektörün birlikte gelişmesi çok doğal. Hatta burada hem sektörü hem de TÜDÖKSAD'ı tebrik etmek lazım. Sektör neler yaptı? Ciddi bir kapasite artışları görüyoruz. 3 milyon tonun üzerinde bir kapasite, kaliteye hassasiyet, modernizasyon yani gereken neyse orayı yakalamaya çalıştı ve de çalışacak. Evet belki bu biraz müşterilerin baskısıyla oldu ama o da bir terbiye süreciydi ve gayet de iyi oldu.

Şimdi TÜDÖKSAD'a dönersek, sektör için saydıklarımın aynısını söyleyebiliriz. İletişim, üyelerle paylaşım, burada TÜDÖKSAD'ın en önemli noktalarından bir tanesi de sektöre tedarik sağlayanlarla üreticileri, yani dökümcülerin beraberliklerini sağlamasıdır. Bu çok önemli ve bu birliktelik halihazırda devam ediyor. Dünya tarafına baktığınızda ise; 1989 yılında Dünya Dökümcüler Birliği'ne, 2007 yılında ise Avrupa Dökümcüler Federasyonuna üye olmuş, ondan sonraki sürelerde hem içeride hem dışarıda ciddi derecede dünyayı takip eden ve bunları paydaşlarıyla paylaşan bir Sivil Toplum Kuruluşu (STK) ve başarılı bir STK konumunda.

TÜDÖKSAD'IN KAMU VE ÖZEL KURULUŞLARLA AKTİF İLİŞKİ GELİŞTİRMESİ

Öncelikle Kamu ve Özel kuruluşlarla ile ilgili gelişmeler bizim dönemimizde daha üst düzeye çıktıysa bunu tüm yönetim kurulu arkadaşlarım ve TÜDÖKSAD profesyonelleriyle birlikte yaptık. Bunları şahsa bağlamak çok yanlış olur.

KAMU VE ÖZEL KURULUŞLARLA GELİŞTİRİLEN İLİŞKİNİN TÜDÖKSAD VE SEKTÖR AÇISINDAN ÖNEMİ

STK'ların kuruluş amacı zaten çok net. Bir, kamu ilişkileri, özel ilişkiler ki burada özel kurum ilişkilerini iç ve dış olarak toplam bakmak lazım. Buradaki amaç sektörün bilinirliliğini sağlamak, sektörün problemlerini iletmek, sektörde yaşanacak veya yaşanması muhtemel gelişmeleri önceden tespit edip bunların önlemini almak.

Bunun için ne gerekiyor, kesinlikle Kamu ile çok yakın ilişki kurmak gerekiyor. Şahsen diğer STK'larda da çalıştım, hatta şunu da eleştiriyorum, işimiz olduğu zaman kamunun kapısını çalıyoruz. Bunu çok yanlış buluyorum. Kamunun o STK ile ki konuştuğumuz STK TÜDÖKSAD ile çok iyi, çok sıcak bir iletişiminin olması lazım. Yani bir problem öncesinde de bizim bilinirliliğimizi, bizim problemlerimizi, bizim yaklaşım tarzlarımızı mutlaka öğretmek ve öğrenmelerini sağlamak gerekiyor.

TÜDÖKSAD'IN SEKTÖRE YAPTIĞI KATKILAR

TÜDÖKSAD sektöre çok önemli katkılar sunmuş, bence en önemlisi; Türkiye'de, dünyada, bütün sanayi kuruluşlarında en önemli şey iletişimdir. TÜDÖKSAD bu iletişimi sağlamış. Üyelerin birbirini tanıması, üyelerle tedarikçilerin iç içe olmasını, problemlerini paylaşmasını sağlamış, bunlar önemli noktalardır.

Hem yurtiçinde hem yurtdışında döküm gelişimlerini yakinen takip etmiş ve bunları her üç ayda bir yayınladığı magazin dergisinde (Türkdöküm) üyeleriyle ve sektörle



paylaşmış. Daha ne yapmış; TÜDÖKSAD Akademi'yi kurmuş ve ayda en az üç eğitim vermiş. Bu eğitimleri online da yapabilmiş ve bunun da faydalarını tüm sektör görmüş. Zannediliyor ki bir firmadan bir kişi katılıyor, ancak bir kişi kayıt yapıyor ama online olduğu için arkada beş kişi daha izleyebiliyor, dolayısıyla bu çok önemli bir katkı.

Üniversite işbirlikleri, teknik liselerle olan işbirlikleri, sektörle onları iç içe yapan, hatta ve hatta o gençlerin gelişiminde böyle bir sektör de var atlamayın diyebilecek çalışmalar yapmış.
Hem içerde hem dışarda fuarlara katılıyor, ilgili tüm zirvelerde ve toplantılarda var. Bu katılımlar bilindiği gibi Maksika'ya kadar uzandı. Bunlar güzel çalışmalar. Bir STK'dan istenen, beklenen bu çalışmaları gerçekleştirip sonra da bunları üyeleriyle paylaşmak. Dolayısıyla gayet doğru adımlar atılıyor, bunları daha da yukarı çıkarmak gerekiyor.

TÜRKİYE'NİN EV SAHİPLİĞİNDE, TÜDÖKSAD'IN 50. VE WFO'NUN 100. KURULUŞ YILI KAPSAMINDA DÜNYA DÖKÜM KONGRESİ

Tabi 2026 WFO Türkiye için çok önemli bir adım, ondan önceki adımı sorarsanız NATO toplantısı diyeceğim. Döküm sektörünün Türkiye'de toplanması, üniversite işbirlikleri, yeni bilimsel çalışmalar, yurtiçi ve yurtdışı dökümcülerin ve tedarikçilerin ortak olabileceği bir ortam.

Bu kongremizin amacı açık. Bu kongrede başta biz Türkiye'deki tedarikçiler ve dökümcüler olarak kongrede olma zorunluluğumuz var. Lütfen bütün arkadaşlarımız burada olmak için gayret göstersinler. Kendileri gelemiyorsa, elemanlarıyla, çocuklarıyla, çalışanlarıyla... ne derseniz deyin, çünkü bu güzel bir şov olacak dünya dökümcülerine, o şovda da bizler pasif kalmayalım. Özellikle sizlerden rica ediyorum. Allahtan bir keder çıkmazsa ben orada olacağım. Hep beraber orada olalım.





Oğuzhan Deniz
TÜDÖKSAD Yönetim Kurulu Başkanı

TÜDÖKSAD'IN KURULUŞ SÜRECİ VE ORTAYA ÇIKIŞ HİKAYESİ

İstihsal vergisi sorunu dolayısıyla 8.Cumhurbaşkanımız öncülüğünde kurulmuş bir dernek. Bu sene Kongre esnasında TÜDÖKSAD'ın 50. Kuruluş yılını kutlayacağız.

TÜDÖKSAD'IN GELİŞİM SÜRECİ İLE TÜRKİYE DÖKÜM SANAYİSİNİN GELİŞİMİ

TÜDÖKSAD Türkiye'deki dökümcüleri fuarlara götürerek dünyada döküm sektörünün nasıl ilerlediğini gösterdi. Ben de o dönemler onlarla birlikte hareket eden genç biri olarak çok faydalandım. Gördük, paylaştık, beraber hareket ettik.

Bütün firmalar dünya ile iş yapmayı öğrendi. TÜDÖKSAD'ın bu noktada, özellikle fuarlara katılımda firmaları teşvik etmesinin çok büyük faydalarını gördük.

DEĞİŞEN KOŞULLARA, GELECEĞİN İHTİYAÇLARINA NASIL UYUM SAĞLAYACAĞIZ

Rahmetli Turgut Özal'ın başladığı dönemdeki sorunlarla şimdiki sorunlar farklı tabi ki. Dünyada değişen bir ekonomik denge var. Döküm sektörünün can damarı olan sektörlerde çatırdamalar var.

Otomotiv sektöründe aktörlerin komple sallandığı ve değişiklik yaşandığı bir dönem var.

Ülkeler arasında ticaret hacimlerinde değişiklik olduğu, bizim ihracat pazarımızda çok ciddi daralmaların olduğu, çeşitli kısıtlılığın arttığı ve bunlarla TÜDÖKSAD'ın mücadele edeceği ciddi dönemlerin geldiğini görüyoruz.

Mesela "Made in Eueropе" yaklaşım, bizim Gümrük Birliği içinde olup hala bizi dışarda tutmaya çalışan yaklaşımla mücadelemiz, bu mücadeleye bir tek bizim tarafımızdan değil diğer kurumlar tarafından da devam ediliyor.

NASIL BİR TÜDÖKSAD HEDEFLİYORUZ?

İklim değişikliği, sınırda karbon vergisi, daha sonra gümrük mevzuatları, ülkemize gümrüksüz giren ürünlerin pazara verdiği zararlar, bunlarla mücadele...

Bu gibi konuların yanında tek başımıza mücadele edemeyeceğimiz için mutlaka devlet ve hükümet kanallarıyla görüşmelerimizin artacağı, belki Ankara'da bir ofis açabileceğimiz, Ankara ile temaslarımızı çok daha iyi artıracağımız işbirliklerine ihtiyacımız olduğunu çok iyi görüyoruz.

Ankara'da yaptığımız temaslarda onların da bu konuda çok iştahlı olduğunu görüyoruz. Birbirimize destek verme konusunda birbirimize muhtaç olduğumuzu da görüyoruz.

Bu konularda TÜDÖKSAD olarak üyelerimize rehberlik yapacak bir altyapı oluşturmak istiyoruz. Bunu da yapabilecek gerek profesyonel, gerek yönetim kurulu üyesi kadromuz var.

Bizlerden sonra da bunları oturtarak, yeni gelen çok değerli pırıl pırıl yeni nesil arkadaşlarımıza yönetimde yerlerini hazırlayarak çok daha güçlü bir TÜDÖKSAD'a, çok daha çağa ayak uyduran bir TÜDÖKSAD'a ilerlemesi için elimizden geleni yapıp görevimizi teslim etmek istiyoruz.

TÜRKİYE'NİN EV SAHİPLİĞİNDE, TÜDÖKSAD'IN 50. VE WFO'NUN 100. KURULUŞ YILI KAPSAMINDA DÜNYA DÖKÜM KONGRESİ

76.Dünya Döküm Kongresine Türkiye İstanbul'da ev sahipliği yapacak. 2004 yılında 66.Dünya Döküm Kongresine de biz ev sahipliği yapmıştık.

Yapan abilerimizden sonra bir jenerasyon geçti. Bu zaman dilimi



içinde sektöre bir jenerasyon daha katıldı. Türkiye'deki döküm ordusu büyüdü. Dökümde çalışan insan gücü, kalitesi, sayısı çok arttı. Bunu da zaten kongre sırasında göstereceğiz. Çok ciddi bir delege katılımı olacak hem Türkiye'den hem yurtdışından.

Dünyada emsalleriyle karşılaştırdığımızda en çok katılım sağlanan kongrelerden birini biz gerçekleştireceğiz inşallah.

2004 yılında yapılan 66.Dünya Döküm Kongresi de öyle olmuştu. Çok ses getirmişti. Hatta katılanlar şuana kadar dünyadaki en iyi kongre organizasyonu olduğunu söylemişlerdi. İnşallah biz, abilerimizin yaptığı üzerine biraz daha koyarak yine Türkiye'de bu işin çok güzel yapıldığını, yeni katılan jenerasyonla, insan gücüyle çok ciddi bir döküm ordusu olduğunu dünyaya göstermek istiyoruz.

WFC 2026'YA DAVET

TÜDÖKSAD'ın ev sahipliğinde 19,20,21 Ekim 2026 tarihinde İstanbul Bomonti Hilton Otel'de gerçekleştireceğimiz 76.Dünya Döküm Kongresine bizler hazırız.

Sizleri Türkiye'nin döküm gücünü, profesyonellerini, sanayicilerini, akademisyenlerini, hem kendimizin ne kadar güçlü bir hale geldiğini kendimize göstermek adına, hem de bütün dünyaya Türk dökümünün nereye geldiğini göstermek adına hep beraber sizleri kongremize bekliyoruz.



DÖKÜMHANELERDE AŞIRI MÜHENDİSLİKTEN DEĞER MÜHENDİSLİĞİNE

Mustafa Özgül ABAY
Ferro Döküm Sanayi ve Dış Ticaret A.Ş., Kocaeli, Türkiye

ÖZET

Bu çalışma, dökümhanelerde aşırı mühendislik olgusunu ve bunun neden olduğu gereksiz maliyet ve karmaşıklıkları ele almaktadır. Aşırı mühendislik; yalnızca ürüne gereğinden fazla özellik eklenmesiyle değil, dar toleranslar, gereksiz kontroller, yatırımlar, bakım faaliyetleri ve karmaşık organizasyonel yapılarla da ortaya çıkabilmektedir. Üç bölümden oluşan çalışmanın ilk bölümünde, sıfırdan tasarlanan bir ürünün yaşam döngüsü boyunca karşılaşılabilecek aşırı mühendislik uygulamaları incelenecektir. İkinci bölümde, tasarımı tamamlanmış bir ürünün üretim sürecindeki aşırı mühendislik uygulamaları ele alınacak; son bölümde ise konu dökümhaneler özelinde değerlendirilecektir. Bu çalışma serisinin ilk bölümünü oluşturan mevcut çalışmada, sıfırdan tasarlanan bir üründe aşırı mühendisliğin nasıl ortaya çıktığı ve ürünün yaşam döngüsü boyunca nasıl şekillendiği ele alınmaktadır.

1.GİRİŞ

İşletme literatürünün temel disiplinlerinden biri olan stratejik yönetim, küreselleşmeyle birlikte giderek karmaşıklaşan örgütsel yapıların; planlama, araştırma, analiz ve karar alma süreçlerini kapsamakta ve atılacak adımların etkin biçimde hayata geçirilmesini sağlayacak tedbirleri içermektedir. Dolayısıyla bu yaklaşım, işletmelerin karşılaşabilecekleri belirsizlikler karşısında katı politikalarla sınırlandırılmak yerine, değişen koşullara uyum sağlayabilecek esnek bir yapıya sahip olmalarını zorunlu kılmaktadır. 20. Yüzyıl başlarında fabrikalaşma sonrasında standart üretimin artıp maliyetlerin azaldığı kitlesel üretim döneminde kullanıcı görüşünün sadece geçmiş dönem deneyimleriyle referans alındığı, rekabetçiliğin kızışmadığı ve işletmelerin kendi duvarları arasında aldığı kararların gelecek için yeterli olduğu dönemde olan belirsizlik, şirket içi kaynaklara göre planlamanın doğru uygulanması üzerineydi. Tahmin temelli evresi olan bu dönemde eldeki kaynakla ne kadar iş yapılacağı ve bu faaliyetlerden elde edilecek kâr hesaplanarak stratejiler belirleniyordu. Dolayısıyla geçmiş dönem verileri geleceğe yönelik verilecek kararlar için yeterli olmaktaydı ancak sonrasında pazardaki üreticilerin ve tüketicilerin çeşitliliğinin artması, işletmelerin farklılaşma stratejilerinde bir adım daha öne çıkma hamleleri, ürettiğiniz ürünün sadece kendi pazarınızdan öte sizden coğrafi sınırlarınızın ötesindeki insanlara hitap edecek konuma yükselmesi gerekliliği, bu stratejinin dışa yönelimli stratejik planlamaya geçişini zorunlu kılmıştır. Diğer stratejiden farklı olarak bu yöntemde geçmiş verilerin kısıtlılığından öte gelecekte olması beklenen veriler, çevresel faktörler baz alınarak hesaplanmaktadır. Dolayısıyla bir işletmenin ekonomik, politik, yasal, teknolojik, ekolojik çevre ile işletmenin faaliyette bulunduğu endüstriye ilişkin koşulları dikkate alınmasını gerekli kılınmaktadır. Özellikle endüstriye ilişkin koşullar işletmenin rakipleri, rakiplerin sayısı ve gücü, mal ve hizmet edilen firmaların sayısı ve pazarlık güçleri, endüstrinin çekiciliği gibi nedenlerle gelecek yıllarda bu endüstriye girme niyetinde olan eğilimleri, ikame endüstriler gibi konular ciddi şekilde dikkate alınmaktadır.

Kurumların kendi içinde karar aldıkları stratejilerin uluslararası pazarda karşılık bulabilmesi ancak ve ancak doğru bir piyasa okumayla muktedirdir. Nitekim işletmelerin sırf bu hamlelerinin kurumsal bir çerçevede ilerleyebilmesi için kurdukları stratejik iş birim departmanları bunun en büyük tezahürüdür. Bu birimler; engeller ve oluşması muhtemel risklerin istatistiğini belirli bir tasnif ve algoritmayla sınıflandırıp işletmenin gelecek yıllarını organize etmeye çalışmaktadır. Rekabetin kızıştığı dönemlerde kriz ortamını fırsata çevirme klişesini sonuna kadar yaşamak isteyen ancak derin suların dehlizinde boğulma korkusunu yaşayan işletmeler durgun büyüme stratejisi uygulayarak geçmiş dönemlerde hem kriz ortamını en az hasarla atlatma hem de büyüme hedefinden sapmama ideasıyla başarılı şekilde atlatmıştır. Bu işletmeler başarılıdır çünkü dönemin nispi koşulları altında atılacak adımların karşılığı dönemin konjonktürüne uygundur. Kullanıcının temel hatta heyecan verici olması talebinde bulunacağı ihtiyaçları bellidir. İşletmeler tecrübeli olduğu bir faaliyetle ilgili yavaş ilerler ve fazla değişiklik yapmadan yoluna devam eder. Bugünün koşullarında çok da başarılı olmayacak bu yöntemi hala örgütsel ataletten vazgeçemeyip değişime ayak uyduramayan işletmelerin başvurduğunu söyleyebiliriz. Bir şirket bir faaliyeti çok başarılı yaptığında onu tekrar tekrar yapar ve bir süre sonra o faaliyetin kuruma kazandırdığı başarıyla kurumsallaşma yolunda bir eşik atlanır. Bu şüphesiz bir başarıdır ancak bir süre sonra önüne gelen tehditleri bile, yavaş büyüme stratejisinden vazgeçme-

yerek, “biz bu işi senelerdir yapıyoruz” cümleleriyle karşılayarak devam ettirebilirler. Modern stratejilerin esnek anlayışı karşısındaki bu katı tutum, işletmeyi değişen pazar koşullarına karşı daha kırılgan hâle getirecektir. Bu kırılganlığı azaltmaya yönelik bir diğer yaklaşım ise kârı farklı ürün ve iş kolları arasında harmanlayarak büyümeyi güvence altına alan portföy stratejisidir. Bu modelde işletmenin ürün portföyündeki “nakit ineği”, diğer büyüme alanlarını finanse ederek büyüme stratejisinin garantörü hâline gelir. Ancak bu yaklaşımın temelinde yalnızca ürün çeşitliliği değil, aynı zamanda üretim hacmi arttıkça birim başına maliyetlerin düşmesini ifade eden ölçek ekonomilerinin yarattığı maliyet ve rekabet avantajı bulunmaktadır. Bugün yapay zekâ ve otomasyon gibi teknolojik araçların pazara giriş ve çıkış bariyerlerini giderek düşürmesi ise bu geleneksel ölçek avantajının yeniden sorgulanmasını gerekli kılmaktadır. Dolayısıyla portföyün garantisi olan bir ürün eskilerin standartlaşmış ürün talebine karşılık bulabilir ancak günümüz küreselleşmiş dünyasında ürün talebinde yetersiz kalabilmektedir buna karşılık firmalar fasılalı büyüme yoluna giderek önce hızla büyür sonra durgun büyür sonra tekrar büyüyerek süratli büyümenin neden olabileceği problemleri aza indirgemeye çalışır. Bu şüphesiz bir işletmenin örgüt hayat eğrisindeki kademeler olan; doğma-büyüme-olgunluk-düşüş-ölüm evrelerine benzemektedir. Mevcut ürününüzün bu evrelerin kaçınılmaz sonuna kurban etmemek için yavaş büyümenin getireceği dezavantajlardan kurtulmak güvenilir yöntem olarak kabul edilmektedir ancak günümüz örgüt yaşam eğrisi artık doğrusal bir süreç olarak ilerlememektedir. Dijitalleşme, küreselleşme, teknolojik değişim günümüzde işletmeleri sadece zamanın değişken olduğu bir durumdan müşteri beklentileri, regülasyonlar gibi dış faktörlerden etkilendiği bir duruma getirmiştir. Dolayısıyla yeni bir ürünün heyecan verici yanı bir anda nötr ihtiyaca hatta olumsuz bir ihtiyaca dönüşebilmesidir ya da olumsuz bir ihtiyaç bir anda şirketin olgunluk evresine geçişini sağlayabilir. GAFAM gibi ulus ötesi şirketler bu döngünün esnekliğini öngörerek kanibalizasyon (yamyamlık) ile olgunluk evresine erişmiş bir ürünün ilerleyen dönemde düşüş evresine gitmemesi için bilinçli ve başarı döngüsünü yinelemek için daha mürekkebi kurumamış, tebrikleri kabul edilmemiş bir inovasyonu öldürerek yenisini planlamaktadır.

Geleneksel yaklaşımlar mevcut konjonktürde tahmin edilebilir olgular oluşturma ihtimalini aza indirgemektedir. Pazarın demografik özellikleri, yaşam tarzlarının belirlediği ortak paydalara göre hazırlanan ürünler, günümüz değişken ortamında çalışmamaktadır. Aynı müşteri aynı ürünü farklı nedenlerle satın alırken, farklı demografik özelliklere sahip insanlarda aynı ürünü farklı bir yerel ihtiyacını tamamlamak için tercih edebilmektedir. Dolayısıyla ürünün kullanıcı tarafından satın alındıktan sonra edindiği mülki haktan öte, üründen beklediği ilerleme, ihtiyacına binaen işini kolaylaştırma pratiği, ürünün tüm teknik özelliklerinin bileşkesi olduğu mühendislik bilincinin bile değişmesini gerektirmektedir. Tipik pragmatisttik bir yaklaşımla ürünün müşteri de oluşturduğu değer, geleneksel yaklaşımdan ayrılmıştır.

Son tahlilde 1980’li yıllarda müşteride ürün bazında oluşan tatmin edici her türlü unsur günümüz 2026’sında değişmiştir ve değişmeye devam edecektir. Küreselleşmeyle birlikte pazarda seçenekler artmış, ürünü satın alan kişi aynı zamanda ürünü değerlendiren, üreticiyi tasarım aşamasında yönlendiren bir konuma evirmiştir. Küreselleşme öncesinde, ürün çeşitliliğinin sınırlı ve bilgiye erişimin güç olduğu dönemlerde kullanıcıların alternatifleri değerlendirme kapasitesi oldukça düşüktü. Ancak günümüz pazarlarının gelişmesiyle birlikte, ürünlerin güçlü bir konuma ulaşmasını sağlamak ve bu süreci öngörülebilir hâle getirmek amacıyla kullanılan matrislerin önemi giderek artmıştır. Bu matrisler, hizmet kalitesinin geliştirilmesi ve işletmenin pazardaki konumunu sürdürebilmesi açısından önemli bir araç hâline gelmiştir.

Müşterilerin daha bilinçlenmesi sonucu artan müşteri istekleri ve ürün çeşitliliği, şirketleri artık yaptığını satan olmaktan çıkarıp satılabileni yapan duruma getirmiştir. Satılabilir şeyin fonksiyonunu ve kaliteyi müşteri belirler anlayışına dayandıran işletmeler, müşterinin temel isteklerinin yanı sıra saklı isteklerini de belirleyerek tahmin etme başarısına ulaşmayı hedeflemektedir.

Müşteri memnuniyetinde tüm ihtiyaçlara binaen yapılan yeniliklerin karşılığı, yapılan faaliyetlerin maliyetini karşılayamayabilir. Bu minvalde müşteri isteklerinin önemi, teknik gereksinimlerle oluşturulan yeniliklerle mümkün olmaktadır. Çünkü yapılan küçük değişikliklerin müşteri memnuniyeti üzerindeki etkisi, değişikliğin boyutundan çok daha büyük olabilir.

Tüm bu değişkenler karşısında mühendis, belirsizlik altında karar verme disiplini geliştiren; müşteri beklentilerinin ve teknolojik gelişmelerin öngörülemezliği ile küresel rekabetin yarattığı baskıyı teknik doğruluğun ötesinde değerlendiren ve belirsizliği çözümleyebilen bir aktöre dönüşmüştür. Ancak bu belirsiz ekosistemi çözmek için oluşturulan her yeni yöntem, her analiz, her sağlamlaştırma mekanizması; son aşamada daha kompleks bir hale dönüşebilmektedir. Bugünlerde belirsizliği azaltmak amacıyla

mühendislik süreçlerinde doğrulama maliyetlerinin arttığı görülmektedir. Bilgisayar destekli analizler, simülasyonlar, dijital ikiz gibi argümanların hayatımızı kolaylaştırma cazibesinin yanında daha ürün fiziksel hale gelmeden türlü senaryoları düşünme fırsatı vermiştir. Fakat tabii bir sonuç olarak tasarım aşamasının eklenen her analizle daha da şişmesini ve bir süre sonra hangi analizin gerekli olduğunun bile kestirilemediği hatta hangi çabanın yeterli olduğunu anlamak için ikinci bir karar mekanizmasının gerekliliğini zorunlu kılmaktadır. Belirsiz, değişken ortamda rekabetçi konumu kaybetmeme uğruna yapılan tüm faaliyetlerin hangilerinin müşteride değer oluşturduğu oyunu, birçok işletme için pahalı bir vakte dönüşebilmektedir.

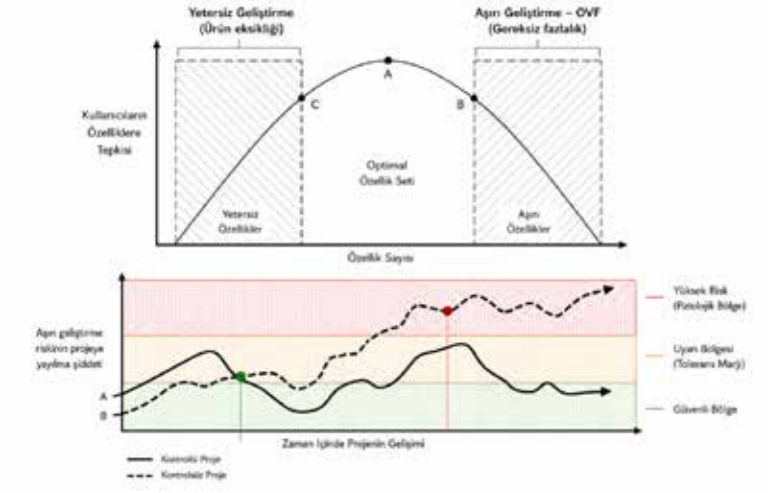
Bir işletme çoğu zaman müşteriyi ilk kez etkileyen özelliğin yarattığı başarı ile ürünün toplam özelliğini, oluşturduğunu varsaydığı teknik üstünlüğe bağlar ancak müşteri ürünün teknik özelliğinden öte o yeniliğe kapılmıştır. İşletme bu yenilikten ciddi kazanımlar elde eder ancak bir süre sonra rakiplerin de aynı işlevi gösteren ürünü üretmeleriyle, o ürün müşteri için yeni olmaktan çıkmıştır. İşletmenin teknik üstünlüğüne güvenerek arkasında durduğu yenilik, kullanıcı açısından zamanla bir ihtiyaç olmaktan çıkarak alternatifler arasındaki sıradan bir seçeneğe dönüşebilir.

Yeni olma, yeni kalma, her daim lider olma güdüsü günümüz mühendislik çalışmalarının itici kuvvetlerindendir. Müşterinin mevcut ya da olması muhtemel ihtiyaçlarının karşılanmasına dair tar toleranslar içinde hatta bazı durumlarda yeterli kaynağın olmamasına rağmen, tasarımcılar ve mühendisler prosesin her bir aşamasında farklı istasyonlar, farklı programlarla süreci optimize ettiğini düşünür ancak gün sonunda o ürünün piyasadaki kabulü o ürünün ortaya çıkma aşamasında geçtiği tüm mertebelerden belirlenen paha ile değil, müşteride oluşturduğu tatmin ile belirlenir. Aşırı mühendislik burada başlamaktadır. Aşırı mühendislik ürüne haddinden fazla özellik eklemekten öte artık hangi özelliğin müşteride değer oluşturacağının bilinmemesinden kaynaklanır. Aşırı mühendisliğe karşı günümüzde karşı bir sav olarak gösterilen değer mühendisliği ise o ürünün ya da hizmetin yerine getirilmesi gereksiz fonksiyonunun maliyetlerinden arınma işlemidir. Dolayısıyla gereksiz yenilikleri def etmek için yenilikçi olmayı gerektiren bir yaklaşımdır. Modern dünyanın rekabetçiliği, öncelik eden konumunda her şeyi daha iyi yapmanın ötesinde gereksiz olanın ayıklanıp, hakiki değer katmayı başarmak; maliyet, enerji ve zamanı tüketen ve konforlu bir üretim için ihtiyaç fazlası bir risk minimizasyonuna giden tüm aşırılıklardan kaçınmayı gerektirmektedir.

2.AŞIRI MÜHENDİSLİKTEN DEĞER MÜHENDİSLİĞİNE

Mercedes-Benz'in, kullanıcılar tarafından yeterince kullanılmadığı ve elektronik arıza riskini artırdığı değerlendirilen çok sayıdaki özelliği araçlarından çıkarmaya yönelik yaklaşımı; BMW'nin iDrive sisteminde yüzlerce fonksiyon sunmasının kullanıcı deneyiminde karmaşıklığa yol açması ve Apple'ın Retina ekran teknolojisinde kullanıcı tarafından algılanabilir faydanın ötesine geçen teknik özellikler sunması, mühendislik çözümlerinin işlevsel gereksinimlerin ötesine taşınmasının ortaya çıkarabileceği sonuçlara örnek olarak gösterilebilir. Bu örnekler, teknik açıdan mümkün olan her özelliğin ürüne dâhil edilmesinin müşteri açısından her zaman ilave değer yaratmadığını göstermektedir. Nitekim müşterinin algıladığı değer, elde ettiği faydanın ürüne ulaşmak ve onu kullanmak için katlandığı para, zaman ve çaba gibi maliyetlerle karşılaştırılması sonucunda ortaya çıkar. Bu nedenle yeni bir özellik sağladığı faydadan daha fazla maliyet, kullanım karmaşıklığı, enerji tüketimi veya güvenilirlik kaybı yaratıyorsa, ürünü geliştirmek yerine müşterinin algıladığı toplam değeri azaltabilir [6]. Yapılan araştırmalar tüketicilere dijital bir cihazın farklı karmaşıklıktaki 3 modeli arasında seçim yapma imkânı bulunulduğunda kullanıcıların %60'dan fazlası en çok özelliğe sahip olanı aldığı ancak kullanmaya başladıktan sonra özelliklerin aşırı olmasından dolayı asıl ihtiyaç duydukları işlevi yerine getirmeyi engellediğini anlamışlardır. Bu araştırma geliştirme faaliyetlerine harcanan maliyetin ve eforun %25'inin gereksiz olduğu sonucunu çıkarmaktadır[2]. İyi bir şeyin fazlası olmaz ya da daha iyi, iyinin düşmanıdır mottoları aşırı mühendislik kavramına karşı çıkanların jenerik cümlelerindendir. Aşırı mühendislik, bir ürüne yalnızca çok özellik eklemekle olmamaktadır. Ürüne kullanıcı ihtiyacının, proje planının veya şirket kaynaklarının çok ötesinde özellikler eklenmesi, kullanıcıdaki değer olgusunu değiştireceği motivasyonuyla yapılmaktadır. Özellikle projenin başlangıç aşamasında gereksinimlerin gereğinden fazla artırılması, her departmanın kendi gerekçeleri doğrultusunda projeye yeni özellikler eklemesi ve başlangıçta belirlenen planın ötesinde hedefler oluşturulması, projenin giderek kontrolden çıkmasına ve yönetilmesi güç bir karmaşaya dönüşmesine neden olmuştur. Bir şirkette ürün geliştirme aşamasına satış, pazarlama, kalite, üretim, bakım, ar-ge departmanları aynı anda dahil olur. Her departman özellikle aşırı kurumsallaşmanın getirdiği silo sendromuyla diğer departmanlardan bağımsız kendi öncelik ve hedefleri doğrultusunda mevcut geliştirme projesine türlü özellikler ekler.

Satış müşteriyi kaybetmemek için her talebi kabul etmeye, kalite risk almamak adına sıkı tasnif ve dar toleranslarla çalışmaya, üretim prosesin her aşamasında kontrol istasyonlarıyla kontrol mekanizmalarını arttırmaya, ar-ge teknolojik üstünlük ile yeni fonksiyonlar geliştirmeyi yapmaları gerektiğini düşünmekte ve bu düşünceden hareketle aksiyonlar almaktadırlar. Her biri kendi içinde mantıklı olan bu talepler özellikle kurumsal yönetişim kavramının devreye girmediği ve ürün stratejisini pazarın sıkı rekabetçi piyasasında oradan oraya savrulmasını sağlayan mekanizmanın kurbanı ederse, hangi fikrin elenip, hangi fikrin değer yaratacağı bir türlü seçilemez. Sonuç olarak satış ve pazarlama, Ar-Ge, kalite ve üretim departmanlarının kendi hedefleri doğrultusunda ürüne yönelik ek gereksinimler ortaya koyması, farklı departmanların taleplerini ortak bir zeminde buluşturarak ürün kapsamının gereğinden fazla genişlemesine ve aşırı mühendislik ile aşırı tasarımın ortaya çıkmasına zemin hazırlayabilmektedir. Pazarlama ürünün mümkün olan en kısa süre içinde pazara sunma bakısındadır ancak bu süreçte müşteri ve pazar gereksinimleri henüz tam kavramamış olabilirler. Bu nedenle üründe aşırı geliştirme gereksinimleri tanımlanır ve buna paralel aşırı tasarım ile müşterinin her türlü anlık isteğinin karşılanması beklenen ürünler tasarlanmaya başlamaktadır[2].



Şekil 1: Bir Projenin Zaman İçerisinde Aşırı Mühendisliğe Olan Geçişi [6],[8]

Aşırı mühendislik yaklaşımıyla henüz doğrulanmamış bir fikir için kullanılacağına dair keskin inançla oluşturulan prototipler, zaman ve para kaybına yol açabilmektedir. Prototipin asıl amacı mevcut fikirlerin fiiliyattaki görüntüsüdür ve tasarımcılara fikrin gerçekten işe yarayıp yaramadığı, müşterinin gerçekten bunu isteyip istemediği, hangi özelliklerin değer yaratıp hangilerinin gereksiz olduğu fikrini oluşturmaktır. Eğer bu filtrelemelerden geçmeyen bir prototip yönetimi olursa, ilk ürün başarısıyla girilen seri üretim sonunda kullanıcıda karşılığı olmayan gereksiz fonksiyonlar oluşturulacaktır. Değer yaratmayan yeniliklerin bir mühendislik başarısıymış yanılgısı mühendislerin masumane sayılabilecek bir daha değiştirmemek üzere “en iyisini yapalım” anlayışından ötürüdür ancak kullanıcının gelecekte ne isteyeceği çok da belli değildir. Aşırı mühendisliğin etiyolojisine bakıldığında bu masumane çıkışın altında yatan durumları anlamak daha anlamlı olacaktır. Bir mühendisi bu tarz eylemlere iten temel neden belirsizlik olgusudur. Bu durum geleceği garanti altına alıp, risk minimizasyonu yapma çabasıdır. Ayrıca stratejik yönetim çerçevesinde yapılan dış çevre analizlerinde rakiplerin yaptıklarına ekstra eklenen özelliklerin değer görmesi ve emek verdiği tüm proseslerin üründe gerçek değer oluşturacağını varsaymasından kaynaklanmaktadır.

Ürünlere ilişkin kilometre taşlarının ve projelerin çoğu zamanında tamamlanıyor mu? “Evet” ise, aşırı spesifikasyon ve aşırı tasarım organizasyonunuzda önemli sorunlar değildir. “Hayır” ise, aşağıdaki sorular dikkate alınmalıdır.
Ürünlerinizin çoğu rakiplerinize kıyasla gereğinden fazla mı ileridedir?
Uzun vadeli potansiyele yönelik yeni özelliklere harcanan çabanın yüzdesi nedir?
Potansiyel yeni müşterilere yönelik harcanan çabanın yüzdesi nedir?
Yeni, potansiyel ürün uygulamalarına yönelik harcanan çabanın yüzdesi nedir?
Belirtilen gereksinimleri aşan geliştirme çabasının yüzdesi nedir?
Projenizdeki aşırı spesifikasyonun oranı nedir?
Projenizdeki aşırı tasarımın oranı nedir?
Projenizde gereğinden fazla sıkı toleransların kapsamı nedir?
Yapay karmaşıklığın kapsamı nedir?

Şekil 2: Bir Kurumun Aşırı Mühendislik Sorgulamaları [2]

Ayrıca diğer departmanların müşteride oluşturacağı tatmin dürtüsüyle ürünlere konulan dar toleranslar, minimize edilmiş hata oranları, hem Ar-Ge hem de üretim ekiplerinin sırtında bir kambur oluşturmakta ve yeni ürün devreye alma zamanlarını uzattıkça uzatmaktadır. Hedeflenen değerler mevcudiyetten uzaklaştıkça sorunu çözmek adına atılan her adım kaotik bir hali ortaya çıkarmaktadır. Dolayısıyla müşterinin tatmin olgusunun hangi özelliklerden oluşacağını iyi tayin etmek gerekmektedir. Örneğin bir otomobil alan kişi düşük yakıt tüketimi, güvenli sürüş, dayanıklılık gibi farklı unsurlarla otomobile bir değer biçerken, motor bloğunun yeni bir alaşımlama yöntemiyle üretilmesi değer olarak algılanmayabilir. Mevcut ürünlerdeki aşırılıkları görmek ve hatta kabullenmek zor ve zahmetlidir. Nitekim bu faaliyetleri yapmak için ilk olarak ürünün gereksiz fonksiyonlarını ve gereksiz maliyetlerini en aza indirgeyerek müşterinin temel ihtiyaçlarının ve daha ötesinde heyecan verici ihtiyaçlarının karşılanmasının sağlanması gerekmektedir. Bu süreç tipik bir maliyet azaltma çabasından çok, aynı ürünü aynı tatminle satabilecek bir mühen-

dislik çalışmasıyla mümkün olmaktadır. Bu karar aşırı mühendislikten değer mühendisliğine giden kapıyı aralamaktadır.

Küreselleşmiş ekonomide seçenek bolluğu içerisinde "en değerli" opsiyon olabilme ve piyasanın ihtiyaçlarına binaen kurumlara ciddi stratejik bir çerçeve sunan değer mühendisliğinin ortaya çıkışı 2. Dünya Savaşı sonrası General Electric firmasında mühendis olan Lawrence D. Miles tarafından ortaya çıkarılmıştır. İlk aşamada savunma sanayinde mevcut maliyetlerin düşürülmesi amacıyla yapılan çalışmalar, görülen fayda üzere ülke nezdinde yasallaştırılarak ciddileştirilmiştir. Nitekim bu çalışmaların pik noktası Toyota'da yapılan değer mühendisliği ile maliyet azaltma politikalarıyla olmuştur.

Değer mühendisliği ürüne ait temel ihtiyaçlardan vazgeçmeyerek, en düşük maliyetle ürünü elde etmeye çalışmaktır. Buradaki temel nokta ise müşterinin mevcut ihtiyaçlarının doğru saptanıp, değer karşılığı verilen ürünün tatmininden ödün vermemektir. Dolayısıyla inovasyon süreci ile ortaya çıkmış bir ürünün proses aşamalarında hangi fonksiyonların ürünün gerçek/tatminkâr değer oluşturduğunun saptanması kritik adımdır. Performansı, güvenliği, kaliteyi ve yaşam döngüsü maliyetlerinde iyileştirmeye yönelik ilgili departman veya kişilerce gerçekleştirilen program, proje, sistem, ürün, malzeme, tesis, bina, hizmet, hammadde v.s. ögelerin fonksiyonelliğinin analizi olarak tanımlanmaktadır[10].

Mevcut üretim sistemine işletme körlüğünü oluşturan kalın çerçevelerinin gerisinde bakmayı kolaylaştıracak bu adımlar;

• Ürünün güvenliği ya da kalitesinden ödün veya sebep olacak hiçbir maliyetten vazgeçilmeyecektir.
• Satılabilirlikten ödün verilmeyecektir
• Maliyeti yükselten ürün yaşam unsurlarına dair her türlü faaliyet kaldırılacaktır[10]

Tedarik zincirinde ayakta kalabilmek adına yerleşmiş yeni olma dürtüsüyle hareket eden bir işletmenin gereksiz karmaşıklık oluşturarak bir değerden öte gerçek ihtiyacı karşılayacak bir değer üretmesini sağlamak, tüm departmanları, tüm prosesi, tüm kontrol istasyonlarını yeniden kontrol etmesini gerektirmektedir. Kurum, mevcut faaliyetlerini sürdürmek için sahip olduğu varlık ve kaynakları ortaya koyarak değer mühendisliğini kurumsal vizyonuna dâhil ettiğinde, mevcut süreçleri yeniden değerlendirmek ve yeni değer yaratma yolları geliştirmek üzere inovasyona yönelmek zorunda kalacaktır. Çünkü mevcut inanış değer mühendisliğinin yaptığı tek şeyin ürüne ait gereksiz maliyet kalemlerini kısmasından oluşmaktadır ancak böyle bir durumda kullanıcının tatmini sağlayamamış demode bir ürün ortaya çıkabilmektedir. Aslolan ise müşteride karşılık bulmuş bir tatminin üretimin her bir aşamasında yerine getirirken "bunu gerçekten yapmalı mıyız" sorusunu cesurca sorabilmek, alternatif kaynaklarla altından kalkılabileceğini düşünmek, üretim prosesini sadeleştirmek ve tüm bunları yaparken nihai ürünün müşterideki değerinden ödün vermemektir.



Şekil 3: Değer Mühendisliğinin Kullanılacağı Alanlar [12]

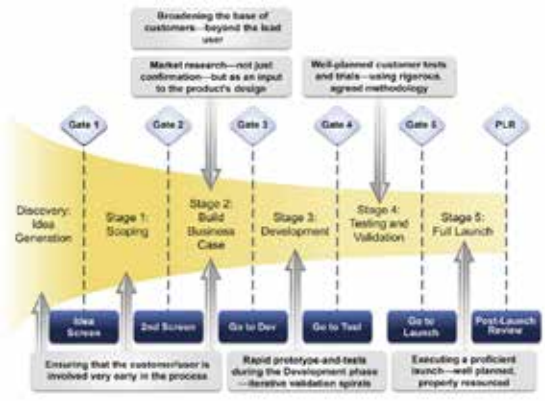
Herhangi bir şeyin değerli olabilmesi için o şeye ait türdeş diğer şeylerden konum, bilgi, fizik vs. gibi faktörlerle sıyrılması gerekmektedir. Buradaki önemli nokta değer kavramının göreceli tanımındadır. Ürüne ait müşterideki değerin popüler kültürün yönlendirdiği tekdüze bir hedef uğruna harcamaktansa daha çoğulcu bir yaklaşıma adapte etmektir. İnovatif bir ürünü elinize alıp o ürüne dair optimizasyon yapmanın ötesinde o ürünün felsefesini anlamak gerekmektedir. Optimize etmek mevcut sistemi geliştirmeyi, iyileştirmeyi gerektirirken değer mühendisliği mevcudun neden var olduğunu, müşteride hangi tatmin duygusunu gerçek manada kabarttığının kontrolünü yapmaktır. Bu kontrol mekanizması, kuruma ait kaynak ve sonuçlarla rasyonel bir sorgulama anlayışını getirmektedir. Çünkü kurumlar ellerinde bulundurdukları kaynaklarla gerçekleştirdikleri yenilikleri, aşırılıkların kurbanı edebilirler. Değer mühendisliğinin temel amacı, geçmişten gelen yöntemler ve organizasyonel yapılarla şekillenmiş kurumsal alışkanlıkların ötesine geçerek, işletmenin mevcut kaynaklarıyla daha anlamlı bir değer üretmesini sağlamaktadır. Dolayısıyla amaç yalnızca maliyetleri düşürmek değil; bir ürünün ortaya çıkarılması sürecinde hangi departmanın, hangi tedarikçinin ve hangi insan kaynağının hangi işlevi, hangi kaynaklarla ve ne ölçüde finanse ettiğini sorgulayarak kaynakların yaratılan değerle uyumunu değerlendirmektir. Böylece ortaya çıkan karmaşıklığın yerine seçici bir yaklaşımla gelen ve gerçek değer oluşturan amaca yönelik hareket edilecektir.

3. YENİ ÜRÜN TASARIMINDA AŞIRI MÜHENDİSLİK

Cambridge üniversitesinde tasarım marjları üzerine

yapılan bir çalışmada; ilk ürün tasarımında muhtemel belirsizlikleri engellemek için konulan tamponlar ile kapasite fazlası karşılanmaya çalışılmaktadır. Bu çalışmada, tasarımın ilerleyen dönemlerinde dağılan belirsizlik bulutlarına rağmen ilk aşamada bırakılan tamponların silinmemesinden dolayı sürecin aşırı mühendisliğe geçişinden bahsedilmektedir. İlk aşamada belirli bir rasyonaliteyle eklenen her özelliğin kendi içindeki doğruluğu dağılan belirsizliğe rağmen kalmaya devam etmektedir[1].

Mevcut bir ihtiyacın fiziksel bir ürüne dönüştürülmesi sürecinde tasarımcı, belirsizlik altında doğru karar verme kaygısıyla hareket ederek ürünü gelecekte karşılaşabileceği olası sorunlara karşı hazırlama eğilimindedir. Bu öngörü üzerine ürünün nasıl üretileceği, hangi servis koşullarında hangi etkilere vereceği tepkiyi belirleyecek mekanik özellikleri, bakım maliyetinin nasıl olacağı gibi parametreleri de belirlemektedir. Kullanıcı ihtiyacının teknik gereksinime dönüştürülmesi süreci, tasarımın ilk aşamalarında görülmektedir. Müşterinin beklentisinin ürünün tasarım aşamasında teknik bir parametreye döndürme çabası, tasarımcıyı "fazlasıyla" güvenli tarafa çekebilmektedir. Ürünün kullanım koşullarının tam olarak tayin edilmemesinden dolayı tasarım aşamasında aşırı mühendisliğe geçiş olabilmektedir. Tasarımcı ürünün servis koşullarını laboratuvar koşullarını referans alıp, ürünü gerçek dünyanın koşullarından uzaklaştıracak bir yaklaşım benimserse, son aşamada hem tasarlanmış ürünü hem de tasarlanmış ürünü seri olarak üreten tesislerde aşırı mühendisliğe geçişi kaçınılmaz kılabilir.



Şekil 4: Sıfırdan Kullanılabilir Hale Gelen Tasarım Aşamalarının Kademeleri [3]

Yukarıdaki grafik sıfırdan bir ürünün ortaya çıkışı esnasında geçirdiği evreleri göstermektedir. Dolayısıyla mevcut fikrin hemen tasarım aşamasına geçmesi beklenemez, nitekim her bir evreye konulan kapılar, fikrin gelişim aşamasından son ana gidene kadar projenin devam edip etmeyeceğini simgeler. Sürecin ilk aşaması tasarlanacak ürüne dair fırsatın ya da problemin belirlendiği kısımdır. Bu aşama, son kullanıcının karşılanmayan ihtiyaçlarının ve mevcut ürünün kullanımı sırasında ortaya çıkan memnuniyetsizliklerin, sorunların ve yeni beklentilerin belirlenerek görünür hale getirildiği süreci ifade etmektedir. Bu sürecin özellikle ilk aşamaları aşırı mühendisliğe giden yolun anahtarı niteliğindedir. İhtiyaçların, problemlerin belirlendiği bu aşamayı "kavramsal tasarım" başlığı altında incelemek gerekmektedir.

Kavramsal tasarım sıfırdan gerçekleştirilecek bir ürünün mühendislik tasarımına geçirilmeden önce hangi prensiple gerçekleşeceğinin belirlendiği aşamadır. Bu aşamada ürüne dair malzeme özellikleri ya da toleransların belirlenmesinden öte mevcut tasarımla hangi ihtiyacın karşılandığı belirlenmektedir. Mevcut ihtiyaç ve problemlerin ortaya konmasının ardından, bunlara cevap verecek gereksinimler tanımlanmakta; belirlenen gereksinimlerin ürünün yerine getirmesi gereken fonksiyonlara dönüştürülmesiyle de farklı tasarım konseptleri ortaya çıkmaktadır. Ancak tasarımcı yeni tasarlanacak ürüne dair varlık nedenini doğru argümanlarla ve kısıtlamanın olmadığı bir zihinde oluşturmalıdır. Tasarımcı mesleki reflekslerle nasıl bir tasarım yapacağı sorusundan öte bu aşamada "ne için bu tasarımı yapıyoruz" sorusunu kendisine sormalıdır. Çünkü ilk aşamada tasarımcının nasıl sorusu elindeki mevcut teknoloji ya da araçlarla onu kısıtlayacak bir ekosistemi doğuracaktır. Bu da tasarımcıyı mevcut tasarımlara yakın ve kullanıcının hakiki manada ki ihtiyaçlarına binaen yapılmış üründen çok piyasanın girdabında popüler olmuş bir ürünün devamlılığına sürükleyebilir. Dolayısıyla sıfırdan bir ürünün katı hal modelini düşünmek yerine faaliyetin servis koşullarını düşünmek gerekmektedir. 1 tonluk yükü A noktasından B noktasına taşıma ihtiyacını, 1 tonu taşıyacak motorlu bir araba imal etmek sınırına hapsedersek tasarım aşamasında motor ekipmanlarının hesaplamaları gibi birçok prosesi otomatikman aşamalara ilave etmiş oluruz. Şüphesiz oluşturulan hesap sonrasında ortaya çıkan yeni tasarım ürünü A noktasından B noktasına yükü taşıyacaktır ancak motorlu bir araç ile fikir aşamasında bunu gerçekleştirmek, bu aşamada hep en iyisini oluşturmayı hedefleyen bir sistemi kurmaktır ancak kullanıcının gerçek ihtiyacını karşılayan en uygun koşullar aşırı mühendislik girdabında boğulabilmektedir.

Kavramsal tasarımın en önemli evresi ortada daha ürün yokken piyasa gereksinimlerinin tasarımcının ihtiyacı/problemleri/beklentileri doğru belirlemesiyle mümkün olmaktadır. Hatta bazı zamanlar kullanıcının "böyle bir ürüne ihtiyacım var" minvalindeki bir

çıkışı bile tasarımcının proje dosyasının konusunu oluşturmayabilmektedir. Çünkü kullanıcının gerçek ihtiyacının belirleyicisi bu dile getirilişin perde arkasını anlamaktan geçmektedir. Ayrıca bu anlayışın ötesinde şekillenen tasarım kararları, yalnızca ürünün kendisinde aşırı mühendisliğe yol açmamakta; seri üretim aşamasında da tasarımdan kaynaklanan bu fazlalıkları yönetebilmek ve optimize edebilmek için daha karmaşık proseslerin oluşturulmasını zorunlu hâle getirmektedir.



Şekil 5: Tasarım Sürecindeki Marjlar [5]

Yukarıdaki grafik mevcut ihtiyaçlarının doğru belirlememesi ve tasarım aşamasının ilerleyen aşamalarında oluşan fazlalığın aşırı mühendisliğe dönüştüğünü göstermektedir. Üstteki ihtiyaç, sisteminin gerçek ihtiyacını ifade ederken ikinci unsur ise gelecekteki büyüme payını ifade etmektedir. Bu ifade belki ileride lazım olur ifadesinin ötesindedir. Tasarımcının fütüristik bir hayalperestlikle belirlemektense niceliksel verilerle geleceğe dair koyduğu paydan oluşmaktadır. Tasarımın bu aşamalarında her bir departmanın kendi içindeki güvenlik marjı içerisinde verdiği toleransların kümülatif hali bir aşırı mühendisliğe dönüşebilmektedir.

Şekil 1'de "Stage 1" olarak tanımlanan kapsamın belirlenmesi aşaması, başlangıçta soyut bir fikir olarak ortaya çıkan ürün düşüncesinin sınırlarının belirginleşerek fiziksel bir ürüne doğru evrilmeye başladığı süreci göstermektedir. Bu aşama mevcut problemin/ihtiyacın doğru bir pazar araştırılmasıyla müsemma olduğunun kanıtlandığı yerdir. İkinci aşamada ise tasarıma dair gerekçelerin oluşturulduğu bölümdür. Mevcut Pazar araştırmaları çerçevesinde tasarımın çıktılarını oluşturacak girdiler toplanmaktadır. Bu işleyişin en önemli avantajı, tasarım sürecini tasarımcının kendi teknik yetkinliklerini ürün üzerinde sergileme eğiliminden uzaklaştırarak, kararların pazar araştırmalarıyla ortaya konan gerçek kullanıcı ihtiyaçları ve beklentileri doğrultusunda şekillendirilmesini zorunlu kılmasıdır. 3. Aşama ise geliştirmeden oluşmaktadır. Bu aşamanın en önemli aracı ise sürecin her kademesinde mevcut test sonuçlarına göre prototipe geri dönüp, öğrenilenler üzerinden tekrar tasarımı değiştirmektir. 4. Aşama ise test ve doğrulamadan oluşmaktadır. Mevcut testlerden geçmiş bir ürünü genel geçer kabulde faaliyetin belirlenen servis koşullarına uygun olup olmadığının sorusu sorulur ve buna bağlı olarak verification (doğrulama) yapılmaktadır. Bu işleyiş belirlenen şartnameye göre gerçekleşen tasarım uygunluğunu sorgulatmaktadır ancak aşırı mühendislik karşıtı yaklaşımda bu validition (doğrulama/geçerleme)'a dönüşmektedir. Bunun geleneksel doğrulama yaklaşımından farkı mevcut şartnamenin kullanıcın hakiki gereksinimlerini karşılayıp karşılamadığıdır.

Görüldüğü üzere tasarımın başlangıcında gerek ihtiyacın tam manasıyla bilinmemesi gerek ortadaki belirsizliğin ürüne ilave edilen marjlarla kapatılma çabası ürünün gerçek kullanım koşullarından uzaklaşmasına daha da ötesi bu özelliklerin sorgulanamaz biçimde ürün üzerinde kabul edilmesine neden olabilmektedir. Bu süreci aşırılıklardan çıkarmanın yegane anahtarı tasarlanacak ürüne dair ontolojik bir sorgulamadan geçmektedir. Yalın ürün tasarımının perdesini aralayacak bu yaklaşımla sonraki seri üretim aşamalarında yaşaması muhtemel problemlerin önüne geçilmiş olacaktır.

4. SONUÇ

Sıfırdan ürün tasarlanırken görülen aşırı mühendislik tanımını salt fazlaca verilen güvenlik payları, tolerans fazlalıkları ya da ihtiyacın ötesinde seçilen malzemelere indirgemekten öte doğru bir piyasa okuma modeli çerçevesinde değerlendirip, gerçek ihtiyacın doğru olduğunun anlaşılmasını sağlamak gerekmektedir. Kavramsal tasarım aşamasında doğru şekilde belirlenen bu ihtiyaçlar neticesinde ürünün servis koşullarından uzaklaşmış, fazlaca özellik ve buna bağlı maliyet kalemleri artmış bir faaliyete dönüşmektedir. Ayrıca bu durum tasarım aşamasında aşırı mühendislik yoluyla üretilen ürün için belirlenen tüm özelliklerin ve kalite beklentilerinin üretim esnasında sağlanabilmesi için daha sıkı kontrollere, ilave yatırım gerektirecek makineleşmeye, çıktıların performansını karşılayacak maliyetli girdi malzeme kullanımına

zorlayabilmektedir. Zaten sınırları çizilmiş bir tasarımın seri üretiminde yapılacak optimizasyon çalışmaları da ürün geliştirmenin ötesinde eylemler taşıyacaktır.

Sonuç olarak tasarım aşamasında görülen aşırı mühendislik; teknik muhteviyatı yüksek, üstün özellikler gösterecek ürün olmasının ötesinde, hakiki ihtiyaçlara binaen kullanıcıda karşılığının olup olmadığının incelenmesiyle defedilecektir. Bu aynı zamanda tasarımcının kendi gözlüğüyle elde edeceğini düşündüğü başarı kıstaslarının, kullanıcının değer yargılarında bir anlam ifade etmeyeceğini de doğurabilmektedir.

Yazının ikinci bölümünde sıfırdan tasarlanmış bir ürünün, üretimi esnasında aşırı mühendisliğe giden aşamaları incelenecektir.

5. KAYNAKÇA

[1] Brahma, A., Eckert, C., Santhosh, S., Knuts, S., Isaksson, O., & Raja, S. K. (2026). Managing uncertainty through margins: Insights from aerospace engineering practice. Design Science, 12, e24. https://doi.org/10.1017/dsj.2026.10068

[2] Coman, A., & Ronen, B. (2010). Icarus' predicament: Managing the pathologies of overspecification and overdesign. International Journal of Project Management, 28(3), 237–244. https://doi.org/10.1016/j.ijproman.2009.05.001

[3] Cooper, R. G. (2019). The drivers of success in new-product development. Industrial Marketing Management, 76, 36–47. https://doi.org/10.1016/j.indmarman.2018.07.005

[4] Çalışkan, Z., & Topoyan, M. (2025). İleri ürün kalite planlaması ilkeleri ile iyileştirilmiş bir yalın ürün geliştirme süreci oluşturulması. İzmir Yönetim Dergisi, 6(1), 76–89. https://doi.org/10.56203/iyd.1725038

[5] Eckert, C., & Isaksson, O. (2017). Safety margins and design margins: A differentiation between interconnected concepts. Procedia CIRP, 60, 267–272. https://doi.org/10.1016/j.procir.2017.03.140

[6] Eren, E., & Özdemirci, A. (2024). Stratejik yönetim ve işletme politikası (11. baskı). Beta Basım Yayım.

[7] Fritzsche, R. (2025, May 24). Avoiding over-engineering: Focus on real problems in software development.

[8] Marzi, G. (2022). On the nature, origins and outcomes of over featuring in the new product development process. Journal of Engineering and Technology Management, 64, 101685.

[9] National Institute of Building Sciences. (2026, May 28). Value engineering. Whole Building Design Guide.

[10] Naydenova, N. (2019, November 8). The problem with over-engineering and why failing to avoid it hurts your business. MentorMate.

[11] Öğüt, A., İraz, R., & Zerenler, M. (2007). Değer mühendisliği (value engineering) uygulamalarının fonksiyonel etkinlik açısından işletmelerin somut ve soyut varlıklarına yönelik olası etkileri. Selçuk Üniversitesi İktisadi ve İdari Bilimler Fakültesi Sosyal ve Ekonomik Araştırmalar Dergisi, 7(13), 51–68.

[12] Şahin, O. N. (2022). Değer mühendisliği. İçinde Muhasebe–pazarlama organizasyon: Teori ve uygulama (ss. 395–404). Ekin Yayınevi.

[13] Sofyalıoğlu, Ç., & Tunail, İ. (2012). Kano modelinin kalite fonksiyon göçerimi planlama matrisinde kullanımı. Ege Akademik Bakış, 12(1), 125–135.

[14] Wixson, J. R. (1987). Improving product development with value analysis/value engineering: A total management tool. Proceedings of the Society of American Value Engineers, 22, 51–66.

TÜRKİYE DÖKÜM SANAYİCİLERİ DERNEĞİ ÜYE FİRMALARI

ADAY DÖKÜM MAKİNA SAN.TİC.LTD.ŞTİ.	ANKARA	0312 267 08 34	info@adaydokum.com	www.adaydokum.com
ADÖKSAN DÖKÜM SAN. VE TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0 216 394 82 60	info@adoksan.com	www.adoksan.com
AKDAŞ DÖKÜM SAN. TİC. A.Ş.	ANKARA	0312 267 18 80	akdas@akdas.com.tr	www.akdas.com.tr
AKMETAL METALURJİ ENDÜSTRİSİ A.Ş.	İSTANBUL	0216 593 03 80	info@akmetal.com	www.akmetal.com
AKON HİDROLİK VALF SANAYİ ve TİCARET A.Ş.	İZMİR	0 232 376 79 99	info@akon.com.tr	www.akon.com.tr
AKPINAR DÖKÜM MAK. SAN. A.Ş.	ANKARA	0312 267 04 50	info@akpinardokum.com	www.akpinardokum.com
ALCAST METAL SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	BURSA	0224 241 90 00	alcastmetal@alcastmetal.com.tr	www.alcastmetal.com.tr
ALFA DEMİR DÖKÜM SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	ANKARA	0312 267 17 97	info@alfadokum.com.tr	www.alfadokum.com.tr
ALTAN MAKİNA İMALAT TİCARET LTD. ŞTİ.	ÇORUM	0364 254 93 93	info@altanmakina.com	www.altanmakina.com
ALTUN DÖKÜM SAN. A.Ş.	KONYA	0332 345 07 70	bilgi@altundokum.com.tr	www.altundokum.com.tr
ALÜMİNA ENDÜSTRİ ÜRÜNLERİ SAN.VE TİC.A.Ş	TEKİRDAĞ	0282 691 12 07	alumina@alumina.com.tr	www.alumina.com.tr
ANADOLU DÖKÜM SANAYİ A.Ş.	KOCAELİ	0262 527 23 51	info@anadoludokum.com.tr	www.anadoludokum.com.tr
ARAL DÖKÜM MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0212 771 45 45	info@araldokum.com.tr	www.araldokum.com.tr
ARDEMİR DÖKÜM SAN. TİC. A.Ş.	KONYA	0332 248 25 00	ardemir@ardemir.com	www.ardemir.com
ARDÖKSAN DÖKÜM SAN. VE TİC. A.Ş.	KIRKLARELİ	0288 263 43 20	ardoksan@ardoksan.com	www.ardoksan.com
ARPEK ARKAN PARÇA ALUM. ENJEK. KALIP SAN. TİC. AŞ	KOCAELİ	0262 679 47 00	arpek@arpek.com.tr	www.arpek.com.tr
ARSLAN MAKİNA DÖK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0212 552 09 92	info@arslanmakina.com	www.arslanmakina.com
ARSAN DÖKÜM SANAYİ TİCARET A.Ş.	ÇORUM	0364 235 00 90	info@arsandokum.com.tr	www.arsandokum.com.tr
ARTI DÖKÜM SAN.TİC.LTD.ŞTİ	ESKİŞEHİR	0222 236 20 70	info@artidokum.com.tr	www.artidokum.com.tr
AS ÇELİK DÖKÜM İŞLEME SAN. TİC. A.Ş	SAMSUN	0362 266 88 47	info@ascelik.com	www.ascelik.com
ASLANKAYA DÖKÜM MAK. SAN. TİC. A.Ş.	GAZİANTEP	0342 326 50 05	info@aslankayadokum.com	www.aslankayadokum.com
ASLAR PRES DÖKÜM SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	İSTANBUL	0216 593 25 60	aslarpres@aslarpres.com	www.aslarpres.com
ATİK METAL SAN. TİC. A.Ş.	İZMİR	0232 328 35 10	info@atikmetal.com.tr	www.atikmetal.com.tr
AYD NEX FREN TEKNOLOJİLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	KONYA	444 4 293	info@aydtr.com	www.aydtr.com
AY DÖKÜM MAKİNA SAN. TIC. A.Ş.	ANKARA	0312 267 04 57	aydokum@aydokum.com	www.aydokum.com
AYHAN METAL PRES DÖKÜM SAN. TİC. A.Ş.	KOCAELİ	0262 751 21 94	ayhanmetal@ayhanmetal.com.tr	www.ayhanmetal.com.tr
AYZER DÖKÜM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0212 771 51 00	info@ayzerdokum.com	www.ayzerdokum.com
BEYZA METAL PRES DÖK. KALIP SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0212 485 49 66	info@beyzametal.com	www.beyzametal.com
BORAN ÇELİK DÖKÜM SAN. TİC. A.Ş.	ANKARA	0312 640 11 66	info@borancelik.com.tr	www.borancelik.com
BURÇELİK BURSA ÇELİK DÖKÜM SANAYİİ A.Ş.	BURSA	0224 243 11 07	info@burcelik.com.tr	www.burcelik.com.tr
BURDÖKSAN DÖKÜM MAD. NAK. TİC. SAN. LTD. ŞTİ.	BURSA	0224 493 26 06	info@burdoksan.com	www.burdoksan.com
BÜNSA DÖKÜM MAK. ALET SAN. VE TİC. A.Ş.	KAYSERİ	0352 712 12 32	bunsa@bunsadokum.com	www.bunsadokum.com
CAN METAL ENJEKSİYON DÖKÜM SAN. TİC. A.Ş.	BURSA	0224 909 80 70	canmetal@yesilova.com.tr	www.canmetal.com.tr
CANBİLENLER DÖKÜM MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	KONYA	0332 342 10 70	canbilenlerdokum@canbilenler.com	www.canbilenler.com
CER DÖKÜM MAKİNE VE SANAYİ A.Ş.	ANKARA	0312 267 11 25	cer@cerdokum.com	www.cerdokum.com
CEVHER JANT SANAYİ A.Ş.	İZMİR	0232 478 10 00	info@cevherwheels.com	www.cevherwheels.com
ÇELİK GRANÜL SANAYİ A.Ş.	İSTANBUL	0212 771 45 55	info@celikgranul.com	www.celikgranul.com
ÇELİKEL ALÜM. DÖKÜM İMALAT SAN. TİC. A.Ş.	KOCAELİ	0262 550 53 53	infocelikel@celikel.com	www.celikel.com
ÇEMAŞ DÖKÜM SANAYİ A.Ş.	KIRŞEHİR	0386 234 80 80	info@cemas.com.tr	www.cemas.com.tr
ÇOLAKLAR DÖKÜM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	İZMİR	0232 437 01 25	info@colaklardokum.com.tr	www.colaklardokum.com.tr
ÇUKUROVA İNŞAAT MAK. SAN. TİC. A.Ş.	MERSİN	0324 221 84 00	cimsatas@cimsatas.com	www.cimsatas.com
DALOĞLU DÖKÜM MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	ADAPAZARI	0264 275 48 07	daloglu@daloglu.com	www.daloglu.com
DCM KALIP İMALAT SAN. VE TİC. A.Ş.	KOCAELİ	0850 260 00 65		www.dcmmould.com/tr
DEMİSAŞ DÖKÜM EMAYE MAM. SAN. A.Ş.	KOCAELİ	0262 677 46 00	marketing@demisas.com.tr	www.demisas.com.tr
DENİZCİLER DÖKÜMCÜLÜK SAN. TİC. A.Ş.	İZMİR	0232 621 55 00	info@denizcast.com	www.denizcast.com
DİKKAN METAL ÜRÜNLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	İZMİR	0232 877 17 14	info@dikkan.com	www.dikkanmetal.com/tr
DİRİKANLAR OTOMOTİV SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0212 670 10 77	info@dirikanlar.com	www.dirikanlar.com
DMS DENİZLİ DÖKÜM MAK.SAN.TİC.A.Ş	DENİZLİ	0258 267 10 33	info@denizlidokum.com	www.denizlidokum.com
DİRİNLER DÖKÜM SAN. TUR. LİMAN İŞL. TİC. A.Ş.	İZMİR	0232 376 87 87	info@dirinlerdokum.com	www.dirinlerdokum.com
DOĞRU DÖKÜM MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	BURSA	0224 482 29 35	info@dogrudokum.com	www.dogrudokum.com
DÖKSAN BASINÇLI DÖKÜM MAKİNA SAN.TİC.A.Ş.	KOCAELİ	0(262) 658 26 69	info@doksandokum.com.tr	www.doksandokum.com.tr
DÖKTAŞ DÖKÜMCÜLÜK TIC. SAN. A.Ş	BURSA	0224 573 42 63	doktas.iron@doktas.com	www.doktas .com
DÖKTİM DÖKÜM METAL MAK.İNŞ. VE GIDA SAN.TİC.LTD.ŞTİ	İSTANBUL	0 332 502 0751	info@doktim.com	www.doktim.com
DÖKÜMAŞ DÖKÜM MAK. SAN. VE TİCARET A.Ş.	MALATYA	0422 244 03 36	info@dokumas.com.tr	www.dokumas.com.tr
DUDUOĞLU ÇELİK DÖK SAN. TİC. A.Ş.	ÇORUM	0364 254 90 01	duduoglu@duduoglu.com.tr	www.duduoglu.com.tr
DUYAR VANA MAKİNA SANAYİ TIC. A.Ş.	İSTANBUL	0212 668 18 08	bilgi@duyarvana.com.tr	www.duyarvalve.com
EKSTRA METAL DÖKÜM İZABE MAK.SAN.İTH.İHR T.L. ŞTİ	ANKARA	0312 267 05 81	ekstra@ekstrametal.com.tr	www.ekstrametal.com.tr
EKU FREN VE DÖKÜM SAN. A.Ş.	KOCAELİ	0262 658 10 01	eku@eku.com.tr	www.eku.com.tr
ELBA BASINÇLI DÖKÜM SAN. AŞ ODÖKSAN OSMANELİ ŞB	BİLECİK	0228 461 58 30	odoksan@odoksan.com.tr	www.odoksan.com.tr
ELİT METALURJİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	İZMİR	0232 877 15 37	info@elitmetalurji.com.tr	www.elitmetalurji.com.tr
EMİN YALDIZ METALURJİ MAK. GIDA OTOM. S.T.L. ŞTİ.	KONYA	0332 239 22 80	bilgi@eminyaldiz.com.tr	www.eminyaldiz.com.tr
ENDOSA KALIP İTH. İHR. SAN. VE TİC. A.Ş.	MANİSA	0236 214 00 32	info@endosa.com.tr	www.endosa.com.tr
ENTİL END. YAT. TICARET A.Ş.	ESKİŞEHİR	0222 237 57 46	info@entil.com	www.entil.com
ER DÖKÜM MAK. SAN. TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 377 09 50	erdokum@erdokum.com	www.erdokum.com
ERKON DÖKÜM İNŞ. TUR. TİC. VE SAN. A.Ş.	KONYA	0332 239 16 50	info@erkondokum.com.tr	www.ertugmetal.com
ERKUNT SANAYİ A.Ş.	ANKARA	0312 397 25 00	erkunt@erkunt.com.tr	www.erkunt.com.tr
ERTUĞ METAL DÖKÜM MAKİNA SAN. TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0212 691 02 72	info@ertugmetal.com	www.temsidokum.com
EUROCAST DÖKÜM SANAYİ A.Ş.	SAMSUN	0539 855 96 63	info@eurocast.com.tr	www.eurocast.com.tr
FAF DÖKÜM SAN. TİC. A.Ş.	ANKARA	0312 814 51 00	info@fafdokum.com.tr	www.fafdokum.com.tr
FAZ ELEKTRİK MOTOR MAKİNE SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	İZMİR	0232 328 30 37	tumser@tumser.com.tr	www.tumser.com.tr
FERRO DÖKÜM SANAYİ DIŞ TİC. A.Ş.	KOCAELİ	0262 653 42 60	ferrodokum@efesan.com.tr	www.ferrodokum.com.tr
GEDİK İLERİ DÖKÜM TEKNOLOJİLERİ A.Ş.	İSTANBUL	0216 307 12 62	termo@gedikdokum.com.tr	www.gedikdokum.com.tr
GÜRMANÜÇ METAL ENJ. DÖK. KALIP SAN. VE TİC. İHT. VE İHR. LTD. ŞTİ.	KIRKLARELİ	0 288 512 34 33	gurman@gurmanmetal.com	www.gurmanmetal.com
GÜRMETAL HASSAS DÖKÜM SAN. TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 394 33 31	contact@gurmetal.com.tr	www.gurmetal.com.tr
GÜVEN PRES DÖKÜM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0216 365 94 34	info@gpdpress.com	www.gpdpress.com
HAYTAŞ DÖKÜM SANAYİ TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 365 10 56	info@haytas.com.tr	www.haytas.com.tr
HEKİMOĞLU DÖKÜM SAN. NAK. TİC. A.Ş	TRABZON	0462 325 00 25	info@hekimogludokum.com	www.hekimogludokum.com
HEMA OTOMOTİV SİSTEMLERİ A.Ş.	TEKİRDAĞ	0282 758 10 40	hemaotomotiv@hattat.com.tr	www.hattatholding.com
HİSAR ÇELİK DÖKÜM SAN. TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 464 70 00	info@hisarcelik.com	www.hisarcelik.com
IŞIK ÇELİK DÖKÜM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	İZMİR	0232 437 03 23	isik@isikcelik.com.tr	www.isikcelik.com.tr
İĞREK MAKİNA SAN. TİC. A.Ş.	BURSA	0224 243 16 06	info@igrek.com.tr	www.igrek.com.tr
İSTANBUL DÖKÜM SAN. TİC. A.Ş.	KOCAELİ	0262 728 13 00	info@istanbuldokum.com	www.istanbuldokum.com
KAĞAN DÖKÜM MODEL SAN.TİS.LTD.ŞTİ	KONYA	0332 239 17 36	kagan@kagandokum.com	www.kagandokum.com
KALKANCI PRES DÖKÜM VE KALIP SAN. TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 593 07 55	info@kalkanci.com	www.kalkanci.com
KARAMAN DÖKÜM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	DÜZCE	0380 537 52 67	info@karamandokum.com	www.karamandokum.com
KARDÖKMAK - KARDEMİR DÖKÜM MAK. A.Ş.	KARABÜK	0370 418 22 34	kardokmak@kardokmak.com.tr	www.kardokmak.com.tr
KAYDÖKSAN - KAYSERİ DÖKÜM SAN. TİC. A.Ş.	KAYSERİ	0352 321 12 57	info@kaydoksan.com.tr	www.kaydoksan.com.tr
KAYMAKÇILAR DÖKÜM VE SANAYİ A.Ş.	ANKARA	0312 267 04 92	info@kaymakcilar.com.tr	www.kaymakcilar.com.tr
KHD HASSAS DÖKÜM SAVUNMA SAN. LTD. ŞTİ.	KONYA	0332 239 21 22	info@khd.com.tr	www.khd.com.tr
KIRPART OTOMOTİV PARÇALARI SAN. TİC. A.Ş.	BURSA	0224 586 53 50	info@kirpart.com.tr	www.kirpart.com.tr
KOÇAK METALURJİ MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	KONYA	0332 239 21 11	kocak@kocakdokum.com.tr	www.kocakdokum.com
KONDÖKSAN DÖKÜM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	KONYA	0332 239 06 55	kondoksan@kondoksan.com	www.kondoksan.com
KORMETAL SAN. VE TİC. ANONİM ŞİRKETİ	İSTANBUL	0212 694 60 00	kormetal@kormetal.com	www.kormetal.com
KÖRFEZ DÖKÜM SANAYİ TİC. A.Ş.	KOCAELİ	0262 754 51 77	admin@korfezdokum.com	www.korfezdokum.com
KUTES METAL SAN. VE TİC.A.Ş.	İSTANBUL	0212 290 67 80	info@kutes.com.tr	www.kutes.com.tr
LOTUS DÖKÜM MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	ANKARA	0 312 815 10 07	lotus@lotusdokum.com.tr	www.lotusdokum.com.tr
MAKİM MAKİNA TEKN.SAN.TİC.A.Ş.	ANKARA	0312 267 00 79	satis@makim.com.tr	www.makim.com.tr
MERT DÖKÜM İNŞ. SAN. TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 364 32 12	bilgi@mertdokum.com.tr	www.mertdokum.com.tr
MES ELEKTROMEKANİK DÖKÜM SAN. TİC. A.Ş.	TEKİRDAĞ	0282 726 92 94	mesdokum@mesdokum.com.tr	www.mesdokum.com.tr
MESA MAKİNE DÖKÜM SAN. VE TİC. A.Ş	KONYA	0332 239 18 72	bilgi@mesamakina.com.tr	www.mesamakina.com.tr

MİTA KALIP DÖKÜM SAN. A.Ş.	İSTANBUL	0212 552 12 35	mita-kalip@mita-kalip.com	www.mita-kalip.com
MOTUS OTOMOTİV MAK. MET. SAN. TİC. A.Ş.	KONYA	0332 239 20 00	info@motusdokum.com	www.motusdokum.com
NEMAK İZMİR DÖKÜM SAN. A.Ş.	İZMİR	0232 478 10 00	info.turkey@nemak.com	www.cevherdokum.com
NORMSAN BASINÇLI DÖKÜM SANAYİ A.Ş.	İSTANBUL	0216 593 11 61	normsan@normsan.com	www.normsan.com
ORTA ANADOLU YÜZEY TEK.MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	KONYA	0 332 502 17 33	info@ortaanadoluhassasdokum.com.tr	www.ortaanadoluhassasdokum.com.tr
ÖNMETAL DÖKÜM SAN. TİC. LTD. ŞTİ	İSTANBUL	0212 485 48 74	info@onmetal.com.tr	www.onmetal.com.tr
ÖZGÜMÜŞ DÖKÜM SAN. TİC. A.Ş.	MERSİN	0324 503 00 40	info@ozgumus.com.tr	www.ozgumus.com.tr
ÖZGÜR DÖKÜM MAD. MAK. İNŞ. TAAH. MÜM. SAN. TİC. LTD.	ANKARA	0312 267 12 10	ozgurdok@ozgurdokum.com.tr	www.ozgurdokum.com.tr
ÖZGÜVEN DÖKÜM MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	ANKARA	0312 267 41 61	kalite@ozguvendokum.com	www.ozguvendokum.com
PAYZA DÖKÜM UĞUR PAYZA	KAYSERİ	0352 321 15 96	info@payzadokum.com.tr	www.payzadokum.com.tr
PEK TEKNİK MAKİNA SAN. TİC. A.Ş	İSTANBUL	0212 855 21 01	info@pektechnic.com	www.pektechnic.com
PINAR DÖKÜM SANAYİ TİC. A.Ş.	İZMİR	0232 479 03 53	info@pinardokum.com.tr	www.pinardokum.com.tr
PROMETAL HAFİF MET. DÖKÜM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	BURSA	0224 241 71 71	prometal@prometaltr.com	www.prometaltr.com
ROLMAK DÖKÜM SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	KARABÜK	0370 447 65 65	info@rolmakdokum.com.tr	www.rolmakdokum.com.tr
RUBA FERMUAR VE PRES DÖKÜM SAN. A.Ş.	MANİSA	0236 213 08 86	info@rubapresdokum.com	www.rubapresdokum.com
SAMSUN MAKİNA SANAYİ A.Ş.	ANKARA	0312 446 33 50	info@samsunmakina.com.tr	www.samsunmakina.com.tr
SEFER DÖKÜM MAK.SAN.LTD.ŞTİ	KIRKLARELİ	0532 403 78 38	info@seferdokum.com	www.seferdokum.com
SERPA HASSAS DÖKÜM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0216 394 23 52	serpa@serpahassasdokum.com	www.serpahassasdokum.com
SİLSAN SİLİNDİR VE MOTOR ELEMANLARI SAN. VE TİC. A.Ş.	ADANA	0322 441 03 11	info@silsan.com	www.silsan.com
SİLVAN MERDANE DÖKÜM SANAYİ VE TİC.LTD. ŞTİ.	KOCAELİ	0262 641 95 25	info@silvanrolls.com	www.silvanrolls.com
SİLVAN SANAYİ A.Ş.	KOCAELİ	0262 674 75 00	info@silvansanayi.com	www.silvansanayi.com
SÜPERPAR OTOMOTİV SAN. TİC. A.Ş.	İZMİR	0232 877 02 12	info@superpar.com	www.superpar.net
SYC DEMİR DÖKÜM MAK. SAN. TİC. A.Ş.	ESKİŞEHİR	0222 236 02 90	info@sycdokum.com	www.sysdokum.com
ŞAHİN DÖKÜM SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	İZMİR	0232 437 01 83	sahindokum@sahindokum.com	www.sahindokum.com
ŞAHİN METAL İMALAT SAN. VE TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0212 875 19 00	info@sahinmetal.com	www.sahinmetal.com
ŞENKAYA ÇELİK DÖKÜM SAN. VE TİC. A.Ş.	İZMİR	0232 877 21 23	info@senkaya.com	www.senkaya.com
TAN ÇELİK DÖKÜM MAK. SANAYİ TİC. A.Ş.	ELAZIĞ	0424 255 55 60	info@tancelikas.com	www.tancelik.com
TEKNOPRES METAL SAN TİC A.Ş.	İSTANBUL	0212 503 34 80	bilgi@teknopres.com.tr	www.teknopres.com.tr
TOSÇELİK PROFİL VE SAC ENDÜSTRİSİ A.Ş.	İSTANBUL	0216 544 36 00	info@toscelikgranul.com.tr	www.toscelikgranul.com.tr
TRAKYA DÖKÜM SANAYİ TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0212 315 52 40	info@trakyadokum.com.tr	www.trakyadokum.com.tr
TUĞÇELİK ALÜMİNYUM METAL MAM. SAN. TİC A.Ş.	İSTANBUL	0216 540 61 75	tugcelik@tugcelik.com.tr	www.tugcelik.com.tr
TUNÇ MODEL DÖK. MAK. İMALAT SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	ANKARA	0312 395 86 66	tunc@tuncdokum.com.tr	www.tuncdokum.com.tr
TÜMOSAN DÖKÜM A.Ş.	İSTANBUL	0212 468 19 00	info@tumosandokum.com.tr	www.tumosandokum.com.tr
UĞUR METAL SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	KOCAELİ	0262 751 08 76	ugurmetal@ugurmetal.com	www.ugurmetal.com
UYAR DÖKÜM SAN.TİC.LTD.ŞTİ.	BURSA	0224 411 09 77	info@uyardokum.com	www.uyardokum.com
ÜMİT DÖKÜM İTHALAT İHRACAT VE TİCARET LTD.ŞTİ.	İSTANBUL	0216 499 46 46	info@umitcasting.com	www.umitcasting.com
ÜNİMETAL HASSAS DÖKÜM MAK. YED. PAR. A.Ş.	İSTANBUL	0216 591 08 70	info@unimetal.com.tr	www.unimetal.com.tr
YAKACIK VALF SAN. TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 309 72 50	info@yakacikvalf.com.tr	www.yakacikvalf.com.tr
YAZKAN DÖKÜM SAN. VE TİC. A.Ş.	ANKARA	0312 641 32 10	yazkan@yazkan.com.tr	www.yazkan.com.tr
YILKAR DÖKÜM SAN.TİC.LTD.ŞTİ.	KONYA	0332 239 04 47	info@yilkardokum.com.tr	www.yilkardokum.com.tr



ACARER METAL SANAYİ TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0212 280 50 50	acarer@acarermetal.com.tr	www.acarermetal.com
AKM METALURJİ SAN. TEMSİLCİLİK VE DIŞ TİC. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0216 467 31 40	akm@akm.com.tr	www.akm.com.tr
ALTINKUM DÖKÜM METAL NAK. SAN. TİC. LTD.ŞTİ	KONYA	0332 342 42 48	info@altinkumdokum.com	www.altinkumdokum.com
AMANOS KUVARSİT MADENCİLİK SAN. VE TİC. A.Ş.	HATAY	0 326 215 66 77	info@amanoskuvarsit.com	www.amanoskuvarsit.com
AMCOL MİNERAL MADENCİLİK SAN. TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 414 96 16	merkez@amcol.com	www.amcol.com.tr
ANKA ANALİTİK MEKATRONİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş	İSTANBUL	0216 577 52 96	info@ankaanalitik.com.tr	www.ankaanalitik.com.tr
ASK CHEMİCALS TR T.C LTD.ŞTİ.	ANKARA	0312 212 72 91	basak.yilankirkan@ask-chemical.com	www.ask-chemicals.com
AVEKS İÇ VE DIŞ TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 410 00 60	info@aveks.com.tr	www.aveks.com.tr
BDM BİLGİNOĞLU DÖKÜM MALZ. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	İZMİR	0232 433 72 30	info@bdmbilginogludokum.com.tr	www.bdmbilginogludokum.com.tr
BİLİŞİM BİLİŞİM VE YAZILIM SİSTEMLERİ SAN. TİC. A.Ş.	ANKARA	0312 266 11 44	bilisim@bilisim.com.tr	www.bilisim.com.tr
BOMAKSAN ENDÜSTRİYEL HAVA FİLTRASYON SİSTEMLERİ SAN. TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 541 93 34	satis@bomaksan.com	www.bomaksan.com
BÜHLER AG SATIŞ VE SERVİS HİZ. LTD.ŞTİ.	İSTANBUL	0 212 210 45 00	buhler.izmir@buhlergroup.com	www.buhlergroup.com
CANGO ENDÜSTRİYEL ÜRÜNLER VE HAMMADDE TİC. SAN. A.Ş.	İSTANBUL	0216 425 66 60	info@cangometal.com	www.cangometal.com
CARL ZEISS TEKNOLOJI ÇÖZÜMLERI TIC. LTD. ŞTI.	İSTANBUL	0216 526 35 95	info.metrology.tr@zeiss.com	www.zeiss.com.tr
CHIRON İSTANBUL MAKİNE TİCARET VE SERVİS LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0212 612 12 11	serkan.ozcan@chiron-group.com	www.chiron-group.com
ÇELİKTAŞ SINAİ KUMU SAN. VE TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0212 275 57 13	info@celiktassilis.com	www.celiktassilis.com
ÇUKUROVA KİMYA END. A.Ş.	MANİSA	0236 233 23 20	info@cukurovakimya.com.tr	www.cukurovakimya.com.tr
DAUSSAN REFRAKTER A.Ş.	MANİSA	0236 214 02 86	info@daussan.com.tr	www.daussan.com/tr/
DEĞİRMENCİLER ENDÜSTRİ TOZLARI MADENCİLİK SAN VE TİC A.Ş.	ZONGULDAK	0372 253 20 41	info@degirmenciler.org	www.degirmenciler.org
DENİZ METAL DÖKÜM SAN.TİC.LTD.ŞTİ.	İSTANBUL	0212 485 82 76	info@denizmetaldokum.com	www.denizmetaldokum.com
DOĞUŞ DÖKÜM MALZEMELERİ A.Ş.	İSTANBUL	444 28 81	info@dogusmetal.com	www.dogusmetal.com
EGES ELEKTRİK VE ELEKTRONİK GEREÇLER SAN. VE TİC. A.Ş.	KOCAELİ	0262 658 28 01	eges@eges.com.tr	www.eges.com.tr
EGT REFRAKTER GEREÇLER END. TİC. LTD. ŞTİ.	KONYA	0332 239 06 08	info@egttr.com	www.egttr.com
ELM DÖKÜM MAKİNALARI (YEMSA MAKİNA SAN. ve TİC.LTD.ŞTİ.)	KONYA	0332 239 11 42	info@elmdokum.com.tr	www.elmdokum.com.tr
ERDEM MAKİNA PAZARLAMA MÜHENDİSLİK SAN TİC A.Ş	İSTANBUL	0216 540 13 65	info@erdemmakina.com	www.erdemmakinaltd.com
ERMETAL END.GERİ DÖNÜŞ. TAŞ. SAN. A.Ş.	İSTANBUL	0212 691 13 70	info@ermetaldemir.com	www.ermetaldemir.com
EXPERT MÜMESSİLLİK TURİZM TİC. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0216 573 38 88	info@expert.com.tr	www.expert.com.tr
FERROTECH METALÜRJİ MÜHENDİSLİK İTH. İHR. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0216 755 06 49	info@ferrotech.com.tr	www.ferrotech.com.tr
FETAŞ İÇ VE DIŞ TİCARET SAN. A.Ş.	İSTANBUL	0216 364 34 01	info@ftsgroup.com.tr	www.ftsgroup.com.tr
GENTAŞ KİMYA SANAYİ VE TİCARET PAZARLAMA A.Ş.	İSTANBUL	0216 593 17 25	info@gentaskimya.com	www.gentaskimya.com
GKR İNŞAAT VE ENERJİ A.Ş.	TEKİRDAĞ	0212 875 22 22	info@gkrmesek.com	www.gkrmesek.com
HANNOVER-MESSE ANKİROS FUARCILIK A.Ş.	ANKARA	0312 439 67 92	info@ankiros.com	www.ankiros.com
HAZNEDAR DURER REFRAKTER MALZEMELERİ SAN.TİC.A.Ş.	İSTANBUL	0 212 745 35 05	info.hdr@calderys.com	www.haznedardurer.com
HENEKEN METAL A.Ş.	İSTANBUL	0 532 235 04 44	coskun.keles@heneken.com	www.heneken.com/en/contact/
HERAEUS ELECTRO-NİTE TERMO TEKNİK SAN. TİC. A.Ş.	ANKARA	0312 267 08 88	info.electro-nite.tr@heraeus.com	www.electro-nite.com
HOUGHTON KİMYA SANAYİ A.Ş.	İSTANBUL	0 216 3251515	info.tr@quakerhoughton.com	www.home.quakerhoughton.com
İDEAL MODEL DÖKÜM SİSTEMLERİ SAN. TİC. A.Ş.	KOCAELİ	0262 502 12 62	info@idealmodel.com.tr	www.idealmodel.com.tr
INDUCTOTHERM İNDÜKSİYON SİST. SANAYİ A.Ş.	KOCAELİ	0262 646 34 24	inducto@inductotherm.com.tr	www.inductotherm.com.tr
İNDEMAK İNDÜKSİYON DÖK. MAK. LTD. ŞTİ.	KOCAELİ	0262 311 29 49	eataman@indemak.com	www.indemak.com
KADIOĞLU MADENCİLİK SAN. TİC. A.Ş.	KARABÜK	0370 424 10 50	kadioglu@kadioglumaden.com.tr	www.kadioglumaden.com.tr
KATSİMTAŞ İZOLASYON METALURJİ VE İNŞ. SAN. DIŞ TİC. LTD.ŞTİ.	İSTANBUL	0216 390 13 00	info@katsimtas.com.tr	www.katsimtas.com.tr
KORKMAZ ÇELİK SAN. TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 499 09 99	info@korkmazcelik.com	www.korkmazcelik.com
KUMSAN DÖKÜM MALZEMELERİ SAN. TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 593 09 57	bilgi@kumsandokum.com.tr	www.kumsandokum.com.tr
MAGMA BİLİŞİM TEKN. HİZM. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0216 557 64 00	info@magmasoft.com.tr	www.magmasoft.com.tr
MALDANER METAL EMPRENYE SAN. VE. TİC. LTD. ŞTİ.	KOCAELİ	0262 335 4747	info@maldaner.com.tr	www.maldaner.com.tr
MARMARA METAL MAM. TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 447 29 55	marmara@marmarametal.com	www.marmarametal.com
MEGA ELEKTRONİK TALAŞLI İML. MAK. TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 428 54 41	info@megatr.com	www.megatr.com
MESCİER METAL MAMÜLLERİ PAZARLAMA SAN. VE A.Ş	İSTANBUL	0216 335 11 11	mesciermetal@mescier.com.tr	www.mescier.com.tr
METALPRES MAKİNE SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0216 365 67 73	info@metalpresmakina.com	www.metalpresmakina.com
META-MAK METALURJİ MAK. MÜM. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0212 270 07 08	metamak@metamak.com.tr	www.metamak.com.tr
METKO-HÜTTENES ALBERTUS KİMYA SAN TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 411 69 11	info.tr@ha-group.com	www.ha-group.com/tr
NEDERMAN MAKİNA SANAYİ TİC. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0 212 807 01 43	info.turkey@nederman.com	www.nederman.com/tr-trNede
ORTADOĞU MİNERAL SAN. TİC. LTD. ŞTİ	İSTANBUL	0216 683 58 00	mert@ortadogumineral.com	www.ortadogumineral.com
PROTON OTOMASYON ELEKTRİK MAK. İNŞ. TAH. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	DENİZLİ	0258 372 11 33	info@rcicast.com	www.proton.com.tr
PTC KİMYA ENDÜSTRİ MALZEMELERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0212 427 88 66	info@ptcmetalurji.com.tr	www.ptcmetalurji.com.tr
SİLTAŞ SİLİS KUMLARI SAN. TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0216 521 16 00	siltas@siltas.com.tr	www.siltas.com.tr
TEKNO METALURJİ MALZ. MAK. TİC. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0216 463 33 90	info@teknometalurji.com	www.teknometalurji.com
TES-SAN TESİSAT PROJE SAN. LTD. ŞTİ.	KONYA	0332 237 55 35	bilgi@tes-sanisi.com	www.tes-sanisi.com
TEZMAKSAN MAK. SAN. TİC. A.Ş.	İSTANBUL	0212 674 60 10	bilgi@tezmaksan.com	www.tezmaksan.com
TMC METAL END. SAN. VE TİC. A.Ş.	KOCAELİ	0262 502 31 72	info@tmcmetals.com	www.tmcmetals.com
VELACAST MAKİNE SAN. VE DIŞ TİC. LTD. ŞTİ.	İSTANBUL	0216 622 76 30	nehir.altug@unigrup.com	www.unigrup.com
VESUVIUS İSTANBUL REFRAKTER SAN.TİC.A.Ş.FOSECO	KOCAELİ	0262 677 10 50	foseco.turkey@foseco.com	www.foseco.com.tr
YÜKSELLER METAL SANAYİ VE TİCARET A.Ş.	İSTANBUL	0216 313 28 01	info@yuksellermetal.com.tr	www.yuksellermetal.com.tr
ZENMET DIŞ TİCARET A.Ş.	İSTANBUL	0216 411 69 16	info@zenmet.com	www.zenmet.com



KURUMSAL SPONSORLAR
CORPORATE SPONSPORS



AVEKS

Çelikel®

EXPERT

ÇUKUROVA KİMYA

HA GROUP

KUTES
THE NEW IRON AGE

MARMARA METAL MAMULLERİ TİC. A.Ş.

MESCİER METAL MAMÜLLERİ

DÖNÜŞTÜRÜYORUZ
"KAZANDIRIYORUZ"

KM150-KM190-KM215



ELM
DÖKÜM MAKİNALARI

ELM DÖKÜM MAKİNALARI
YEMSA
KURULUŞUDUR...

www.elmdokum.com.tr

MARMARA METAL
MAMÜLLERİ TİC. A.Ş.

Premier choice of the World's Iron, Steel & Aluminium Foundries.







FERRO ALLOYS
Ferro Silicon Manganese
Ferro Silicon
Ferro Manganese
Ferro Chrome
Ferro Molybdenum
Ferro Vanadium
Ferro Phosphorus
Ferro Titanium
Ferro Boron
Ferro Sulphur
Ferro Niobium
Ferro Wolfram
Ferro Nickel

NON FERROUS
Silicon Metal
Chrome Metal
Magnesium Metal
Manganese Metal

BASE METALS
Aluminium
Nickel
Copper
Lead
Zinc
Tin

MINOR METALS
Antimony Metal
Cadmium Metal
Chromium Metal
Cobalt Metal
Manganese Metal
Molybdenum Metal
Niobium Metal
Selenium Metal
Silicon Metal
Wolfram Metal
Zirconium Metal

MASTER ALLOYS
Nickel Magnesium
Aluminium Titanium Boron
Aluminium Chrome
Aluminium Manganese
Aluminium Silicon
Aluminium Stronsium
Silicon Calcium
Calcium Carbide
Aluminium Nickel
Aluminium Cobalt
Copper Phosphorus

PIG IRON
Nodular Grade Pig Iron
Foundry Grade Pig Iron
Basic Pig Iron
Steel Scrap

INOCULANTS
Ferro Silicon Magnesium
Ferro Silicon Zirconium
Ferro Silicon Barium
Ferro Silicon Aluminium
Ferro Silicon Calcium

MINERALS/ORES
Chromite Ore
Iron Ore
Manganese Ore
Fluorspar
Alumina / Bauxite

WATER TREATMENT
Ductile Iron Pipe
Aluminium Sulphate
Chlore

OTHERS
Graphite Electrode
Metallurgical Coke
Foundry Coke
Silicon Carbide
Chromite Sand
Magnesium Granule
Graphitized Petroleum Coke
Calcinated Petroleum Coke
Steel Shot
Steel Grit
Foundry Resin
Foundry Coating
Ceramic Foam Filters
Refractories
Ferro Titanium Cored Wire
Calcium Sillicon Cored Wire
Crucibles
Mica Sheets & Rolls
Fluxes
Shell Sand

İstasyon Mah. E-5 Üstü Fatih Otağı Sk. TUZLA - İSTANBUL - TURKEY T.: (+90 216) - 447 29 55 (pbx) F.: (+90 216) 447 29 69

www.marmarametal.com

marmara@marmarametal.com



Ankiros 2026
22-24 Ekim | H8 E110

Emisyona Değil, Performansa Odaklanın!

Temiz Çevre, Üstün Mukavemet: **HA PURE** Teknolojisi.
Geleceğin dökümhaneleri hem çevreci hem de güçlü olmak zorunda. Döküm sektörünün DNA'sındaki döngüsel ekonominin yaklaşımı 3R prensibini temel alır: Reduce (Azalt) – Recycle (Geri Dönüştür) – Reuse (Yeniden Kullan).

HA PURE Cold-Box bağlayıcı sistemleri, mükemmel çalışma süresi ve yüksek mukavemet sunarken, işletmenizin çevresel ayak izini radikal bir şekilde düşürür. Performansı artırın, emisyonları geçmişte bırakın.

Metko Hüttenes-Albertus | ha-group.com/tr